



# 一足先に 企業研究！

山形大学生応援企業58社

## ● この本の活用の仕方

業界・企業研究や合同企業説明会に参加する際の  
手引きとしてご活用ください。

- 1 会社の雰囲気・働き方をイメージする。
- 2 先輩のコメント志望動機から企業の魅力を研究する。
- 3 気になった企業をHP等でさらに調べる。
- 4 この冊子を持参し、本学合同企業説明会や個別企業説明会に参加する。

# CONTENTS

## ～アライアンスネットワーク企業～

- |                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| 1 アイジー工業株式会社                 | 30 東和薬品株式会社          |
| 2 株式会社アイ・タックルグループ            | 31 株式会社トプコン山形        |
| 3 株式会社アサヒマーケティング             | 32 ニクニグループ           |
| 4 アリオンテック株式会社                | 33 株式会社ニチレイフーズ山形工場   |
| 5 ASEジャパン株式会社                | 34 日新製薬株式会社          |
| 6 株式会社エースジャパン                | 35 日東ベスト株式会社         |
| 7 エヌ・デーソフトウェア株式会社            | 36 農林中央金庫山形支店        |
| 8 株式会社エム・エス・アイ               | 37 株式会社ハッピージャパン      |
| 9 エムテックスマツムラ株式会社             | 38 株式会社日立ソリューションズ東日本 |
| 10 遠藤商事株式会社                  | 39 フジクラ電装株式会社        |
| 11 株式会社かわでん                  | 40 升川建設株式会社          |
| 12 株式会社きらやか銀行                | 41 丸木医科器械株式会社        |
| 13 株式会社小森マシナリー               | 42 ミクロン精密株式会社        |
| 14 株式会社コヤマ                   | 43 ミドリオートレザー株式会社     |
| 15 JAグループ山形                  | 44 モガミフーズ株式会社        |
| 16 株式会社シェルター                 | 45 山形カシオ株式会社         |
| 17 株式会社荘内銀行                  | 46 株式会社山形環境エンジニアリング  |
| 18 株式会社鈴木製作所                 | 47 株式会社山形共和電業        |
| 19 スリーエムジャパンプログラフツ株式会社       | 48 株式会社山形銀行          |
| 20 株式会社セゾンファクトリー             | 49 山形航空電子株式会社        |
| 21 ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング株式会社 | 50 株式会社山形新聞社         |
| 22 第一貨物株式会社                  | 51 山形東亜DKK株式会社       |
| 23 TPR工業株式会社                 | 52 山形パナソニック株式会社      |
| 24 株式会社デンソーFA山形              | 53 山形放送株式会社          |
| 25 東京エレクトロン株式会社              | 54 株式会社ヤマザワ          |
| 26 東京海上日動火災保険株式会社山形支店        | 55 株式会社ヤマトテック        |
| 27 東北インフォメーション・システムズ株式会社     | 56 株式会社山本製作所         |
| 28 東北エプソン株式会社                | 57 株式会社ユアテック         |
| 29 東北パイオニア株式会社               | 58 株式会社YCC情報システム     |

## アライアンス企業とは…

### 山形大学と企業の提携

(アライアンスシステムの構築)

【目的】大学と企業が一丸となって時代にマッチした社会人を育てる



本学が推進する趣旨に賛同いただき、本学と一体になって、時代にマッチした社会人の育成に取り組んでいただいている企業とのネットワークです。

本誌面では、学生が社会と触れあう機会を提供して下さるとともに、多大なる協力をいただいているアライアンス企業を紹介しています。

是非、「なりたい自分」を引き寄せるための資料として活用してください。

小白川キャンパス  
キャリアサポートセンター

まっすぐに、建物を包むチカラ。

**アイジー工業**

<http://www.igkogyo.co.jp/>

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

開発・製造・販売の  
一貫体制で強みを  
発揮！



断熱性・デザイン性に優れた外壁材「SF-ガルスパン」使用の物件



研究開発部社員（山形大学OB・OG）



製造業務風景



営業業務風景

- 住所／山形県東根市蟹沢上縄目1816-12
- 従業員数／341名（男性285名、女性56名）
- 事業所／本社、東根工場、寒河江工場、水戸工場、全国10営業所
- 山形大学OB・OGの数／47名（2018.4月現在）

## 会社PR

主力商品の金属サイディングは断熱性、防火性、耐候性等に優れた外壁材です。当該市場のリーディングカンパニーとして、オリジナル商品の開発・製造・販売を通じた快適な住環境の追求に尽力しています。

## OB・OGに聞きました。



**池田 京平**

大学院理工学研究科  
機能高分子工学専攻修了

研究開発部 機能開発チーム  
2015年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

学生時代から「普段の生活の中で目にするものをつくりたい」という思いがありました。合同企業説明会でアイジー工業を訪れた際、近所の住宅に使われている外壁が展示されているのを見て「この外壁をつくっている企業が山形にあったのか！」と驚きました。この会社なら地元である山形に貢献できる、そして人の目に触れる商品をつくることができると思い入社を決めました。

### 入社して実感した会社の魅力

商品開発の考え方です。独創的な建材を発明した企業であることから、自由な発想で開発をしているだろうと想像していました。入社してみると若手が挑戦できる環境や、アイデアを後押ししてくれる企業風土が想像以上にあることに驚きました。その分若手社員にもそれなりの責任感が求められますが、やりがいのある日々を過ごしています。

企業連絡先 TEL：0237-43-1830 e-mail：jinji@igkogyo.co.jp 担当：嶋貫・廣谷・齋藤

会社見学 随時ご連絡ください。日程相談の上、実施いたします。

OB・OG訪問 対応可能、まずは上記連絡先までご一報ください。





# 株式会社アイ・タックル グループ

どんなことにも果敢に  
挑戦できる社風

<http://www.itakle.com/index.html>



環境出前教室（マイ箸作り）



モンテ戦出店



講演会開催（2008年～）



本社社屋

## “もったいない”を創造する 目指せ！日本一のハツラツ社員感動企業

- 住所／山形県天童市石鳥居一丁目4番41号
- 従業員数／24名（男性14名、女性10名）
- 事業所／本社、関係会社（株式会社タックルファーム・株式会社アイ・タックルハーモニー）
- 山形大学OB・OGの数／2名（2017.4月現在）

### 会社PR

我が社が大切にしていることは挨拶・返事・後始末のできる人材に成長することです。豊かな人間性を備えた、自分自身が主役意識を持った人生を歩めるような人間形成を目指しています。

### OB・OGに聞きました。



#### 加藤 春香

人文学部  
法経政策学科卒業

株式会社タックルファーム  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社訪問の際、対応して頂いた当時の担当者の方や職場で働く皆さんにアットホームにお迎えして頂いたこと。そしてどんなことにも果敢に挑戦できる社風があると感じたから。また、同じ大学の先輩が複数おり、生き生きと仕事をしている姿を拝見したからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

タックルファームは農産物の栽培、加工そして販売を行う6次産業に取り組んでおります。その中で私は商品企画や販売企画、営業事務を担当しております。全国のお客さまからご注文を頂き、心温まるお礼のお手紙など拝見した時が最もやりがいを感じる時です。また、いろんなことに挑戦させて頂ける環境が会社の最大の魅力です。

企業連絡先

TEL：023-658-4211 e-mail：okazaki@ecoshop.co.jp 担当：経営企画室 岡崎俊弘

会社見学

事前連絡対応可能です。

OB・OG訪問

事前連絡対応可能です。



キャリアセンターからの  
お薦めポイント

女性の働き方を  
応援するため、  
認可保育園が隣接



<http://www.y-asahi.com>



社内にはフレドが掲示されています



読者イベントもしています



代表取締役 岩見信弘



社屋前にて集合写真

## 山形の街を笑顔と元気にする 情報発信企業！

- 住所／山形県山形市立谷川2丁目486-14
- 従業員数／43名（男性23名、女性20名）
- 事業所／1箇所
- 山形大学OB・OGの数／1名（2018.4月現在）

### 会社PR

1972年にアサヒ印刷として設立。印刷のみならず、雑誌の編集・出版、WEBサイト制作やWEBマーケティング、セミナーなど情報発信を軸とした事業を展開。2016年にアサヒマーケティングへと社名変更。

### OB・OGに聞きました。



#### 規矩涼花

人文学部  
人間文化科卒業

メディア事業部 ZERO★23編集担当  
2018年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

山形の魅力を自分の好きな形で発信できる会社だと思ったから。私は大学時代に何度かフィールドワークを経験し、山形の人々のあたたかさ、美味しい食材に触れ地域の良さを知ることが多かった。山形のタウン誌を作っている会社なら、地元の人も知らないような情報を提供できると思ったから。また、人々に取材をしてレポートにまとめるという作業が好きだったため、仕事を通じて地域への関わりを深めようと思ったから。

#### 入社して実感した会社の魅力

上司、先輩との距離が近くとても風通しがいい職場。居心地よく働くことができると思う。入社前もオープンな会社だと思っていたが、入社後もそこに差異はないと感じている。また、セミナーや勉強会も多いため、社員との関わりも深くなれる。加えて、入社一年目なのに大きな仕事を任せてくれたりするため、とても実践的な会社である。

企業連絡先 TEL：023-686-4331 e-mail：maruko@y-asahi.com 担当：採用担当 丸子

会社見学 希望者が5名以上の場合。

OB・OG訪問 対応可能。上記連絡先までご一報ください。



# アリオンテック株式会社

<http://www.aliontek.co.jp>



経済産業省より  
地域未来牽引企業に  
選定されました！



石英ガラスの加工において、独自の技術を持っています



みはらしの丘第三工場にて、本社移転・工場増築工事を実施中（平成31年3月完成予定）

## 半導体の未来を支える創造力

- 住所／山形県山形市松栄1丁目1番58号
- 従業員数／190名（男性154名、女性36名）
- 事業所／山形市内：本社／第一工場／東北営業所、第二工場、  
第三工場、県外営業所3か所
- 山形大学OB・OGの数／12名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は、半導体製造装置用の消耗部品を製造している会社です。主材料は石英ガラスで、材料切り出しから出荷まで、一貫して行える国内でも数少ないメーカーです。現代社会で必須となる半導体産業へ貢献しています。



社員研修に力を入れています

### OB・OGに聞きました。



島津 祐也  
工学部  
機械システム工学科卒業  
生産技術部 生産技術課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

当社の製品は半導体製造装置で使用するため現在の社会には必要不可欠な仕事です。また、私は電子部品や金属加工といった一般的な製造業よりも変わったことがしたいと考えていました。当社は石英ガラスという特殊な材料を扱っており、専門性と高い技術力を必要とします。その中で技術者として自分を高めていきたいと思い入社しました。生産技術は様々な知識を必要としますが、少しでも早く先輩方に追いつけるよう頑張っています。

#### 入社して実感した会社の魅力

製品が社会から必要とされているというやりがいを感じます。また、自分だけではなく会社もまだまだ成長途中で、その成長を実感することができます。自分がスキルアップして成長するとともに会社も大きくなって成長していくのは若い会社ならではの魅力です。夏はビアパーティー、冬は忘年会といった四季それぞれの行事も魅力の一つです。

企業連絡先

TEL：023-643-8255 e-mail：entry@aliontek.co.jp 担当：総務部 前田・亀井

会社見学

対応可能です。

OB・OG訪問

対応可能です。事前に上記連絡先までご連絡ください。





# ASE ジャパン株式会社

<http://www.asejp.aseglobal.com/>

豊富な休日休暇で  
仕事とプライベートの  
両立を後押し！



工場風景



打合せ風景



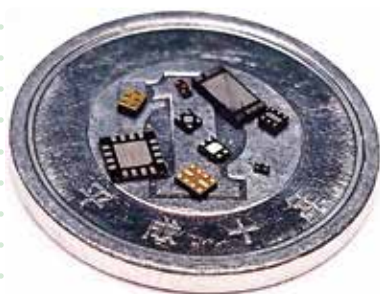
社屋

## 半導体パッケージング市場、 世界No.1のASE Group 日本法人。

- 住所／山形県東置賜郡高畠町大字入生田1863
- 従業員数／329名（男性192名、女性137名）
- 事業所／本社・本社工場（山形県東置賜郡高畠町）
- 山形大学OB・OGの数／27名（2018.4月現在）

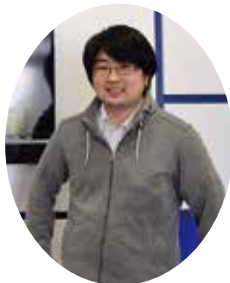
### 会社PR

弊社は最先端技術を駆使し、車載用の半導体やスマートフォン用の半導体等のパッケージ開発・製造を行っている、山形本社のリーディングカンパニーです。



製品

### OB・OGに聞きました。／



#### 丹野 泰長

大学院理工学研究科  
有機デバイス工学専攻修了

プロセスエンジニア 技術部  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学在学中は半導体材料に関わる研究を行っていました。  
台湾に本社を構え、半導体組立の世界トップシェアを誇るASE Grの一員であるASE ジャパンなら、ワールドワイドな仕事ができると感じ入社しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

技術部に所属しており、新製品の立上げや、生産設備の運用準備などを行っています。  
入社して2年目ですが、やらなければならないタスクの整理・優先順位付けの大切さや英語でのコミュニケーションが必要な場面もあり、学生時代の不勉強さを痛感しています。  
最近は任される仕事が増え、目の前の仕事に全力投球で取り組んでおり、大変ながらやりがいのある日々を過ごしています。

#### 企業連絡先

TEL：0238-57-2472 e-mail：asej\_gaper@asejp.aseglobal.com 担当：管理部[人事] 高橋

#### 会社見学

事前に連絡頂ければ日程調整いたします。 OB・OG訪問 事前に連絡頂ければ日程調整いたします。

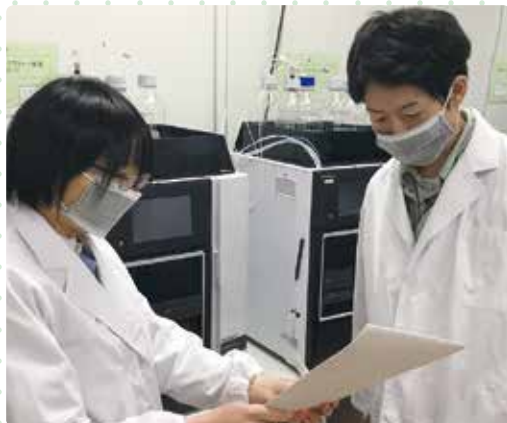




# 株式会社エースジャパン

温泉旅館での忘年会や  
誕生日プレゼントなど  
楽しみがたくさん

<http://www.acejp.jp>



品質保証部



製造部



研究開発部



食事会風景



出荷風景



会社全景と社員

## 出会い・スピード・挑戦

- 住所／山形県東根市東根甲5850-1
- 従業員数／78名（男性65名、女性13名）
- 事業所／本社工場（山形県東根市）、事業本部（兵庫県芦屋市）、  
営業所（東京都中央区日本橋）
- 山形大学OB・OGの数／9名（2018.4月現在）

### 会社PR

我が社は、2002年の設立以来16年連続で黒字経営を続ける安定企業です。活気に満ち和気藹々としたアットホームな雰囲気の下、若手社員の積極的な管理職登用を進めております。

### OB・OGに聞きました。



#### 中川 英明

工学部  
物質化学工学科卒業

業務購買課  
2011年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

山形県内で医薬品製造に携われる会社を探していた際に山形大学OBの方のお話を聞く機会がありました。その中で、先輩社員の方々の満ち溢れる熱意と、自分が会社を支えているんだという自信、そして高品質な製品を継続して製造する為に、誇りをもって仕事に取り組んでいる姿勢に感銘を受け他社には無い魅力を感じました。

山形大学のOB・OGも多く、皆が会社の最前線で活躍されていることや、若いうちから様々な経験を積むことができそうだと感じたことも志望するうえで大きな決め手となりました。

#### 入社して実感した会社の魅力

部署・役職関係なく、相談をしやすい雰囲気があるため、若手にとっても働きやすい職場であることが魅力です。それ故、取り組むべき事案に対し社員一丸となりスピーディーに対応できています。

また、全社員参加の食事会や、誕生日の際にはプレゼントを頂けるなど、社長が社員一人一人のことを大切に思っていると感じる場面も多々あります。

企業連絡先 TEL：0237-43-6181 e-mail：saito@acejp.jp 担当：求人・採用担当 齊藤

会社見学 基本的には1名からいつでも可能（事前連絡にて日程調整）

OB・OG訪問 対応可能（事前連絡にて日程調整）

# NDソフトウェア株式会社

社員が活躍できる  
サポート制度が充実！

<http://www.ndsoft.jp/>



アットホームな雰囲気があります



アスリートクラブ



コールセンター



当社主力製品「ほのぼのNEXT」



南陽市に本社を構えています

## ITで創るヘルスケアの未来

- 住所／山形県南陽市和田3369
- 従業員数／470名（男性302名、女性168名）
- 事業所／山形本社 東京オフィス、関西オフィス その他全国数か所
- 山形大学OB・OGの数／65名（2018.4月現在）

### 会社PR

介護・福祉・医療施設向けソフトの開発・販売・保守を中心に事業展開しています。「人のやらないことを、人のやらない方法で」をモットーに、常にICTを活用した最適なソリューションをお客さまに提供しています。

### OB・OGに聞きました。



濱田 繁之

工学部  
情報科学科卒業

ICT事業部 第一グループ  
2009年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

地元就職を希望していたところ、大学で学んできたIT分野で介護・福祉の仕事に携われることに興味を惹かれ、この会社で働いてみたいと思いました。また、介護保険ソフトでトップクラスのシェアをもち、県内でも有数の企業であることに魅力を感じ、ここ山形から介護・福祉業界をリードする一員になりたい。と思ったからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

会社の雰囲気です。入社前も社内の雰囲気がいいと感じておりましたが、実際に入社してみると、平均年齢が若いのもあってかフランクな職場で、風通しのいい会社であることがわかりました。休暇もとりやすく、仕事とプライベートを両立できる働きやすい環境です。

企業連絡先

TEL：0238-47-7903 e-mail：saiyo@ndsoft.co.jp 担当：人事部 中川亜希

会社見学

要相談、まずは上記連絡先までご連絡ください。

OB・OG訪問

要相談、まずは上記連絡先までご連絡ください。





# msi 株式会社 エム・エス・アイ

<http://www.msi-net.co.jp>



全国IT業界  
従業員満足度大賞  
4年連続受賞!



インターンシップ グループワーキングの様子



笑顔を絶やさない電話応対



活き活き楽しく働いている社員



良好な職場環境で仕事も生産性アップ



明るく清潔感漂う本社オフィス

## お客様の喜びは社員の喜び “山形 Only1 の超アナログ的未来創造型 IT 企業”

- 住所 / 山形県山形市松栄一丁目5-7
- 従業員数 / 62名 (男性46名、女性16名) 内外国人2名
- 事業所 / 米沢支店・庄内支店・仙台オフィス・郡山オフィス・首都圏オフィス
- 山形大学 OB・OG の数 / 9名 (2018.4月現在)

### 会社 PR

ICT・IoT・AIの研究開発事業を主体とし、ITの総合商社的役割を果たしているのが特徴です。技術力や仕事力の基底は人間力・人間性にあり、ゆえに従業員の成長こそ企業の発展力と捉え、全国でも珍しい社員教育を継続的に実施しております。

## OB・OGに聞きました。



### 高崎 和志

地域教育文化学部  
地域教育文化学科卒業

営業本部第1営業グループ  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社見学会に参加し、会社の雰囲気や社員教育が徹底されていることを肌で感じたと同時に瞬時にやりがいがある会社だと思いました。生き生きと笑顔で働いている社員の姿、そして社員の成長を大切に、かつ全産業に通じるIT・ICT・IoTを専門とするエム・エス・アイで働くことにより自分の将来のビジョンを確実に実現できるものと確信したからです。

### 入社して実感した会社の魅力

社員のコミュニケーション力の強さと積極性があれば何にでも挑戦できるという点です。入社前、会社の様々なイベントに参加し雰囲気のよい職場だ感じておりましたが、入社後もそのイメージは一切変わることがありませんでした。社長や上司・先輩社員の丁寧な指導もあり、毎日ワクワクしながら働いています。

#### 企業連絡先

TEL : 023-647-3966 e-mail : n-maemori@msi-net.co.jp 担当 : 経営企画室 室長 前盛直人

#### 会社見学

いつでも何名でも可能です。

#### OB・OG訪問

対応可能です。上記連絡先までご一報ください。





# エムテックスマツムラ株式会社

<http://www.mtex.co.jp>

創業70年  
天童市に本社を置く  
老舗地元企業



真剣な表情の組立作業



半導体デバイス



装置組立の様子



半導体製造装置



自動車用精密部品



本社管理棟

## 人と技術で無限の可能性に挑む

- 住所／山形県天童市北久野本一丁目7番43号
- 従業員数／341名（男性262名、女性79名）
- 事業所／本社・天童事業所、尾花沢事業所
- 山形大学OB・OGの数／37名（2018. 4月現在）

### 会社PR

超微細加工技術を中核に、装置事業・半導体事業・樹脂成型事業・自動車部品事業の4事業を展開しています。それぞれ独立した運営をする一方、互いの技術を融合させた新製品開発や、高効率生産ラインを自社独自技術で構築できることを強みとしています。

### OB・OGに聞きました。／



高橋 千秋  
大学院理工学研究科  
電気電子工学専攻修了  
電子デバイス事業部  
技術部 生産技術課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

半導体の設計や、半導体製造（後工程）のテストングといった仕事があり、大学時代に学んできた半導体の知識やプログラミングが活かせる会社だと思い応募しました。また、社員一人ひとりが生き生きと仕事に取り組んでおり、この会社ならば自分が将来に向けてステップアップできると感じられたのが理由です。

#### 入社して実感した会社の魅力

社員間のコミュニケーションが良く、社内の雰囲気も生き生きとしているため、わからないことや困ったことがあれば、先輩などに気軽に質問することができます。上司や先輩の丁寧な指導のおかげで、自分のしている仕事が会社の役に立っていることが実感できます。

#### 企業連絡先

TEL：023-654-9059 e-mail：saiyo@mtex.co.jp 担当：総務部人事課 伊藤・長谷川

#### 会社見学

1名から可能です。まずご連絡ください。

#### OB・OG訪問

可能です。日程によってはご希望に添えない場合もありますので、上記連絡先までご一報ください。



# 遠藤商事株式会社

山形・宮城の「暮らし」  
を支える総合商社

<http://www.endo.co.jp/>



県内の石油業界トップシェアです！



オフィス



LP ガス充填作業



新規事業として、  
車両リース事業に  
注力しています。



本社外観

## いつもそばに、暮らしを支えるライフライン

- 住所／山形県山形市穂積85番地
- 従業員数／205名（男性172名、女性33名）
- 事業所／本社（山形市）、仙台支社、鶴岡支店、寒河江営業所の他  
ガソリンスタンド山形県13店舗、宮城県7店舗
- 山形大学OB・OGの数／14名（2018.4月現在）

## 会社PR

地域密着型の「総合商社」として、山形・宮城における生活の  
基盤を支える商品を扱っています。山形大学の卒業生の多くが会  
社の中核として活躍しており、時代の変化への対応と、人と会社  
が共に成長していける職場環境づくりに努めています。

## OB・OGに聞きました。



穴戸 直規

人文学部  
法経政策学科卒業

保険課  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社見学の際に、石油事業やガス事業だけでなく保険事業や野菜の水耕栽培事業など様々な事業を行っていることを知り、この会社なら多様な経験を積むことができるのではないかと感じました。他にも、自社の説明だけでなく私自身の話から会社のどのような点が合っているのかを具体的に説明して頂いたことで就職後の働く自身のイメージが鮮明に湧き、この会社で働きたいと感じたためです。

### 入社して実感した会社の魅力

多種多様な事業から、様々な経験ができる点です。部門間異動は企業内転職のようです。現在保険業務に従事していますが、試用期間の3ヶ月間はガソリンスタンドで働き、短期間で異なる2つの職種を経験できました。

また地域のイベントにも会社の一員として参加するなど、入社前のイメージ以上に多様な経験ができ、充実した毎日を送っています。

企業連絡先 TEL：023-631-1331 e-mail：info@endo.co.jp 担当：総務部総務課 高橋拓也

会社見学 9:00～17:00までの2時間程度で対応致します。事前に上記連絡先までご一報ください。

OB・OG訪問 対応可能です。事前に上記連絡先までご一報ください。





# 株式会社かわでん

<http://www.kawaden.co.jp/>

資格取得制度あり！  
スキルアップを応援！



検査作業中



作図作業中



製品の配電盤



本社・山形工場

電気に生きる－電気と共に発展する社会と共生し、  
人々の暮らしに貢献する－

- 住所／〒999-2293 山形県南陽市小岩沢225番地
- 従業員数／767名（男性604名、女性163名）
- 事業所／工場：山形、佐賀 支社：全国6支社5拠点【宮城・埼玉・東京・大阪・福岡】 営業所：全国24営業所
- 山形大学OB・OGの数／34名（2018.8月現在）

## 会社PR

当社はカスタム型配電制御システムの設計、製造、販売、メンテナンスを行っており、専門メーカーで国内トップシェアを誇る創業90年余の企業です。今日も全国で『KAWADEN 配電制御システム』は陰ながら活躍しています。

## OB・OGに聞きました。



石塚 貴樹

工学部  
システム創成工学科卒業

技術部 製品技術開発チーム  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社見学に行ってみて、配電盤や分電盤、制御盤の他にデータセンタ向けの特殊な盤があることを知りました。さらにオーダーメイドで製品を作っているため、製品の中で同じものが無いことに興味を持ちこの会社で働いてみたいと思いました。

特に、生活する上で欠かせない電気を取り扱う際に必要な製品を作っている所に魅力を感じ、人々の暮らしに貢献できる製品を作る一員になりたいと思ったからです。

### 入社して実感した会社の魅力

製品ごとに違う仕様なので、製品専用の部品の設計をすることがあります。分からないことがあれば先輩や他の部署に聞いたりしますが、丁寧に教えて下さるのでとても働きやすい環境です。また、製品の試験を行うことがあり大変ではありますが、納得できる製品をお客さまに渡すことができるのでとてもやりがいのある仕事です。

#### 企業連絡先

TEL：0238-49-2011 e-mail：saiyo@mail-kawaden.co.jp 担当：総務部 皆川・安部・松木

#### 会社見学

事前にご連絡いただければ、受け入れ可能です。

#### OB・OG訪問

事前にご連絡いただければ、対応可能です。



# 株式会社きらやか銀行

定時退行100%を目指して、  
ワーク・ライフ・バランスに  
積極的に取り組んでいます！

<https://www.kirayaka.co.jp/>



本社社屋



お客さまの会社を訪問し、本業支援を行っています



同僚と一緒に相談しています



新入行員研修は熱気に溢れています 営業店内をきれいにディスプレイしています

## 地域の皆さまと共に「生きる」

- 住所／山形県山形市旅籠町三丁目2番3号
- 従業員数／1,405名（男性758名、女性647名）
- 事業所／117カ店 実質店舗数：61カ店（県内98カ店、県外16カ店、その他1カ店）
- 山形大学OB・OGの数／89名（2018.4月現在）

### 会社PR

企業のお客さまには、「本業支援」、個人のお客さまには「最適提案」に取り組み、お客さまから「もっともっと喜んでいただける銀行」を目指して、全行一丸となって業務に励むことで、地域経済の発展・地方創生に力を尽くしています。

## OB・OGに聞きました。



木嶋 久美子

理学部  
数理科学科卒業

融資課  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社説明会に参加し、女性でも意見・要望を言い活躍できる組織づくりに魅力を感じました。またOB・OGの方と話し、様々な業種の方と携わることで、相手の立場に立ち、いろいろな角度から物事を捉えることが重要になってくると思いました。そしてお客さまをよく見てお客さまの立場に立って考えることで自分自身も成長できると感じ選びました。

### 入行して実感した会社の魅力

支店の雰囲気です。先輩行員の方の優しさに助けられ、すぐに職場に打ち解けることができました。もちろん、入社当初はわからないことばかりで一日一日が精いっぱい毎日でしたが、マンツーマンで指導していただいたこともあり、業務も着実に習得し、積極的にお客さま対応に取り組むことができました。

現在では、入社前のイメージよりも奥深い融資の仕事にとってもやりがいを感じています。

企業連絡先

TEL：023-631-0001 e-mail：saiyou@kirayaka.co.jp 担当：総務部 人事課 森谷・佐藤

会社見学

OB・OG訪問

「きらやか銀行オリジナルセミナー」を開催しますので、ぜひご参加ください。





## 株式会社小森マシナリー

どこにも負けない  
年間休日129日。  
プライベートも充実!!

<http://www.komori-yamagata.co.jp>



設計事務所内風景



製品テストフロア



内覧会風景



本社社屋外観

お客様の期待を超える商品とサービスを提供し、  
感動をお届けできる企業を目指す

- 住所／山形県東置賜郡高畠町大字福沢300
- 従業員数／335名（男性271名、女性64名）
- 事業所／本社（山形県高畠町）
- 山形大学OB・OGの数／26名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は印刷機械を設計・開発から完成品までつくるメーカーで、国内唯一の紙幣印刷機械メーカーである小森コーポレーションの子会社です。日本の紙幣は全て小森コーポレーションの紙幣印刷機械で印刷されています。

UVインクジェット  
デジタル印刷機  
[ImpremialS29]



### OB・OGに聞きました。/



今 高 光

大学院理工学研究科  
機械システム工学専攻修了

DPS設計2課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

工場見学に行き、人事の方とお話したり、組立てフロアで働く人の姿を見て、会社で働く人の雰囲気が良いと感じたからです。また、実寸大の印刷機械を見てその大きさに驚くと同時に、この大きな印刷機械を造ってみたいと思ったからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

工場見学の際は、会社の雰囲気が良いと感じましたが、実際働いている人たちはみな厳しいのだらうと入社前は思い込んでいました。しかし、入社してみて、実際は工場見学で感じていた以上に働いている方の雰囲気が良いことがわかりました。仕事をする上で質問・相談することが多々あるのですが、質問・相談をしやすい環境であると思います。

企業連絡先

TEL：0238-57-5111 e-mail：Makiko\_Honda@komori.co.jp 担当：管理課 本田真紀子

会社見学

いつでも可能、随時対応致します。OB・OG訪問 対応可能。上記連絡先までお気軽にご連絡ください。



# Koyama 株式会社コヤマ

女性が活躍する職場として  
国や県の表彰多数

<https://koyama.sharepoint.com/>



創立40周年記念大阪USJ旅行&パーティー



会社主催ボウリング大会



子ども参観2018



会社外観

## 人に喜ばれる価値を生み出し、 地域の発展と自己成長をはかる

- 住所／山形県村山市大久保甲1260番地
- 従業員数／183名（男性61名、女性122名）
- 事業所／本社、スリーエムジャパンプロダクツ(株)山形事業所構内作業所
- 山形大学OB・OGの数／11名（2018.4月現在）

### 会社PR

大企業から新規事業立上げを任される技術力を持つ当社。社員教育に力を入れ、仕事を通して社員が成長しています。女性も働きやすい職場で『山形いきいき子育て応援企業ダイヤモンド企業』に認定されています。



代表取締役 小山喜代司

## OB・OGに聞きました。



### 大 沼 奎

地域教育文化学部  
文化創造学科卒業

製造課 業務計画係  
2013年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

合同説明会に参加した際、コヤマの従業員一人ひとりを大切にしている雰囲気が伝わり、その時点で「この会社に入りたい！」と考えていました。専攻とは全く異なる製造業という業種でしたが、自分達の製品が沢山の人の手に届くということが誇りに繋がると感じました。また、将来結婚・出産した後も働ける会社で働きたいという想いが強くあり、その旨を面接で社長に伝えた際、「大歓迎です。」と言って頂いたことが決め手となりました。

### 入社して実感した会社の魅力

アットホームな会社の雰囲気です。入社前、会社説明会で社員の方との対談や社内見学を通して、会社の柔らかい雰囲気を感じていましたが、実際入社すると想像以上に雰囲気が温かく感じました。仕事上もコミュニケーションを取り、相談しながら仕事を進められ、飲み会等も多くの人が出席する、縦も横もとてもアットホームな会社だと感じています。

企業連絡先

TEL：0237-56-3355 e-mail：koyama@koyama.onmicrosoft.com 担当：高橋恵美

会社見学

いつでも可能、遠慮なくご連絡ください。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。





## JAグループ山形（農業協同組合、 中央会・各連合会・関係団体）

<http://www.nokyo.or.jp/>

JAグループは  
生産者と消費者を  
結ぶ架け橋です



JA夏祭りで地元住民と餅つき交流



JA職員のための  
マナー研修会の  
ひとコマ



自動車共済・  
暮らしの保障  
を提案



高級ぶどう「シャインマスカット」の格付け作業

**地域の農業を振興し、安心して暮せる  
豊かな地域社会を築きます。**

- 住所／各組合団体等による
- 従業員数／県下JAグループ 約5,000名
- 事業所／県内に15JA、1中央会、6連合会、その他関係団体あり。
- 山形大学OB・OGの数／約220名（2018.4月現在）

### 職場PR

JAは、組合員農家の農業経営と生活を守り、より良い地域社会を築くことを目的とする協同組合です。指導・経済・信用・共済の各事業のほか、農業後継者育成対策など、多岐にわたる活動を行っております。

### OB・OGに聞きました。／



**佐藤 宏美**

理学部

生物学科卒業

JAやまがた(山形農業協同組合)

南部営農センター 営農企画指導員(野菜・花担当)

2016年入組

#### この職場を選んだ理由【志望動機】

職場説明会に参加した際、職場の雰囲気が良く、ここならスキルアップをしながら、のびのびと積極的に仕事を続けていけそうだと感じました。また、様々な知識を身につけたいと考えていたため、営農事業だけでなく、金融事業や共済事業等の様々な事業も展開しているところにも惹かれました。

#### 入組して実感したJAの魅力

JAは常に地域の方と接する機会があります。組合員の方々はお客さまであると同時に、今後の農業を良くしていくための大切な仲間のような存在です。そんな組合員の方々と活発に意見を交わすことができるのは大きな魅力です。

連絡先

各組合・連合会・関係団体により異なります。JAグループ山形HPをご覧ください。

職場見学

上記にお問い合わせください。

OB・OG訪問

上記にお問い合わせください。



# Shelter 株式会社シェルター

ギネス記録を持つ  
シェルターなんようホールは  
シェルターの技術を採用！

<http://www.shelter.jp>



98年にグッドデザイン賞も受賞したスタイリッシュな社屋



シェルターの代表作“浮遊する壁の家”



社長主催の  
クラムチャウダーパーティー



社内行事の芋煮会の様子



山形県と協力して行なっている  
絆の森活動



最大の木造コンサートホールとしてギネス世界記録に認定されたシェルターなんようホール

## 木の建築で “都市（まち）に森をつくる”

- 住所／山形県山形市松栄一丁目5番13号
- 従業員数／112名（男性98名、女性14名）
- 事業所／本社、東京支社、仙台支社、プレカット工場（寒河江市）
- 山形大学OB・OGの数／6名（2018.4月現在）

### 会社PR

シェルターは創業以来、木造建築一筋に先駆的挑戦を続けてきました。当社が開発した「燃えない木」“COOL WOOD”は世界初の3時間耐火の大臣認定を取得し、高層ビルを木造で建築することが可能となりました。

### OB・OGに聞きました。



佐々木 駿  
大学院理工学研究科  
生物学専攻修了  
デザインセンター  
営業 仙台支社  
2018年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は森林生態学を専攻していたため、今でも日本や世界を取り巻く環境変動に対して関心があります。温暖化現象などの環境問題や、日本での森林管理の問題、海外での森林環境の攪乱など、顕在化しているこれら諸問題に対し、シェルターの技術を用い、木材供給量の拡大を図ることが大きな改善の兆しになるのではないかと考えました。

自分の日々の仕事が社会問題の改善となることを期待して、シェルターへの入社を決めました。

#### 入社して実感した会社の魅力

常に「創造・革新・挑戦」を実行する企業理念に感動しました。木造では成し得なかった様々な建築を、技術的課題を乗り越えることでいくつも世に送り出しています。規模でみれば決して大きくない会社ですが、世界に誇れる仕事ができることが、シェルターに入社してとても良かったことです。

企業連絡先

TEL：023-647-5000 e-mail：saiyo@shelter.jp 担当：総務部 三澤

会社見学

いつでも可能です。

OB・OG訪問

対応可能。上記連絡先までご一報ください。





荘内銀行

<http://www.shonai.co.jp/>



笑顔でお客さまをお迎えします！



地域スポーツの振興に貢献しています！



県内地銀初！移動店舗車荘銀くらげGO(号)！



本店ビルリニューアルオープン！

## 「革新の金融情報サービスグループ」を目指します！

- 住所／〒997-8611 山形県鶴岡市本町1-9-7
- 従業員数／809名（男性419名、女性390名）
- 事業所／87店舗（山形県67店舗、宮城県15店舗、東京都4店舗、福島県2店舗、秋田県1店舗）  
※ブランチ方式による統合店を除くと、本支店・出張所数は77店舗です
- 山形大学OB・OGの数／123名（2018.4月現在）

会社PR

荘内銀行は、銀行という枠組みに捉われず、個性を活かし、地域の発展に貢献しようとする人材の集団です。そして、若い人材が自由闊達に行動する組織風土が最大の強みです。次代の価値創造をリードする銀行として、これからも変化し、成長し続けます！我々と一緒に、地域を盛り上げていきましょう！

### OB・OGに聞きました。／



及川 亮太

理学部  
数理科学科卒業

法人渉外担当（融資課）  
2015年入行

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

地域の方々と密に寄り添うことができる仕事であると強く感じ、地方銀行を選びました。個別会社説明会で人事の担当者と話した際、「革新の金融情報サービスグループ」という当行の企業理念に共感。職場内で自分の意見を持って業務に携われること、ワーク・ライフ・バランスを重視し、メリハリのある職場であることにも大きな魅力を感じました。

#### 入社して実感した会社の魅力

現在入行4年目ですが、2年目から入行前に志望していた融資業務を担当しています。努力次第でさまざまな業務にチャレンジできる柔軟性は、当行の魅力の一つだと思いますし、私自身も喜びとともに責任感を持って毎日仕事をしています。また、職場内の風通しもよく上司、同僚と公私問わずコミュニケーションしやすい雰囲気も特徴です。

企業連絡先

TEL：0235-28-2419 e-mail：saiyo@fidea.co.jp 担当：荘内銀行人事部 長岡・難波

会社見学

可。上記連絡先までご一報ください。

OB・OG訪問

可。上記連絡先までご一報ください。



# 株式会社 鈴木製作所

知的財産を有効活用する、  
世界が認める将来有望株

<https://suzuki-ss.co.jp>



発明振興賞献賞



エクセレントデザイン大賞



特許を取得した愛称「縫希星」(グッドデザイン賞も受賞)



包装機組立



打合せ風景



社屋正面

## 山形のものづくりを全世界に提供し続ける 株式会社鈴木製作所

- 住所／山形県山形市嶋南一丁目12番7号
- 従業員数／116名(男性82名、女性34名)
- 事業所／本社工場、東京営業所
- 山形大学OB・OGの数／3名(2018.4月現在)

### 会社PR

家庭用ミシン業界では世界初のロックミシン開発に成功し、その技術を基に包装機械にも進出しました。他に無いものを開発し、喜んで使って頂くことをモットーに山形のものづくりを世界に発信している開発型の企業です。

### OB・OGに聞きました。



高橋 雅也

大学院理学研究科  
数学専攻修了

包装機課  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は『ものをつくる』ことが好きで、鈴木製作所は世の中にないもの【ゼロからものを生み出す】という考え方で開発設計し、お客さまに喜んで使って頂くことをモットーにこの山形から世界に発信し続けることに魅力を感じました。また、業界のリーダーとして君臨し、世界に確固たる地位を築いているところに将来性が有り、その一員になりたいからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

鈴木製作所の響きはいまだ昔暗い雰囲気、ベビーロックを作っていると言われても子供のおもちゃでも作っているイメージで会社訪問してみました。しかし、入社して製品や業績を見てびっくりしました。また、社長を始め職場全体が思いのほか家庭的な雰囲気で、周りの協力があり働きやすい環境です。

企業連絡先

TEL：023-684-0843 e-mail：kaiya@suzuki-ss.co.jp 担当：総務部課長 海谷弘治

会社見学

いつでも可能、事前連絡あれば幸いです。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。



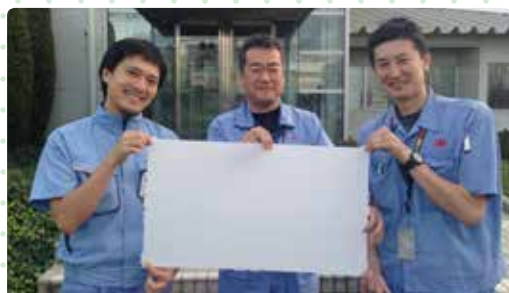
# 3M Science. Applied to Life.™ スリーエム ジャパン プロダクツ株式会社

山形から、  
グローバルに仕事したい  
方はおすすめです！

[https://www.3mcompany.jp/3M/ja\\_JP/company-jp/](https://www.3mcompany.jp/3M/ja_JP/company-jp/)



社屋



将来のビジネスに役立つテーマであれば、職務上のテーマとは別に労働時間の15%で研究に取り組むことができる「15% カルチャー」によって生まれた製品でグローバル表彰を受けた山形事業所の社員たち



山形事業所航空写真2017

## 開発・製造を日本で実現できる グローバルカンパニー

- 住所／〒141-8684 東京都品川区北品川6-7-29
- 従業員数／2,717名（グループ連結）
- 事業所／製造事業所：山形県、岩手県、茨城県、千葉県
- 山形大学OB・OGの数／80名（2018.4月現在）

### 会社PR

3Mは約70カ国に拠点をもち、約9万人の社員からなるグローバル化学メーカーです。日本で製造部門をまとめる3Mジャパンプロダクツ株式会社は、全3Mで最大級の製造拠点を山形に持ち、“Made in Japan”のものをづくりを世界規模で行っています。



製品

### OB・OGに聞きました。



小座間 琢

大学院理工学研究科  
機能高分子工学専攻修了

リーニックスシグマ ブラックベルト  
2010年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

失敗を許容する社風です。会社説明会などで先輩方の話を聞く機会がありました。そこでは皆さん失敗談の実話や、それをどのように次に生かしたのか、先輩がどのようなサポートをしてくれたかなどを話していたことが記憶に残っています。失敗を失敗で終わらせない強い根性力が会社に存在するのを感じました。私自身入社後たくさんの失敗を経験しましたが、次のチャレンジに萎縮さえしなければその失敗は許容されていると感じます。

#### 入社して実感した会社の魅力

職場の雰囲気の良さです。経験豊かな先輩たちがたくさんいますが、入社間もない私の意見にも真剣に向き合ってくれました。工程改善の案を出すと、「面白そうだしやってみなよ。分からないことがたくさんあるだろうからサポートするよ。」と言ってくれ、先輩の手厚いサポートを受けながらそのままプロジェクトリーダーになったこともあります。

企業連絡先

e-mail : campus.jp@mmm.com にてお問い合わせください。 担当：人事部担当者

会社見学

機密情報保持の観点から行っておりません。

OB・OG訪問

ご紹介はしておりません。



# 株式会社セゾンファクトリー

品質の高い食を  
プロデュースできる&  
エネルギッシュな社風

<http://www.saisonfactory.co.jp/>



## 想像を超えたおいしさをお客さまへ

- 住所／〒992-0262 山形県東置賜郡高畠町大字元和田1566
- 従業員数／246名（男性80名、女性166名）
- 事業所／本社工場、各ショップ全国23店舗
- 山形大学OB・OGの数／7名（2018.4月現在）

## 会社PR

当社では、旬の素材を活かしたジャム、ドレッシング、ドリンクなどの製造・販売を行っております。安全でおいしい素材の厳選と、手づくりこだわった製造方法で高品質と美味しさを追求しています。「きれいはおいしい」「おいしい物にこだわりたい」をコンセプトに、「世界でたたく食のスーパーブランドになりたい」という目標を掲げ、一人ひとりが「ものづくり」を通して人間性の向上を目指し、遊びも仕事も全力で取り組んでいる企業です。

## OB・OGに聞きました。



### 山田 大樹

農学部  
食料生命環境学科卒業

コンプライアンス統括部  
2014年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

企業理念にある“世界の一流を目指して”というコンセプトと、人＝ブランドであるという考え方に共感興味を持ちました。そして面接の機会に会社を訪問した際、一人ひとりに真摯に向き合う姿勢、会社の力強いエネルギー、世界の一流ブランドとなるという思いを全面に感じ、私もこの会社の一員＝ブランドになり、多くの人に商品を通じて笑顔になってもらいたいと思い志望致しました。

### 入社して実感した会社の魅力

会社の魅力は、圧倒的な元気の良さです。職場には常に活気があふれ常楽しく働ける環境があります。入社前にも活気のある会社だと感じておりましたが、入社後は更に強く感じております。また常に新しいことへ挑戦するチャンスが多くあり、会社イベント等を通じ企画力等仕事に活かせる能力を学ぶ場があります。

企業連絡先

TEL：0238-56-2244 e-mail：saiyo@saisonfactory.co.jp 担当：総務部 総務課 加藤美紀

会社見学

対応可能

OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までご連絡ください。



## ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング株式会社

イメージセンサー  
世界シェアNo.1

<http://www.sony-semiconductor.co.jp/>



職場の様子



山形テクノロジーセンター外観



食堂

## 世界にむけて、最先端のものづくりを

- 住所／〒869-1102 熊本県菊池郡菊陽町大字原水4000-1（本社）  
〒997-8522 山形県鶴岡市宝田1-11-73（山形テクノロジーセンター）
- 従業員数／9,300名（男性8,000名、女性1,300名）
- 事業所／本社・熊本テクノロジーセンター（熊本県菊陽町）  
山形テクノロジーセンター（山形県鶴岡市）  
白石蔵王テクノロジーセンター（宮城県白石市）他
- 山形大学OB・OGの数／48名（2018.4月現在）

### 会社PR

半導体製品の設計・開発・製造・カスタマーサービスまでを手掛ける半導体デバイスメーカーです。特に主力事業であるイメージセンサーは世界シェアNo.1を誇り、世界中のスマートフォンやカメラ、車載用カメラなどに搭載されています。更にはイメージセンサーにレンズや信号処理エンジンを組み込んだカメラモジュールで、イメージセンサーの付加価値を高めています。

### OB・OGに聞きました。／



K・K  
工学部  
物質化学工学科卒業  
プロセス技術部  
(Lithography担当)  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私が今の会社を選んだ理由は、イメージセンサーの世界No.1シェアを誇る技術力、そして自由闊達な社風に魅力を感じたからです。また、私は化学工学を専攻していましたが、この会社は専攻分野を問わず様々な分野の方が在籍しており、その枠にとらわれない採用方式も志望理由の一つになりました。

#### 入社して実感した会社の魅力

この会社は自由闊達な社風であり、“こうしたい”という社員一人ひとりの意見を尊重してくれます。そのため、1年目であっても、やりたいという意思を見れば、重要な業務でも担当者に任命してくれます。また、職場は風通しも良く、困ったことがあれば、部署を問わずにすぐ聞きに行ける働きやすい環境です。

#### 企業連絡先

TEL：050-3809-3783 e-mail：sony-semiconductor-saiyou@jp.sony.com 担当：採用担当

#### 会社見学

対応可能、上記連絡先までご連絡ください。

#### OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までご一報ください。



# 第一貨物株式会社

貨物追跡サービスを  
日本で最初に導入した  
企業です！

<http://www.daiichi-kamotsu.co.jp>



1日10,000～15,000トンの荷物が動いています



働く社員  
(事務総合職)

研修制度も  
しっかりしています



社屋（本社：山形市諏訪町）

## 新たな付加価値(イノベーション)を創出する 東北最大の物流企業

- 住所／山形県山形市諏訪町二丁目1番20号
- 従業員数／4,350名（男性4,220名、女性130名）
- 事業所／北海道～兵庫県に68事業所
- 山形大学OB・OGの数／26名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は昭和16年に山形県で創業し、77年の歴史の中で物流の全国ネットワークを形成してきた東北を代表する総合物流企業です。日本で初めて貨物追跡サービスを導入するなど、お客さまに確かな「輸送品質」と「安心」を提供しています。

### OB・OGに聞きました。



後藤 剛 隆

人文学部  
法経政策学科卒業  
営業本部  
業務第二部所属（東京都）  
2012年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は就職活動の際、社会における仕事の重要性和働きやすさを重視していました。物流は、社会的にみて需要の無くなることのない必要不可欠な仕事ですし、生活の基盤を支える重要な役割を担っています。また、説明会等の中で当社の社員が生き生きと仕事をしているのを実際に見て自分の軸に合致すると思い志望しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

私は働きやすさを軸の一つとして企業選びをしてきましたが、思った以上に福利厚生面がしっかりしていると思いました。全事業所に社宅と独身寮が完備となっており、独身寮の場合、水道光熱費込みで使用料は3千円程度と格安です。

その他、研修制度もしっかりとしているため、安心して長く働ける環境があるところが当社の魅力だと思います。

企業連絡先

TEL：023-623-1411 e-mail：saiyou@daiichi-kamotsu.co.jp 担当：細谷

会社見学

対応可能です。

OB・OG訪問

対応可能です。





# TPR T P R 工業株式会社

<http://tpkk.jp/>

世界をリードし、  
世界に誇る  
“ものづくり”



技術部門と管理部門との打ち合わせ



新入社員へのOJT教育

## 世界市場で勝ち抜く 柔軟で俊敏な企業を目指す

- 住所／山形県寒河江市中央工業団地1番地
- 従業員数／431名（男性394名、女性37名）
- 事業所／所在地に同じ
- 山形大学OB・OGの数／33名（2018.4月現在）

### 会社PR

TPR株式会社のグループ企業として、各種内燃機関に使用されます「シリンダライナ」を主力に、「カーボンスクレーパーリング」を初めとする各種新商品の生産・開発にも力を入れるグループ内での主力生産工場です。



笑顔で元気に業務を行う



先輩との良好なコミュニケーション

### OB・OGに聞きました。／



**松田 貴文**  
人文学部  
法経政策学科卒業  
業務部総務グループ  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

世界中で人々から慕われ、生活の支えとなる自動車の心臓部とも言えるエンジン。その中心となる「燃焼室」を形成するシリンダライナという部品の生産世界一であることを説明会で知りました。その後の会社見学では、自分と年の近い若手社員が生き生きと仕事をする姿がありました。また、世界一の現状に甘んじず、日々新たな可能性の発見に挑戦する社風を肌で感じ、日々成長するこのTPR工業で自分も一緒に成長したいと感じたからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

従業員の働きやすさをとても真剣に考えている会社だなと感じました。実際にそれは女性従業員の産後の復職率やリフレッシュ休暇などの導入にも力を注ぐ姿勢に現れています。お客さまの要望に応えるために、従業員一人ひとりがとても重要な役割を担っています。私も総務グループの一員として、皆さんが働きやすい環境を整えられるように日々頑張っています。

企業連絡先

TEL：0237-86-4131 e-mail：tpk\_jinnji@tpkk.co.jp 担当：平澤正晴

会社見学

いつでも可能。

OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までご一報ください。



**DENSO**  
Crafting the Core

## 株式会社デンソー F A 山形

健康優良企業  
健銀第231号

積極的に健康づくりに取り組む  
「健康優良企業」です！

<http://www.denso-fy.co.jp/>



明るい雰囲気の会社



多くのOB・OGが活躍



お客様のモノづくりを支える当社の生産設備



社屋風景

当社はオーダーメイドの自動化生産設備を  
全世界へ供給しているメーカーです

- 住所／山形県天童市石鳥居2丁目1-57
- 従業員数／294名（男性217名、女性77名）
- 事業所／本社、関連会社／中国（上海）：上海先鋒電声器材有限公司 FAセンター
- 山形大学OB・OGの数／46名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は、自動車関連メーカーを中心に高品質・高性能の自動化生産設備を山形から全世界へ供給しています。「プロの技術者集団」の一員として技術革新し続ける世界の技術開発・モノづくりの一翼を担いましょう。

### OB・OGに聞きました。



佐藤 大海

工学部  
応用生命システム工学科卒業

機械設計部 設計一課  
2015年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社説明会で工場見学した際に、数十メートルもの設備が動いているのを見て感動しました。モノづくりに携わった仕事をしたいと考えていましたが、私が作りたいのはこれだと強く感じました。オーダーメイドで毎回違った設備を作るので、常に新しいことに挑戦し学ぶことのできるこの会社でなら、私の社会人としてのスキルを伸ばしていけると確信しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

自分が積極的なことで、任せてもらえる仕事がたくさんあることです。入社前は、工場見学で見たような設備にすぐ携わることはできないだろうと考えていましたが、自分のやる気を評価してもらい、設備の重要な部分の業務に携わることができました。上司や先輩社員の丁寧な指導を受け、最後までやり遂げることができ、自信とやりがいにつながりました。

企業連絡先

TEL：023-655-5477 e-mail：jinji\_www@denso-fy.co.jp 担当：総務部 人事課 兵藤

会社見学

いつでも可能です。

OB・OG訪問

対応可能です。上記連絡先までご一報ください。





# TEL 東京エレクトロン株式会社

<http://www.tel.co.jp/>

保養所あり！  
(熊本、二セコ、  
軽井沢、箱根)



施設外観



エンジニア業務風景①



オフィスエリア



航空写真

世界の進化を止めるな。農業から宇宙まで。  
産業をコアから動かす。

- 住所／〒107-6325 東京都港区赤坂5-3-1 赤坂Bizタワー
- 従業員数／11,946名
- 事業所／赤坂、府中、岩手、宮城、山梨、熊本  
(全世界合計36社 16か国75拠点)
- 山形大学OB・OGの数／104名 (2018.10月現在)

## 会社PR

半導体産業はこれからも成長していく業界です。だからこそ経験できる楽しみがあります。チャレンジングな環境で、未知の分野に挑戦したい、世界No.1の技術開発をしたいと思う方はぜひ当社の扉を叩いてください。



エンジニア  
業務風景②

写真は、東京エレクトロン(株)の主力装置「プラズマエッチング装置」の開発・製造拠点である東京エレクトロン宮城(株)です。

## OB・OGに聞きました。/



北 まどか

工学部  
応用生命システム工学科卒業

人事部  
2010年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

東京エレクトロンの第一印象は『男女問わず生き生きと働いている！』でした。説明会や工場見学での先輩エンジニアとの交流を通し、生の声をたくさん聞くうちに、私も一緒に働きたい！という思いが強くなりました。また、地元宮城にいながらにして最先端の技術に触れ、世界を相手に仕事ができることはとても魅力的です。女性が周りと対等に働くことができ、仕事も家庭も大事にできる社風であるということも、志望理由のひとつです。

### 入社して実感した会社の魅力

若手社員にも活躍のチャンスがあります。私はエレクトロニクスエンジニアとして入社し、2年目で大きな仕事を担当しました。業務を遂行できたときの達成感は忘れられません。また中長期的なキャリア開発を支援する体制があります。私も現在は人事へ異動し社員教育を担当しておりますが、エンジニアの経験を活かした支援をしていきたいと思っています。

企業連絡先 TEL：0120-770-074 e-mail：tmlpdsaiyo@tel.com 担当：人事部 大久保

会社見学 可 (工場見学会随時開催予定)

OB・OG訪問 若手OB・OG多数在籍！お気軽に、上記連絡先までご連絡ください。



## 東京海上日動火災保険株式会社 山形支店

日本で一番人が育つ会社  
を目指しています！

<http://www.tokiomarine-nichido.co.jp/>



花笠まつり参加



社内研修の様子



山形支店社屋外観

世界中に、使命がある。

Make a Good Company, Create a New History

- 住所／(本店)東京都千代田区丸の内1-2-1 (山形支店)山形県山形市松波1-1-5
- 従業員数／17,483名(男性8,866名、女性8,617名)
- 事業所／国内126営業部・支店、海外670拠点
- 山形大学OB・OGの数／山形支店14名(2007年度以降)

### 会社PR

「挑戦のDNA」を有した活力あふれる主体的な人材を原動力に、世界中の「使命」に応え続けること。そして、世界中から信頼され必要とされる「Good Company」を創ることが私たちのビジョンです。



パンフレット

### OB・OGに聞きました。



大沼 寧々

人文学部  
法経政策学科卒業

山形支店 業務グループ  
2018年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

お客様のいざという時に役に立てる損害保険に興味を持ったことがきっかけでした。実際にセミナーやインターンシップにも参加し、たくさんの社員とお会いしましたが、皆さんが活き活きと働いていたことがとても印象的でした。また、女性社員も多く活躍しており、地域で安心して働くことができることも魅力のひとつです。「お客様の役に立つ仕事がしたい」「人と関わる仕事がしたい」と考えていた私にとってぴったりの会社でした。

#### 入社して実感した会社の魅力

新入社員研修や配属後の教育制度はとても充実していると思います。社会人としての基本動作はもちろん、全国の同期と切磋琢磨しながらそれぞれの部門の仕事内容を学ぶことができました。また、配属後も1年間はマンツーマンで担当の先輩社員が付いてくれる制度があり、周囲の方も温かくフォローして下さるので、安心して会社生活を送れます。

企業連絡先

TEL：023-632-3636 e-mail：電話にてお問い合わせください。担当：業務グループ 北野・多田・大沼

会社見学

対応不可

OB・OG訪問

可能。同大学で5名以上の参加者を募って頂いたうえで上記電話番号までご連絡ください。





## 東北インフォメーション・システムズ株式会社

入社3年以内の  
離職率 “0%”

<http://www.toinx.co.jp>



平成28年度「いきいき男女 にこにこ子育て応援企業」子育て部門優秀賞



オフィス



オフィス

### ITで、感動を、ともに。

- 住所／〒980-0021 宮城県仙台市青葉区中央二丁目9番10号 セントレ東北ビル
- 従業員数／697名（男性554名、女性143名）
- 事業所／仙台市内、青森営業所、  
東北6県+新潟の県庁所在地にサポートセンター
- 山形大学OB・OGの数／36名（2018.4月現在）

#### 会社PR

当社は東北電力企業グループの一員として、東北電力・グループ企業をはじめ、自治体・官公庁や地場企業の情報化推進のため、システム構築とその運用・保守を通じて、総合的な情報サービスを提供しています。



オフィス

### OB・OGに聞きました。



前田 好輝

人文学部 人間文化学科卒業

開発運用本部  
システム開発1部 託送開発課  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

当時私は仙台で働きたいと考えており、特にユーザー系のIT企業を探していました。その折に、勤務地が基本的に仙台市内であり、東北電力様の完全子会社である当社を知るに至りました。当社の携わる電力系システム開発・保守は、規模や影響範囲が大きく、同時に責任ややりがいも大変大きな仕事です。地元である東北へ他所よりも大きく貢献できる、当社の業務内容に魅力を感じ、入社を志望致しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

入社後に知った魅力の1つは、人材育成への意識の高さです。私はIT未経験のまま入社しましたが、部署配属前には丁寧な研修期間があり、経験者である同期との差も、ほとんどなくなったように思います。現在も、希望する研修等には積極的に参加させて頂き、当社が人材育成に力を入れているという点を強く実感しています。

企業連絡先

TEL：070-6956-6762 e-mail：saiyou@toinx.co.jp 担当：人事労務課 渡辺直子

会社見学

不可

OB・OG訪問

就業時間外への対応となります。上記連絡先にご一報ください。



# 東北エプソン株式会社

長期休暇取得制度で  
プライベートも充実

<https://www.epson.jp/company/tohokuepson/>



大型ラベル印刷機、  
印字前調整の確認



機械の立ち上げ調整と、  
プログラムの  
動作チェック



社屋

## 東北エプソンにしかできない “ものづくり”があります

- 住所／山形県酒田市十里塚字村東山166-3
- 従業員数／2,060名（男性1,588名、女性472名）
- 事業所／上記のとおり
- 山形大学OB・OGの数／49名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は、セイコーエプソングループのキーデバイス開発・製造拠点として、独創的なものづくりを構築するため、一人一人が志を持ち、自らの強みを磨きながら更なる高みを目指し未来に挑戦している会社です。



会社構内桜並木一般公開、2018年は1,400名の方にご来場いただきました

### OB・OGに聞きました。



桒川 友 靖

工学部  
機械システム工学科卒業

RS企画設計部  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

子供の頃からロボットが好きで将来はロボットに関する仕事がしたいと考えていました。東北エプソンの会社見学会で、製造ラインで組み立てるロボットを見てここで働きたいと思いました。また、幅広い職種があり様々な仕事にチャレンジできる社風であると知りました。より多くの経験を重ねながらものづくりができることも応募した理由の一つです。現在はロボットに関係する仕事ができ、やりがいを感じて業務に取り組んでいます！

### 入社して実感した会社の魅力

社員一人一人が声を掛け合って、協力しながら「ものづくり」ができる活気溢れる会社です。社内教育も多数あり、先輩社員の皆さんも優しく困ったことがあれば一緒に考えてくれるので、挑戦を繰り返すことで成長できます。

仕事だけでなく花見、芋煮会、職場旅行、納涼祭などイベントは多く、充実した会社生活を送っています。

#### 企業連絡先

TEL：0120-468-469 e-mail：te.somu@exc.epson.co.jp 担当：事業管理グループ 中條・野口・登坂

#### 会社見学

対応可能、上記連絡先までお問い合わせください。

#### OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までお問い合わせください。



## Pioneer 東北パイオニア株式会社

お昼は社員食堂で  
温かいご飯が  
食べられます☆

<http://pioneer.jp/topec/>



製品



社員食堂



天童本社



売店

高い技術を世界に誇るグローバル企業、  
また地元発展に貢献する地域密着企業、  
双方併せ持ったのが東北パイオニア(株)です！

- 住所／山形県天童市久野本字日光1105
- 従業員数／592名（男性464名、女性128名）
- 事業所／山形県天童市（本社）、米沢市（米沢工場）
- 山形大学OB・OGの数／145名（2018.4月現在）

### 会社PR

我が社はイノベーションに挑戦し続ける企業体を目指しており、スピーカー・カーオーディオおよび有機EL分野における日本屈指の開発型企業として世界からの注目と信頼を得てきました。他社が追随できない技術・品質・コストを追求することを使命としハイクオリティな製品の提供をしています。

### OB・OGに聞きました。／



平 遼  
工学部  
システム創成工学科卒業  
OEM商品部設計一課  
2018年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は、山形出身で県内就職を希望していました。県内の会社を探していたところ、一番に入ったのが東北パイオニアでした。山形という地から国内だけでなく、世界にも通用するスピーカーを作っているということを知り、そんな高い技術力のあるところで自分も仕事をしたいと思い、就職を決めました。

#### 入社して実感した会社の魅力

現在はスピーカーの設計部門に所属し、スピーカーの部品を設計したり、CAD上でスピーカーを組み上げて構造を検討したりしています。その他にも試作したスピーカーの測定や、車両に取り付けて音を確認したりすることもあります。毎日のように新しい発見があったり、いろいろな体験をさせてもらったりと本当に充実した日々を送っています。

企業連絡先 TEL：023-654-9105 e-mail：jinji.www\_tpc@post.pioneer.co.jp 担当：人事課 鍋倉

会社見学 工場見学は、事前にご相談ください。 OB・OG訪問 OB・OG訪問は、事前にご相談ください。



## 東和薬品株式会社

多くの先輩が様々な  
部門で活躍しています

<http://www.towayakuhin.co.jp/>



製造エリア



製品ラインナップ



山形工場

### ジェネリックに+αの価値を。

- 住所／大阪府門真市新橋町2番11号
- 従業員数／3,060名（男性1,785名、女性1,275名）（2018.10月現在）
- 事業所／本社（大阪）、工場（山形、大阪、岡山）、  
研究所（大阪、京都、兵庫）、営業所（山形ほか全国72拠点）
- 山形大学OB・OGの数／35名（2018.4月現在）

#### 会社PR

大手総合ジェネリック医薬品メーカーとして、「安定供給」「品質確保」「情報提供」を充実していくだけでなく、患者さんや医療関係者が「飲みやすく、扱いやすい」医薬品づくりに注力しています。



MR活動

#### OB・OGに聞きました。



#### 二階堂由莉

工学部  
バイオ化学工学科卒業

製造部 無菌製剤課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は「薬を服用する人」と「薬を扱う医療関係者」の両方に思いやりのある薬の開発・製造がしたいと考え、この会社への入社を希望しました。大学時代、授業や研究を通して医薬品の製造に奥深さを感じ、製薬業界で働きたいと思いました。そこで実際に東和薬品の山形工場を見学し、ジェネリック医薬品が医療費抑制に大きく貢献できることを学び、人の命と健康を支えながら社会に貢献できるこの会社の一員になりたい、と強く思いました。

#### 入社して実感した会社の魅力

社員一人ひとりの「真面目さ」と「活気」からできた会社の雰囲気です。入社前から、熱心に説明する姿勢やすれ違う時に必ず挨拶をする姿勢から、いい雰囲気の会社だと感じていましたが、入社後もその印象は変わりませんでした。また、仕事をする上でも、上司や先輩が真面目に生き生きと仕事する姿から、私もやる気をもらって仕事を頑張っています。

企業連絡先

TEL：06-6900-9110 e-mail：saiyo@towayakuhin.co.jp 担当：人事部 藤倉直大

会社見学

対応可能、上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。





# 株式会社トプコン山形

世界シェアNo.1の  
医療機器・測量機器を  
生産しています

<http://www.topcon-yamagata.co.jp/>



70年以上積み重ねてきた光学系精密機器の製造技術



さまざまな世界トップシェア製品を  
生産しています



網膜の断面図を撮影できる  
最先端の医療機器



本社外観

最先端の光学機器で、  
世界中の豊かな社会づくりに貢献します



勤務地は、山形市の漆山駅周辺です。  
転勤は原則ありません。

- 住所／〒990-2196 山形県山形市大字漆山字石田547番地
- 従業員数／310名(男性214名、女性96名)※出向者・嘱託・パート含む
- 事業所／本社工場(上記住所)・西工場(山形市大字漆山270-2)
- 山形大学OB・OGの数／21名(2018.4月現在)

## 会社PR

トプコングループの中核工場として、光学系精密機器を70年以上にわたり製造しています。医療機器と測量機器の分野で、世界トップシェアの製品を生み出す技術力が当社最大の強みです。

## OB・OGに聞きました。/



### 狩野 拓人

理学部  
物理学科卒業  
製造技術部  
製造技術課 製造技術2係  
2017年入社(第二新卒)

### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学卒業後、いったんは別の会社に就職しましたが、幼い頃から好きだったモノづくりに携わりたい、どうせなら世界中の人々の役に立つモノを作りたいという強い思いで、第二新卒として入社しました。就職活動は、自分の理想とする仕事環境かどうかを軸に厳選に厳選を重ねた結果、トプコン山形に決めました。

### 入社して実感した会社の魅力

入社して実感した一番の魅力は、組織としてのまとまりや安定性が高く、仕事に非常に打ち込みやすい環境が整っている点です。私の仕事は、10の内容を20、30と高めていく技術的改善がメインですが、周囲のサポート、組織としての会社サポートもあり、自分の能力を高めながら安心して働けることがいま一番ありがたいと思っています。

#### 企業連絡先

TEL：023-686-3987 e-mail：topcon.yamagata-somu@topcon.co.jp 担当：人事課 松尾

#### 会社見学

平日9：00～16：00可能(上記まで要事前連絡)

#### OB・OG訪問

可能(上記まで事前連絡の上で時間調整いたします)

事業概要 >>> (1) 産業用ポンプ、ポンプ応用装置、環境関連装置等の製造・販売  
(2) 半導体・液晶露光装置等の精密部品加工・表面処理・組立

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

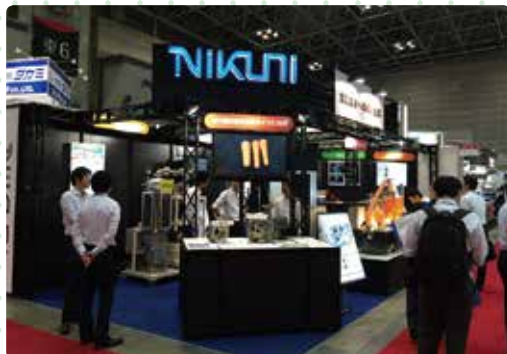


## NIKUNI ニクニグループ

(株式会社ニクニ、株式会社ニクニ白鷹、株式会社ニクニアサヒ、株式会社最上川環境技術研究所)

山大卒業生が  
営業・技術で大勢  
活躍している会社

<https://www.nikuni.co.jp/>



流体を扱う幅広い業界に製品をPR



工作機械のオペレーション風景 国内外へ出荷待ちのポンプ



### 地球環境をまもり、世界の産業発展を支える企業 ～ニクニグループ～

- 住所／〒213-0032 神奈川県川崎市高津区久地843番地5 (株式会社ニクニ)
- 従業員数／437名(男性362名、女性75名)
- 事業所／生産拠点：ニクニ白鷹、ニクニアサヒ、最上川環境技術研究所(すべて山形)、国内5営業拠点、海外3拠点
- 山形大学OB・OGの数／36名(2018.4月現在)

#### 会社PR

ニクニグループは、産業用ポンプと精密加工技術で、日本の、そして世界の産業を支えています。創業以来年度末決算では一度も赤字を出したことがなく、経営的にも安定しています。グループ会社2社の社長は山形大学卒業生が務めています。



皆様のご来社をお待ちしています

#### OB・OGに聞きました。



#### 辻 智 洋

大学院理工学研究科  
物質化学工学専攻修了  
株式会社ニクニ 技術部  
ポンプ開発グループ  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学で学んでいた流体力学と伝熱工学の知識を活かせる会社で働きたいと考えていたときに、学内合同企業説明会でニクニと出会い、産業用ポンプに関心を持ちました。卒業研究を進める中で、生産プロセスにおいて流体輸送機器は必要不可欠なものであると実感していました。そこで、その課題に独自の技術とアプローチで取り組んでいるニクニに入社して一緒に製品開発に携わりたいと考えました。

#### 入社して実感した会社の魅力

ひとつは大きな仕事を任せてもらえることです。入社2年目で製品開発を任せてもらえるなど、想像以上に個人の裁量で動けることも多いです。

もうひとつは教育が充実していることです。機械系以外の出身でも開発設計ができるように技能検定の受検を会社で推奨しています。受検費用を会社が負担してくれ、勉強時間も十分に取ることができました。

#### 企業連絡先

TEL：044-833-1101 e-mail：recruit@nikuni.co.jp 担当：経営管理部 人事総務G 志賀・内田

#### 会社見学

すべての拠点(山形、神奈川)で随時受付しております。事前にメール等でお申込みください。

#### OB・OG訪問

すべての拠点(山形、神奈川)で随時受付しております。事前にメール等でお申込みください。





## 株式会社ニチレイフーズ 山形工場

<http://www.nichireifoods.co.jp/>

BtoBに強み！  
希望に応じた配属で  
定着率高し！



部活動を奨励しています（ソフトバレーボール部）



地域貢献活動 天童ラ・フランスマラソン運営に協力



天童花笠まつりに参加

## 企業コンセプト くらしに 笑顔を

- 住所／山形県天童市北目三丁目3-35
- 従業員数／274名（男性153名、女性121名）
- 事業所／ニチレイフーズの自営工場：山形工場のほか全国8工場
- 山形大学OB・OGの数／10名（2018.4月現在）

### 会社PR

当工場はニチレイフーズ唯一の常温食品生産工場です。スパイスコーディネーターを育成することで、ユーザー様の要望に応えられる商品開発力を実現し、幅広い価格帯の商品を生産するラインを兼ね備えております。



まごころを込めて生産している商品の一例

### OB・OGに聞きました。



#### 荒目 竜児

地域教育文化学部  
生活総合学科卒業

品質保証グループ  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

第一に社風です。採用担当者や先輩社員とお話の中で、フレンドリーで風通しの良さを感じました。選考で工場に伺った際にも社員さんから気持ちの良い挨拶をして頂き、ホッとしました。第二に入社後の柔軟なキャリアプランです。食に関する知識は皆無でしたが社内外の教育が充実していて、多岐にわたる業務から希望の部署を選ぶことができると聞いて、不安なく志望しました。地域密着で生まれ育った山形に恩返しをしたかったです。

#### 入社して実感した会社の魅力

先輩が親切に指導して下さる風土があり、大変助かりました。入社後は食品製造に携わり、今は興味を持った品質保証でキャリアを積んでいます。毎日勉強ですが、やりがいを持って業務にあたっています。会社行事や部活動を通じて他部署の方とも仲良くなり、コミュニケーションも良好です。労働組合の役員もやっています。

#### 企業連絡先

TEL：023-653-3341 e-mail：furusawae@nichirei.co.jp 担当：総務グループ 古澤栄一

#### 会社見学

企業訪問は日程調整の上、お受け致します。工場内部の見学はご遠慮ください。

#### OB・OG訪問

企業訪問の際、スケジュールが合えば先輩社員から同席してもらうことは可能です。



## 日新製薬株式会社

平均年齢34.6歳!!  
若い社員が  
活躍しています

<https://www.yg-nissin.co.jp/>



試験業務



日新製薬本社



荒谷工場

### 信頼できる医薬品を供給し 医療に貢献する

- 住所／山形県天童市清池東2丁目3番1号
- 従業員数／909名（男性467名、女性442名）
- 事業所／本社工場、荒谷工場、川越工場、東京事務所
- 山形大学OB・OGの数／84名（2018.4月現在）

#### 会社PR

2013年に錠剤専用工場、2017年には無菌棟製剤工場を竣工致しました。益々事業を拡大すべく邁進しております。また、事業所内保育所を開設しており、社員のワークライフバランスにおいて、産休・育休の取得率も高く安心して働ける職場です。



PBボトル

### OB・OGに聞きました。



**鍵 水 夏 美**  
大学院理工学研究科  
バイオ化学工学専攻修了  
企画開発部企画開発課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

医薬品業界に携わり人の役に立ちたいと考えている中でインターンシップに参加しました。その際、信頼されるジェネリック医薬品を開発する為の努力や、社員一人一人の高い目的意識を持った仕事に向き合う姿に魅力を感じました。また、地元である山形県で就職したいと考えていたこともあり、志望しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

研究開発職の分析業務を担当し、開発製剤を評価する為の試験方法の確立や製剤の安定性の評価を行っています。入社後初めてのことでありましたが、先輩社員の方々から丁寧に教育して頂ける環境が整っているため、毎日沢山のことを吸収できています。信頼される医薬品を提供し続けるという意識を持って日々の仕事に取り組めることに魅力を感じています。

企業連絡先 TEL：023-655-2131 e-mail：saiyou@yg-nissin.co.jp 担当：総務部総務課 鈴木結香

工場見学 インターンシップへご参加ください。

OB・OG訪問 インターンシップ、企業説明会等で機会を設けております。





# 日東ベスト株式会社

<http://www.nittobest.co.jp>

業界シェア、  
トップクラスの  
商品あり！



山形工場



当社主力商品のビーフハンバーグ



懐かしい！牛さんマークの入ったクレープ



多くの料理に囲まれて楽しい食事を！

## 食を通して世の中のニーズに応えます！

- 住所／〒991-8610 山形県寒河江市幸町4-27
- 従業員数／1,259名（男性696名、女性563名）
- 事業所／本社、製造工場：山形県内9ヵ所、支店（営業）：全国8ヵ所
- 山形大学OB・OGの数／51名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は、業務用食品の製造販売を行う総合食品メーカーです。「食のプロのための商品」を作り、全国に販売しています。冷凍食品が主力事業で、独自のアイディア・製法による商品はお客さまから高い評価を頂いています。

### OB・OGに聞きました。／



佐川 菜々絵  
大学院理工学研究科  
バイオ化学工学専攻修了  
研究部  
2012年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学では化学系を専攻していたので、大学で学んでいない食品分野の仕事をやってみたいと思いました。そんな時、就職活動で当社と出会いました。説明会等を通して感じた雰囲気がとても良く、楽しく仕事ができる会社だと思いました。

また、当社には噛む力が弱くなった方向けの柔らかい食、アレルギーを持つ子供のためのフレンズスイーツなど、多くの商品があることを知り、食を通して多くのお客さまに笑顔届けたいと思い当社を選びました。

### 入社して実感した会社の魅力

当社は、仕事と家庭の両立支援に力を入れていて誰もが働きやすい会社です。例えば3歳到達まで利用可能な育児休業、最大10年以内であれば育児のために一時的に離職できる再雇用制度、社内保育所も2ヵ所あるなど、充実した制度が整っています。

また、適材適所を見抜き、自分がやりたいことをやらせてくれるのも当社の魅力です。

#### 企業連絡先

TEL：0237-86-2100 e-mail：infojj@nittobest.co.jp 担当：総務人事部 人事課 遠藤・堀野

#### 会社見学

ご希望の方は上記までご連絡ください。OB・OG訪問 対応可能です。ご希望の方は上記までご連絡ください。



## 農林中央金庫 山形支店

<https://www.nochubank.or.jp/>



### 農林水産業と食と地域のくらしを支える リーディングバンク

- 住所／（山形支店）〒990-0042 山形県山形市七日町3-1-16山形県 JAビル
- 従業員数／3,608名
- 事業所／本店（東京）ほか国内19拠点、海外支店・事務所5拠点
- 山形大学OB・OGの数／13名（2018.4月現在）

#### 会社PR

農林中央金庫は、JA（農業協同組合）・JF（漁業協同組合）・JForestなどの協同組合組織を基盤とし、日本の農林水産業の発展のために設立された公共性の高い民間金融機関です。



職員・家族で芋煮会

#### OB・OGに聞きました。



#### 松本 樹哉

人文学部  
法経政策学科卒業

総務班  
2018年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

農林水産業の発展に寄与するという基本的使命のもと、自分の業務一つ一つに意味があり、非常にやりがいがあると感じ、この会社で働いてみたいと思いました。また、会社の個別説明会など職員と話せる機会が多く、職員一人ひとりが自分の業務について生き生きと話す姿を見ることができました。このような環境で山形の、そして全国の農林水産業を盛り上げていきたいと思い、この会社を志望しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

働きやすい環境と充実した研修です。入社前に感じた職員の人柄や職場の雰囲気の良さは、実際に入社した後とても感じられ非常に働いていて楽しい職場です。また、新人教育や研修も非常に充実しており、自分のキャリアアップの環境が整えられている会社だと感じています。

企業連絡先

TEL：023-641-6271 e-mail：yamagata-soumu@nochubank.or.jp 担当：総務班

会社見学

不可。

OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までご一報ください。



# HappyJapan 株式会社ハッピージャパン

海外生産拠点あり、  
グローバルに  
活躍できます！

<http://www.happyjpn.com/>



グッドデザイン賞 受賞のミシン



展示会での当社ブースの様子です。



山形市内約1万4千坪の広大な敷地内に本社があります。

## “Technology and Beyond” 先進技術のその先に、世界の人々の幸せを。



社内英会話クラスの様子

産学連携して新技術の開発に  
取り組んでいます。

- 住所／山形県山形市立谷川三丁目3515番地
- 従業員数／320名（男性270名、女性50名）
- 事業所／山形本社、東京オフィス、台湾工場、タイ工場他
- 山形大学OB・OGの数／44名（2018.4月現在）

### 会社PR

家庭用ミシンをはじめ、刺繍機・産業用機械・業務用食品機器等、メカトロニクス製品の総合メーカーです。山形に本社工場を有し、研究開発から製造、販売、アフターサービスまで一貫した「ものづくり」環境が整っています。

### OB・OGに聞きました。／



**古瀬 世那**  
大学院理工学研究科  
機械システム工学専攻修了  
総務部 研修生  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

私が会社選びの軸にしていたものは、開発職であることと山形に本社を置いていることの2点です。大学ではテレロボティクスの研究室に属し、ロボットの開発をしていたこともあり、精密機械やロボットの設計ができる企業を探していました。

家庭用ミシンをはじめ競争力のある製品やコア技術を持つこの会社の将来性に魅力を感じ、入社したいと思いました。

### 入社して実感した会社の魅力

会社に入ってから、大学で学んだこと以上に多くのことを学ぶことができると感じました。特にミシンなどの量産品は海外工場で生産しているため、海外の方に設計者の意図や想いをどのようにして伝えるか、コミュニケーション力が重要であると学びました。

また、会社として人材育成（全社多能工化）に力を入れており、ひとつの仕事に従事するだけではなく、オールマイティーな人材に成長できるチャンスがあると感じました。

**企業連絡先** TEL：023-686-2272 e-mail：hpj.saiyo@happyjpn.com 担当：総務部 総務課 吉田康晃

**会社見学** 随時対応可能です。 **OB・OG訪問** 随時対応可能です。上記連絡先までご一報ください。



## 株式会社 日立ソリューションズ東日本

“社員こそが財産”  
という信念に基づいた  
人財づくり

<http://www.hitachi-solutions-east.co.jp>



本社受付

ゆるぎない自主技術と日立の総合技術により、  
北海道・東北から世界へ

- 住所／宮城県仙台市青葉区本町二丁目16番10号
- 従業員数／1,045名（男性908名、女性137名）
- 事業所／仙台北社（仙台市）、東京事業所（川崎市）、北海道事業所（札幌市）
- 山形大学OB・OGの数／108名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は、ICTを事業とする日立グループの企業です。独自に磨いてきた自主技術と日立の総合技術を基盤に、北海道・東北に根ざしつつ、日本全国、さらには世界へと事業を展開してきました。

### OB・OGに聞きました。



工 藤 真 大

工学部  
情報科学科卒業

産業ソリューション本部  
2015年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は就職活動時に、当社の「東北から世界まで、幅広く事業を展開している」という点に興味を持ちました。地元地域へ直接貢献できるような地方のシステム開発プロジェクトと、首都圏などの大規模プロジェクトのどちらにも携わることができるという点が特に魅力に感じました。また、会社説明会や会社訪問で先輩社員と話をすることで熱い情熱を持った会社であると感じ、私もその仲間に加わりたいと思い入社を決意しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

社員を大切にする会社であることが魅力の一つだと思います。教育制度が整っており、自分の進みたいキャリアや今のスキルレベルに合わせて教育を受講することでスキルアップを図ることができます。また、働き方改革の様々な取り組みによって、労働時間の削減や有給休暇を取得しやすい環境づくりなどが進められています。

企業連絡先 TEL：022-266-2191 e-mail：hse-saiyou@hitachi-solutions.com 担当：大内綾子・伊藤雄太郎

会社見学 採用シーズンのみ受付可（選考プロセスにてご案内）

OB・OG訪問 採用シーズンのみ受付可（選考プロセスにてご案内）



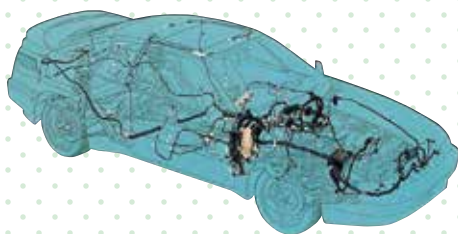
# Fujikura フジクラ電装株式会社

<http://www.fujikuradenso.co.jp/>

自動車産業は技術の  
最先端を走っており、  
とてもやりがいがあります！



FAVL



ハーネス自動車這わせ図



ワイヤハーネス



本社外観

## “つなぐ” 技術で社会に貢献！

- 住所／〒992-1128 山形県米沢市八幡原1-1-3
- 従業員数／460名（男性350名、女性110名）
- 事業所／米沢東、太田、他海外5拠点
- 山形大学OB・OGの数／30名（2018.4月現在）

### 会社PR

フジクラ電装株式会社は、株式会社フジクラ（東京都江東区）の自動車電装事業を担う自動車カンパニーのアジア地区統括会社として、海外の生産拠点を拡大するなどグローバル企業として成長しております。

## OB・OGに聞きました。／



田口 守 護  
工学部  
物質化学工学科卒業  
ハーネス事業部設計部  
2015年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

企業説明会の話を聞いて、様々な国の技術者と交流しながら仕事を進めていくことは大変そうだと感じた以上に、面白そうだと思いました。また自動車ハーネス製造という業務内容にも興味がありましたが、ひととひと、モノとモノを“つなぐ技術”に、会社自体が誇りを持ち、経営に取り入れていることに、強い魅力を感じたこともこの会社を選んだ理由の一つです。

### 入社して実感した会社の魅力

国際色豊かな事務所と、明るい雰囲気特に印象的でした。定期的に海外の事業所より研修生が訪れ、共に業務を行います。その中で言葉の壁や、文化(国民性/思想)の違いも多々ありますが、“伝える”熱意と“理解しようとする”熱意が至る所で感じられ、とても活気のある職場環境です。これも弊社の魅力の一つだと思います。

#### 企業連絡先

TEL：0238-28-9211 e-mail：fjd.somu@jp.fujikura.com 担当：総務部 齋藤

#### 会社見学

基本的にはマイナビにて受付。その他日程についても可能な限り対応いたしますので、ご相談ください。

#### OB・OG訪問

可能な限り対応いたしますので、ご相談ください。



# 升川建設

～創業明治元年～  
河北町に本社をおく  
建設会社です！

<http://www.masukawa.co.jp/>



南三陸・志津川道路



成人病検査センター



山形大学がん研究センター（2014年施工）

## 大切なもの、人、夢、自然…。

- 住所／山形県西村山郡河北町谷地甲1083
- 従業員数／151名（男性146名、女性5名）
- 事業所／山形本店、東京支店、宮城営業所、新庄営業所、庄内営業所
- 山形大学OB・OGの数／5名（2018.4月現在）

### 会社PR

弊社は創業150周年を迎えた建設会社です。土木事業、建築事業を手掛け、県内だけでなく東北から関東まで幅広く対応できる体制を整え今日に至っております。また、若手社員も様々な業務において活躍しています。



2016年入社 ハウス事業部（山形大学卒）



安全第一で施工管理の業務を行っています！

### OB・OGに聞きました。



石田 将大

人文学部  
法経政策学科卒業

建築営業部  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

建設業についての知識は全くなかったのですが、説明会で話を聞いてスケールの大きさや社会の基盤を作っている点に魅力を感じました。県内での就職を考えていたため、県内No1の完工高で幅広い実績がある升川建設では様々なことができるのではないかと考え志望しました。また、大学の先輩から業務内容や会社の雰囲気等を聞くことができたため、入社後のイメージがしやすかったことも理由のひとつです。

#### 入社して実感した会社の魅力

多くのことに取り組まさせていただける点が魅力だと感じています。その分大変なことや責任もありますが、とてもやりがいを感じています。困ったときや失敗したときなど、上司がしっかり指導して下さるので、様々な経験を積んで成長していける環境です。

また、若手社員の育成を長い目で考えてくださるので非常に働きやすい環境だと思います。

企業連絡先

TEL：0237-73-2233 e-mail：saiyou@masukawa.co.jp 担当：総務部 石井

会社見学

対応可能

OB・OG訪問

対応可能

上記連絡先までご連絡ください。





# 丸木医科器械株式会社

なんと創業は1781年！  
江戸時代からの  
長い歴史があります

<http://maruki-ms.co.jp/>



お客様やメーカーさんとの商談。電話でのお問い合わせにも  
まずは雑談から楽しく入ろうかな。対応します。



倉庫で真剣に在庫確認中。



ipadや資料を使って  
分かりやすくご提案します。



社内での情報共有は  
欠かせません。



車で病院様に納品します。



仙台市にある本社の様子

## 地域医療を支えるプロフェッショナル 命に関わる責任とやりがい

- 住所／宮城県仙台市太白区西中田3丁目20番7号
- 従業員数／300名（男性215名、女性85名）
- 事業所／計6ヶ所 仙台市（本社）、山形市、酒田市、矢巾町、奥州市、横手市
- 山形大学OB・OGの数／7名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は東北の医療機器商社で売上ナンバー1を誇ります。人の命に携わることができ、やりがい・誇りの大きな仕事です。医療現場の最前線をフィールドとし、営業職だがスペシャリストの集団です。

### OB・OGに聞きました。／



#### 山本 北斗

工学部  
応用生命システム工学科卒業

仙台支店 第一営業部 営業1課  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

就職活動において特に着目したのは離職率です。丸木は離職率が例年4%前後という数字でした。離職率が低いということはそれだけ働いている社員が会社に対して満足しているということです。そんな会社で働きたいと感じました。また、医療業界の一員として働きたいという気持ちもありました。医療現場での仕事はとても大変だと想像しましたが、それ以上に現場の方々に感謝された時のやりがいを味わってみたいと思いました。

#### 入社して実感した会社の魅力

どんどん成長していくことができる環境が魅力だと思います。丸木の強みは一人ひとりの営業社員の力だと考えています。尊敬できる先輩からたくさんのことを盗むことができ、私自身も先輩から教えていただいたことを後輩へと教えています。この流れがあるので、着実に成長することができ、同業他社にはない丸木の強みができているのだと思います。

#### 企業連絡先

TEL：022-242-3331 e-mail：suzuki-m@maruki-ms.co.jp 担当：管理部 鈴木将智

#### 会社見学

対応不可です。インターンシップや選考は社内で行いますので、その時に見ることができます。

#### OB・OG訪問

対応不可です。ご質問であれば、上記メールアドレスへご連絡をお願いします。



## ミクロン精密株式会社

世界に冠たる企業と  
対等に渡り合える  
技術力があります

<http://www.micron-grinder.co.jp/>



主力製品の心なし研削盤



R&Dセンターとみはらし工場



お客様との仕様打ち合わせ



CADを使った機械設計

### 革新的研削技術と人柄を 蔵王から世界へ

- 住所／山形県山形市蔵王上野578-2
- 従業員数／240名（男性208名、女性32名）
- 事業所／本社工場、みはらし工場、R&Dセンター、  
東京営業所、名古屋営業所、USA、タイ
- 山形大学OB・OGの数／36名（2018.4月現在）

#### 会社PR

自動車部品メーカーは、高性能、低燃費、高寿命なエンジンを  
実現するために当社の研削盤を採用します。究極の円を生み出す  
当社の研削技術は、家電や重機、医療等の分野でも求められてお  
り、私達の豊かな社会を支えています。



社員旅行先のシンガポールにて

#### OB・OGに聞きました。



#### 五十嵐 司

大学院理工学研究科  
有機デバイス工学専攻修了

設計部開発設計課  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

初めは企業説明会での「センタレス研削盤市場でシェアNo1の開発型工作機械メーカー」というパワーフレーズに惹かれました。工場見学会では、ものづくりへの真摯な姿勢、MICRONブランドへの誇り、革新的技術を開発するという熱意が伝わってきました。気がついたら「自分も先輩たちのように、プライドを持ちつつよく仕事したい！」と思うようになり志望しました。実際入社してみると、感じた以上にエネルギーを持った熱い会社です。

#### 入社して実感した会社の魅力

私は有機デバイスを専攻していましたが、機械組立、部品加工、機械設計を経験して現在は開発設計課で新製品の開発に携わっています。希望する職種で能力が発揮できるように一人ひとりに合ったキャリアプランを考えてくれます。また、一つ上の仕事への挑戦を通して成功体験をさせてくれる社風があり、自分が成長していることを実感できる会社です。

企業連絡先

TEL：023-688-8112 e-mail：careers@micron-grinder.co.jp 担当：管理部総務課 小松・加藤

会社見学

対応可能です。担当までご連絡ください。OB・OG訪問 対応可能です。担当までご連絡ください。





# ミドリオートレザー株式会社

子育てサポート企業に認定  
されており、仕事と家庭の  
両立を目指しています

<https://www.midoriautoleather.jp>



管理棟展示室



本社工場

「天然素材を科学する」を企業コンセプトとし、  
熟練の技と最新技術の融合、厳しい品質基準のもと、  
安定した品質の本革製品を提供しています。

- 住所／山形県山形市三社57-1
- 従業員数／646名（男性440名、女性206名）※派遣社員含む
- 事業所／山形本社工場、東京本部、他支店4か所  
海外工場 中国広州市、ブラジル、メキシコ
- 山形大学OB・OGの数／30名（2018.4月現在）

## 会社PR

日本トップのカーシート用高級皮革メーカーで、国内外の大手自動車メーカー様とお取引しています。山形本社工場を軸に、海外3工場と合わせ4極体制でグローバルに展開しています。



小林試作中①色調合



小林試作中②手スプレー



小林試作中  
③色確認

## OB・OGに聞きました。／



小林 美夏  
工学部  
バイオ化学工学科卒業  
技術部  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は山形で就職を希望しており「革づくり」をしている弊社に興味を持ちました。工場見学で実際に革に触れ、ぼんやりとしていた革のイメージが天然素材と化学を融合させたものづくりだとわかりました。生物の研究をしていた自分には合っている分野であり、幅広く多様な研究ができるだろうと思い弊社を選びました。海外3か国にも工場があり山形から世界へと繋がっているグローバルな会社であることも魅力です。

### 入社して実感した会社の魅力

力仕事のできる男性が多い職場だと思っていましたが、女性ならではの繊細さや緻密さが革づくりにも重要であり活躍している女性が沢山います。産休後は全員復帰し、男性で育児休暇をとっている方もいて福利厚生が手厚く働きやすい職場だと思います。

不安な点は上司にいつでも相談でき、失敗を恐れずに仕事に取り組むことができます。

企業連絡先 TEL：023-684-4311 e-mail：kunio\_kasei@midoriautoleather.jp 担当：総務部長 加勢邦雄

会社見学 お受けいたしますのでご連絡ください。 OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。



# モガミフーズ株式会社

食に情熱。  
人に思いやり

<http://y-mogamifoods.co.jp>



お弁当のおかずに最適な  
自然解凍品のパイオニアです。

- 住所／山形県西村山郡河北町谷地字鉾江96番地
- 従業員数／321名（男性98名、女性223名）
- 事業所／上記住所の工場、事務所のみ
- 山形大学OB・OGの数／6名（2018.4月現在）

## 会社PR

日本水産の全額出資会社で冷凍食品を生産しています。自然解凍品のパイオニアで、現在まで和惣菜カテゴリーでシェアNO.1を維持しています。女性従業員の比率が約7割で、子育てサポート企業の認定を受けています。



## OB・OGに聞きました。



坂井 花穂  
農学部  
食料生命環境学科卒業  
製造部 製造第2課  
2018年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

働くのなら自身の好きなことに携わり、社会貢献したいと考え、食品企業に決めました。また、商品に対して安心・安全を特に大切にしており、私の考える製品づくりと合っていると感じました。

それに加えて、説明会や面接の際には私の考えを聞いていただき、丁寧な説明がいただけ、信頼できる企業だと思ったことが大きな決め手となりました。

### 入社して実感した会社の魅力

若手社員が安心して成長できる環境が整っている点です。そのように感じたのは、長期にわたる研修制度や周囲の方からの丁寧な指導をいただけた経験によるものです。2か月間の工場内での実務研修がある他、部署配属後も指導担当の先輩社員を中心に指導していただきました。不安や疑問を受け止めてもらえ安心してチャレンジできます。

企業連絡先

TEL：0237-73-2225 e-mail：takashi\_saitou@mogamifoods.co.jp 担当：齋藤

会社見学

対応可能です。上記までご一報ください。OB・OG訪問 対応可能です。上記連絡先までご一報ください。





OB・OG 70名以上活躍!!  
時間単位での  
有給休暇取得可能!!

## CASIO 山形カシオ株式会社

<https://www.yamagata-casio.co.jp/>



時計ムーブメント自動組立ライン



スマートウォッチ液晶パネル取付装置の開発風景



新入社員参加の打合せ風景



時計専用新工場

カシオグループ国内唯一の生産拠点であり、  
また海外拠点を指導するマザー工場

- 住所／山形県東根市大字東根甲5400-1
- 従業員数／602名（男性342名、女性260名）
- 事業所／山梨事業所
- 山形大学OB・OGの数／70名（2018.12月現在）

### 会社PR

『創造貢献』の経営理念の基、これまでに無い新しい商品を世の中に送り出してきたCASIO。そのものづくりを支えてきたのが当社です。福利厚生も大変充実しており、有休も取りやすく時間外労働もしっかり管理。大変働きやすい会社です!!

### OB・OGに聞きました。／



小玉 颯太

工学部  
機能高分子工学科卒業  
時計向けを主力に新機能/  
新構造部品の開発(要素開発課)  
2018年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は地元で働きたいという想いで就職活動を進めていました。その中で県内企業をいくつか見学し、他社と比較検討したうえで一番面白そうだな、と興味を引かれたのが山形カシオです。自身が愛用していた“カシオ製品”その製造に関わることができるということに惹かれました。これからのカシオ商品の展開や生産に携わってみたい!という想いと、自身のものづくりが好きという気持ちがマッチしていると感じたからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

主に時計生産に関して「時計部品の製造、開発設計から完成品までを一貫生産」できる程の高い技術力があり“技術者として幅広い分野で活躍できるチャンスのある会社だな”と強く感じています。さらに、福利厚生も非常に充実しており「ワークライフバランスが整っている」という点も魅力の1つだと思います。

企業連絡先

TEL：0237-43-5111 e-mail：recruit@joipm.yc.casio.co.jp 担当：総務部人事課 安孫子奈央子

会社見学

対応可能、上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。



# 株式会社 山形環境エンジニアリング

山形いきいき子育て応援  
企業（宣言企業）です！

<http://www.yama-kan.com>



貯水槽点検



水質点検



絶縁耐力試験



スーパーカー・ミーティング（当社主催イベント）



平成の雪合戦大会（当社主催イベント）



「山形県縦断駅伝競走大会」に当社社員が出場！

## 一步先行くメンテナンスで、 お客さまに安心・安全を提供

- 住所／山形県寒河江市高田三丁目110番地の1
- 従業員数／95名（男性85名、女性10名）
- 事業所／本社、日田事業所、天童事業所、村山営業所、最上営業所、仙台営業所
- 山形大学OB・OGの数／5名（2018.4月現在）

### 会社PR

創業42年。電気・機械・水処理といった技術分野から公園・温泉などの公的サービス分野まで様々な事業を展開。社員各々が斬新なアイデアで「新しい何か」を創造し、お客さまからの期待を上回るような「良い仕事」ができるよう日々取り組んでおります。

## OB・OGに聞きました。



### 志賀 範 彰

工学部  
物質化学工学科卒業  
下水道管理部  
天童事業所 水質担当  
2014年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学で学んだ化学関係の分野を活かせる仕事をしたいという動機から、この会社で働いてみたいと思いました。薬品や器具に触れる機会が多く、幅広い分析業務を行えることに魅力を感じたからです。また、地域の人々の暮らしに欠かせない施設の維持管理を担う一員となって、社会貢献がしたいと思ったのも理由です。

### 入社して実感した会社の魅力

若い社員が多いことです。入社前に想像していたよりも若手社員の育成に力を入れていることが分かり、新しい風を取り入れるという社風に魅力を感じています。また、仕事をする中で気が合う仲間たちと話し合ったり、助け合えることはとても心強いと思っています。先輩たちも親切に教えてくれるので、とても働きやすい環境です。

企業連絡先

TEL：0237-86-4380 e-mail：info@yama-kan.com 担当：総務部長 奥山喜一

会社見学

いつでも何名でも可能です。

OB・OG訪問

対応可能です。上記連絡先までご一報ください。





株式  
会社

# 山形共和電業

平均勤続年数24年、  
地元で長く働ける会社です

<http://www.kyowa-ei.com/jpn/company/group/yamagata/index.html>



ひずみゲージ



変換器



車両重量計



社屋



製造風景

## 計測と制御を通じて“安全と安心”の提供で 社会に貢献する“技術創造企業”

- 住所／山形県東根市東根甲7057番地24
- 従業員数／214名（男性111名、女性103名）
- 事業所／本社（山形県東根市）
- 山形大学OB・OGの数／7名（2018.12月現在）

### 会社PR

当社は共和電業グループの主力工場として、ひずみゲージ、変換器を製造しています。当社製品は、自動車関連、交通インフラ、工業計測など、幅広い分野で活用されており、社会に“安全と安心”を提供しています。

OB・OGに聞きました。



阿部 和人

工学部  
機能高分子工学科卒業

生産技術部 生産技術課  
2007年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は大学で化学系を専攻しており、大学の企業説明会で、当社の製品で使用している有機材料の合成を将来的に自社で生産してみたいという話を伺い、興味を持ちました。また会社見学の際には、製品説明を丁寧にして頂き、社員に対して思いやりのある会社という印象を受けました。地元企業でもあり、業界トップシェアを誇るこの会社で、社会のために貢献したいと思い入社しました。

### 入社して実感した会社の魅力

現在は生産技術課に所属していますが、入社数年間は現場で物作りに携わりました。「物を作る」⇒「物作りを考える」というキャリアアップを経験でき、社員の育て方を考えている会社だと思います。また、自分が興味のある分野にトライできる点、仕事の結果を正に評価してくれる点にも満足しています。

企業連絡先

TEL：0237-41-1340 e-mail：shirata-s@kyowa-ei.co.jp 担当：業務管理部 白田・浪波

会社見学

対応可能、上記連絡先までご連絡ください。

OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までご連絡ください。



全国初！  
プラチナくるみん  
認定企業

<http://www.yamagatabank.co.jp/>



お客さま1人ひとりに最適なお提案を。



## 山形の発展に責任を持つ ベストパートナーバンク

- 住所／山形県山形市七日町三丁目1番2号
- 従業員数／2,054名（男性920名、女性1,134名）
- 事業所／山形県内70カ店、  
山形県外11カ店（秋田、宮城、福島、栃木、埼玉、東京）
- 山形大学OB・OGの数／214名（2018.4月現在）

### 会社PR

山形県に本店・本部を置く唯一の銀行として、「地域とともに成長発展する」という理念のもと、山形県経済を力強くリードし続けることが当行の使命です。将来の「やまがた」を一緒に描きませんか？皆さんのチャレンジを心からお待ちしています。



### OB・OGに聞きました。



安藤 彰之助  
大学院理工学研究科  
数理科学専攻修了

金融市場部  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

自分がこれまで成長できたのは周りの環境に恵まれたおかげ。その想いが常にあり、地域に貢献できる仕事がしたいと考えていました。他業種と迷いましたが、地域経済の活性化のお手伝いが地域貢献に繋がる、という銀行業務のスケールの大きさに魅力を感じ、山形銀行を志望するようになりました。また、仕事を通して様々なお客さまや業界に触れ、知識の幅を広げながら自己成長できる点も入行を決意した理由のひとつです。

#### 入社して実感した会社の魅力

銀行は仕事内容も雰囲気も堅いイメージがありましたが、実際に仕事を経験し、「お客さまのために何ができるか」を自分で考え、行動することが大切だと感じます。良い提案を行うには勉強も不可欠ですが、自分の成長を日々実感できるのも銀行の魅力のひとつです。お客さまからの「ありがとう」の言葉が何よりもやりがいを感じる瞬間です。

#### 企業連絡先

TEL：023-623-1221 e-mail：jinji@yamagatabank.co.jp

担当：人事総務部 採用担当 大沼龍也・片桐美菜

#### 会社見学

#### OB・OG訪問

支店訪問やOB・OG訪問をご希望の方は、上記連絡先までご連絡ください。



# 航空電子 山形航空電子株式会社

新卒（大卒）の離職者は  
過去5年間で0名！

<http://www.yae.jae.co.jp/>



外部研修参加の様子（2018年度新入社員）



英語研修も実施！



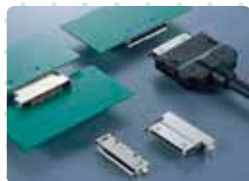
アピリンピック2018（全国大会）銀賞受賞！



社屋外観



定期的なスポーツ大会を実施！



スマホ・タブレット用コネクタ



WLBに関する知事表彰・認定！



自動車用コネクタ（エアバッグ用）

## ミクロの技術を 世界へ、未来へ、繋げるために

- 住所／山形県新庄市泉田字高台新田4102-6
- 従業員数／402名（男性360名、女性42名）
- 事業所／本社工場：山形県新庄市
- 山形大学OB・OGの数／27名（2018.4月現在）

### 会社PR

福利厚生への取り組みが県より評価され、表彰や認定を頂きました！高い技術力を備えた最新鋭の生産設備で最高品質の「ものづくり」を目指しています。今後も成長が見込まれるコネクタ業界で、共に未来を拓きましょう。

## OB・OGに聞きました。



倉田 修里  
大学院理工学研究科  
物質化学工学専攻修了

技術部プレスG  
2018年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

在学中に参加した山大主催のイベント（キャリアカフェ）でブースを訪問し、担当社員の人の人柄や明るさに引き込まれ、強く魅力を感じたので早い段階で入社を決意していました。仕事に対するやりがいや情熱を楽しそうに語っていたのが深く印象に残っています。また、コネクタという電子部品はスマートフォンや自動車など様々な製品に使われているので、ここで働くことで色々な分野に関わりながら仕事ができると考えていました。

### 入社して実感した会社の魅力

入社前から感じていた職場の明るさは入社後も印象が変わっていません。若々しい感性やユーモアを持つ社員が多いので楽しいことも沢山ありますし、部内の人間関係も風通しが良いと感じています。現在は1年目の社員として様々なことを勉強している最中ですが、初めて知ることが増えるにつれて自分の認識や視野が広がっているように感じています。

#### 企業連絡先

TEL：0233-24-1111 e-mail：okuyamah@yae.jae.co.jp 担当：総務部総務・人事G 奥山・杉原

#### 会社見学

平日8時～16時45分にて1名から随時受付可能です。希望者は上記連絡先までお問合せください。

#### OB・OG訪問

随時対応可能です。上記連絡先までお問合せください。

事業概要 >>> 日刊新聞の発行、書籍出版など。地域文化事業（山形県縦断駅伝競走大会、山形県総合美術展覧会、最上川さくら回廊など）の主催

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



地域社会に立脚し視野は世界へ

株式会社 **山形新聞社**

医療費補助制度など  
福利厚生が充実

<http://yamagata-np.jp>



色鮮やかなパノラマ紙面



情報発信の拠点・山形メディアタワー

**山形とともに歩み140有余年。  
地方紙の矜持と責任これからも——**

- 住所／山形県山形市旅籠町2-5-12
- 従業員数／216名（男性190名、女性26名）
- 事業所／本社（山形）、東京支社、大阪支社、仙台支社、山形県内12支社
- 山形大学OB・OGの数／38名（2018.4月現在）

**会社PR**

山形新聞の基本理念は、社会正義の実現、地域密着、地域貢献、言論即実践です。1学級1新聞やN I B（Newspaper in Business）、クラウドファンディングなど、地方創生につなげていこうと新たな事業に積極的に取り組んでいます。



活気あふれる編集フロア

OB・OGに聞きました。



**高野 周平**

人文学部  
法経政策学科卒業

編集局整理部  
2013年入社

**この会社を選んだ理由【志望動機】**

「自分の生まれ育った山形と、そこに住む人たちを元気にできる仕事がしたい」というのが、仕事を選ぶ上で欠かせない条件でした。楽しいニュース、役に立つ話題、時には悲しい事件や事故もありますが、それらの情報は、さまざまな形で読む人の暮らしを豊かにするものだと思います。この社会に無数に存在する「声なき声」を伝え、それを世の中に出すことができる新聞社に魅力を感じ、志望しました。

**入社して実感した会社の魅力**

自分のした仕事がすぐに翌日の新聞という形になるため、正直怖さもありますが、同時にとてもやりがいを感じています。編集、広告、販売、デザインといった多くの部署に、大勢の人々がいます。それぞれの役割は違いますが、日々の新聞発行という一つの目標に向かって取り組んでいます。誰が欠けても山形新聞にはならないので、全員で作っているという一体感があります。

企業連絡先

TEL：023-622-5272（総務部） e-mail：soumu@yamagata-np.jp 担当：菅野（かんの）

会社見学

可能（事前に総務部に相談してください）

OB・OG訪問

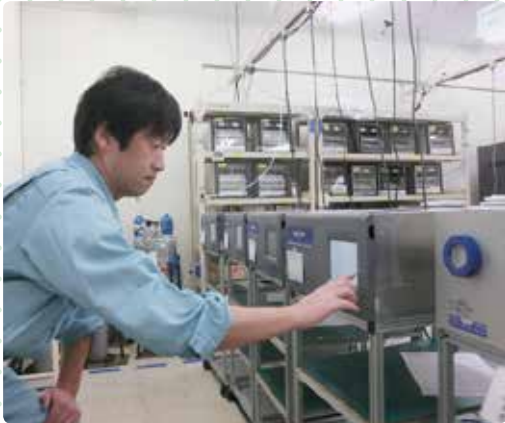
可能（事前に総務部に相談してください）



# 山形東亜D K K 株式会社

H18山形労働局均等推進企業表彰、  
H23山形県ワークライフバランス  
優良企業表彰 各種受賞

<http://www.y-dkk.com/>



作業



作業



2017 新庄商工見本市参加



会社全景

## 『誠実・創造・挑戦』

- 住所／山形県新庄市大字福田字福田山711-109
- 従業員数／120名（男性69名、女性51名）
- 事業所／上記のとおり。
- 山形大学OB・OGの数／5名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社では水や大気を計測する機器を製造しています。平成2年に新庄の中核工業団地に進出し、今年で、28年になります。山形県新庄の地で製造された製品（各種分析計）を日本全国のお客さまにお届けしています。自社製品の開発部門もあります。



山形県 ワークライフバランス



山形労働局 均等推進企業

### OB・OGに聞きました。／



岸 大 輔

工学部  
情報科学科卒業

開発設計部 開発技術課  
2012年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

“電子回路の知識を有する者”という条件での社員募集があり、自分の学んできた知識を生かせる職種だと思い、応募しました。会社見学の際に、担当者が製品を1台ずつ、組み立てから調整まで行う1個づくりで製品を製造している現場を見て、各社員の物づくりへの責任感がとても感じられました。また、製造品目も環境（大気・水）に関わる特殊な製品が多く、興味を持ちました。

#### 入社して実感した会社の魅力

現在は、新製品の開発、製品の故障箇所の解析、生産設備の改善などの業務を担当しています。担当業務の範囲が広く、知識の習得が大変ですが、とてもやりがいがあります。納期近くはキツイこともありますが、休日が多く、有給休暇も取得しやすい（昔からの会社の風土だそうです）環境なので、働きやすい職場だと感じています。

企業連絡先

TEL：0233-23-5011 e-mail：kato@toadkk.co.jp 担当：業務課 加藤

会社見学

いつでも可能です。

OB・OG訪問

可能です。



# 山形パナソニック株式会社

- ・ひとを大切にする会社です
- ・「働き方改革」に社員自ら取り組んでいます

<http://www.y-panasonic.co.jp>



花笠まつりに毎年参加



日本一の芋煮会フェスティバルにボランティア参加



本社屋全景

## 『新・価値創造企業』

- 住所／山形県山形市平清水一丁目1-75
- 従業員数／308名（男性235名、女性73名）
- 事業所／本社（山形市）、営業所（酒田市、米沢市、新庄市）
- 山形大学OB・OGの数／20名（2018.4月現在）

### 会社PR

私たちは、活力ある地域社会と人々の豊かな暮らしの創造のために最新の技術と豊富な企画力で、新しい価値ある提案をし続けます。



OBの一人、原田くん（工学部機械システム工学科）

## OB・OGに聞きました。



### 藤 巻 秀 海

理学部  
数理学科卒業  
システムインテグレーション部  
情報企画担当  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

パナソニックという看板を背負い、地元企業として地域発展に貢献しているという魅力を感じたため。よく街中で見かけるパナソニック製品を売るということ、そして、IT社会の今、システム商材を取り扱うことで、最先端の仕事ができると感じたことが、この会社を選んだ決め手となりました。現在はSI部の情報企画担当としてシステム管理の仕事をしています。

### 入社して実感した会社の魅力

イベントがあるたびに社員全員で盛り上げていくことで一体感があると感じます。また、若手の育成制度や、働き方改革といった時代の流れに合わせて会社も変わっていきとする姿勢も魅力だと感じます。自分で考えて仕事ができ、スキルアップも望むことができます。行き詰った時のフォローもあるためとても働きやすい環境です。

企業連絡先 TEL：023-622-5402 e-mail：komatsu.shinji@jp.panasonic.com 担当：総務部 小松伸治

会社見学 対応可能です。上記にご連絡いただければ、日時調整いたします。

OB・OG訪問 対応可能です。上記にご連絡いただければ、日時調整いたします。





<http://www.ybc.co.jp/>

県内で最も親しまれ  
信頼されている  
放送局です



山形県内テレビ視聴率25年連続年度三冠王、  
ラジオ局別接触率全国1位！

- 住所／山形県山形市旅籠町2-5-12 山形メディアタワー
- 従業員数／131名（男性89名、女性42名）
- 事業所／本社（山形市）・東京・大阪・仙台・鶴岡・酒田・米沢・新庄
- 山形大学OB・OGの数／26名（2018.4月現在）

会社PR

山形放送は開局以来、県内民間放送では唯一ラジオ・テレビ両方の放送を行う会社として県民とともに歩んできました。テレビ視聴率では11年連続年間・25年連続年度三冠を継続中です。

OB・OGに聞きました。



佐藤 玲

人文学部  
法経政策学科卒業

営業局イノベーション事業部  
2017年入社

この会社を選んだ理由【志望動機】

大学3年時に山形放送が全国最優秀賞を受賞したラジオ番組を聴くセミナーに出席したことがあります。そこでは、県民がラジオを聴きながら感動して涙を流しており、その姿が強く印象に残りました。また、山形放送へ20日間のインターンシップに参加し、実際に放送されるラジオ原稿を制作した経験から、自分の想いが「音」や「映像」となり、多くの人に伝えることができること、そして、人の心を動かす仕事に魅力を感じたからです。

入社して実感した会社の魅力

日々営業・制作・編成・技術等あらゆる分野のプロと一緒に仕事をしているので、周りの方から学ぶ機会が多いことと、社内外を問わずたくさんの人と連携して番組制作やイベントを運営していくことにやりがいを感じます。また、1年目からテレビCMやラジオCMの編集を任されることもあり、仕事の幅が広いことも入社して気づいた会社の魅力です。

企業連絡先

TEL：023-622-2020 e-mail：ybcasaiyo@ybc.co.jp 担当：深瀬

会社見学

対応可。上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 対応可。上記連絡先までご一報ください。



## 株式会社ヤマザワ

<http://yamazawa.co.jp>



毎年恒例の花笠踊り♪



市場や農園に視察にも行きます！



食育活動にも力を入れております★



## 健康・元気！ヤマザワ♪

- 住所／山形県山形市あこや町3-8-9
- 従業員数／3,668名（うち正社員866名）（男性692名、女性174名）
- 事業所／本社、山形県43店舗、宮城県23店舗
- 山形大学OB・OGの数／59名（2018.4月現在）

### 会社PR

山形・宮城で66店舗を展開する食品スーパーマーケットです。  
山形県内小売売上No.1！ 地域密着の企業です。  
「食」を通じて地域貢献しませんか？

### OB・OGに聞きました。



會田 雄 亮

人文学部  
総合政策科学科卒業

人事教育部  
2004年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

もともと食に関心があり、食べ物に関わる仕事、ということで就職活動をしていました。ヤマザワは生まれた頃から身近にあったこともあり、さらに、調べてみると地域No.1ということや、東証一部ということが分かり、魅力的でした。自分の好きなことをしながら、地域貢献もできると思い、入社を決めました。

#### 入社して実感した会社の魅力

入社前は厳しいイメージがあったので、正直ちょっとだけ怖かったです。でも、実際は人がとても温かく、安心したことを覚えています。また、震災後はスーパーマーケットは食を支えるライフラインなのだと気づかされ、自分の仕事の大切さを改めて実感しました。

#### 企業連絡先

TEL：0120-154-655 e-mail：SaiyoK@yamazawa-co.jp 担当：人事教育部 山鹿・明石

#### 会社見学

店舗見学いつでも可能です。事前にお問い合わせください。

#### OB・OG訪問

対応可能です。お気軽にお問い合わせください。





# 株式会社 ヤマトテック

各種保険、  
企業年金制度も充実

<https://yamato-elec.co.jp/yamato-tec/>



明るく清潔感漂うオフィス



若手・女性社員が活躍



上司との  
コミュニケーション



山大学生との企業PR作り



理系の専門を活かす  
職場もあります



会社全景

“めっき”を極め、  
日本のものづくりに貢献しよう！

- 住所／山形県新庄市大字福田字福田山711番地108
- 従業員数／124名（男性96名、女性28名）
- 事業所／本社
- 山形大学OB・OGの数／6名（2018.4月現在）

## 会社PR

当社のめっき加工技術は、スマートフォンなどの小型化には必須の技術です。世界中の製品に当社のめっき製品が使われています。新庄の地で、世界に貢献する製品を作っております。

## OB・OGに聞きました。／



**水 落 優**  
工学部  
機能高分子工学科卒業  
技術部  
2009年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学では、各プラスチックの材料の特性や、プラスチックの成形技術、成形品の性質について勉強しました。電子部品製造において優れた基盤技術を持つ当社に入社し、仕事を通して高品質な“めっき”製品を送り出すことで、東北地方の電子部品産業に貢献したいと考えました。

### 入社して実感した会社の魅力

大学で学んだ物質工学の知識も活かして、やりがいを感じております。幅広く仕事を任せてもらい、お客さまとの会議にも出席し、緊張感の中に充実感を感じています。研修制度も充実しており自分自身がとても成長できる会社だと思いました。8月には、有給休暇を取得して、ユネスコ無形文化遺産に登録された「新庄まつり」を見に行きました。

企業連絡先 TEL：0233-22-6678 e-mail：tec-keiri@yamato-tec.co.jp 担当：総務部 沓澤宏樹

会社見学 いつでも、1人から可能です。 OB・OG訪問 対応可能です。上記連絡先までご一報ください。



# 株式会社山本製作所

世界一周旅行制度など  
面白い制度がある会社です。

<http://www.yamamoto-ss.co.jp/>



社屋全景



技術



製造



親睦会ボーリング大会



社屋



こめ太郎



穀物乾燥機



発泡スチロール減容機



ペレットストーブ

## 101年目からの新しい時代へ。 海外でも活躍中のメーカーです。

- 住所／〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800番地の1
- 従業員数／314名（男性277名、女性37名）
- 事業所／本社、全国 9営業所 1工場
- 山形大学OB・OGの数／29名（2018.12月現在）

### 会社PR

昨年2018年に100年企業の仲間入りを果たした歴史ある会社です。開発先行型の機械メーカーとして、「食糧を守る・地球環境を守る」ために必要な製品を、開発から製造、販売、サービスに至るまで一貫した体制で行なっております。

### OB・OGに聞きました。



**熊谷 崇史**  
大学院理工学研究科  
機械システム工学専攻修了  
ソリューション事業部  
技術部 環境グループ  
2014年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

学生の時の共同研究がこの会社を知るきっかけでした。学生の内から社員の方と関わらせて頂き、感じたことは「思いついたらまずやってみる」という環境があることでした。技術職で言えば、思いついた物を図面にし、自社の工場ですぐに試作品ができます。若手の内から自分のアイデアを形にでき、仕事に活かせることに魅力を感じました。材料から製品になるまでを一貫して携わることができるのも「メーカー」としての魅力です。

#### 入社して実感した会社の魅力

チームでモノづくりをしているという実感です。技術者は開発業務が中心だと思っていたのですが、実際は営業と一緒にお客様の声を聴くところから始まり、開発設計、製造現場とのやりとり、機械の納品まで立ち会うことができます。想像していた以上に他部門との関わりが多く、会社が一つのチームとしてモノづくりをしているという実感があります。

#### 企業連絡先

TEL：0237-43-3411 e-mail：jinji@yamamoto-ss.co.jp  
担当：経営企画部 総務人事グループ 矢口・東海林

#### 会社見学

可能。日時については随時お問い合わせください。 **OB・OG訪問** 上記連絡先までご一報ください。



# Yurtec 株式会社ユアテック

ライフラインを守る  
公共性の高い仕事！

<http://www.yurtec.co.jp/>



打合せ風景（工事現場）



打合せ風景  
（事務所）



社会貢献活動



ユアテック本社ビル

海外事業



ユアテック人財育成センター（研修施設）

ユアテックはお客様の心ゆたかな価値の創造に  
協力し、社会の発展に貢献します。

- 住所／宮城県仙台市宮城野区榴岡4丁目1-1
- 従業員数／3,747名（男性3,484名、女性263名）
- 事業所／東北6県、新潟県、東京を含む関東圏など約80箇所
- 山形大学OB・OGの数／59名（2018.4月現在）

## 会社PR

当社は電力流通設備の建設、維持、修繕をはじめ、社会の様々な建物（学校・病院・ビル等）における電気、空調、給排水、情報通信工事から土木・建築工事、再生可能エネルギー関連工事等を行う総合設備エンジニアリング企業です。

## OB・OGに聞きました。／



渡部 啓太  
工学部  
電気電子工学科卒業  
福島支社  
設備部 電気設備課  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

ライフラインのトータルサポーターとして、あらゆる面から地域社会の発展に貢献している所に魅力を感じたからです。特に東日本大震災の際には、震災で途絶えた電力の早期復旧に尽力し、東北の復興に大きく貢献しました。また、お客様のより良い価値の創造に協力するため、更なる技術力の向上に社員一丸となって取り組む姿勢は必ず私自身も成長させてくれると思い、この会社を選びました。

### 入社して実感した会社の魅力

仕事を成し遂げたという達成感を得られることです。入社後は工事現場の電気担当者の仕事を行っています。わからない点や問題に直面した時も、先輩社員が親身になって指導してくれます。様々な問題を解決して自分が携わった建物が完成した時、何物にも代えられない達成感を味わうことができます。入社前にも感じた、日々成長していると実感できる職場環境です。

企業連絡先

TEL：022-296-2111 e-mail：y10410@yurtec.co.jp 担当：人事労務部 人事課 石塚未央子

会社見学

上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 上記連絡先までご一報ください。



株式会社YCC情報システム

インテグレーター  
としてのやりがい！

<https://www.yamagata-ycc.co.jp/>



SEの作業風景



プロジェクト成功の達成感！



芋煮会、ピアガーデンなどイベントも盛りだくさん



山形本社は県庁の目の前！

地方だからできないなんて何もない！  
Made in TOHOKU を全国に！

- 住所／山形県山形市松波四丁目5-12
- 従業員数／162名（男性139名、女性23名）
- 事業所／山形本社、東京支社、仙台支社、庄内支社、名古屋事業所
- 山形大学OB・OGの数／39名（2018.4月現在）

### 会社PR

当社は山形新聞・山形放送グループの情報サービス企業です。創業からの主力事業である、公共団体、民間企業、医療機関向けのシステム開発・運用に加え、クラウド、組込システム、ドローンなど新たな技術への取り組みにも注力しています。

### OB・OGに聞きました。



大 泉 棕  
地域教育文化学部  
地域教育文化学科卒業  
医療システム部  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私がこの会社を選んだ理由は、山形に本社があり地場に根差した事業を行っていたからです。大学時代の知識を活かしつつ生まれ育った山形に貢献できる会社を探していた自分にはぴったりの会社だと思い志望しました。また、入社後の印象としては若い内から仕事を任せてもらえる環境にありつつ、相談事は上司の方が親身に聞いてくれるので、どんどん新しいことにチャレンジできる会社だと思いました。

#### 入社して実感した会社の魅力

私は現在、地域医療に関する地域連携システムの導入に携わっています。私がこの仕事をしていて魅力に感じることは色々な方と関わることです。医療の仕事は規模が大きいため、様々な会社が集まり協力して作業を行います。他社の技術に触れることで自分のスキルアップになりますし、同世代の方々と触れ合うことは刺激になり仕事のモチベーションとなります。

企業連絡先

TEL：023-641-4666 e-mail：recruit@yamagata-ycc.co.jp 担当：総務部 若木

会社見学

いつでも対応可能です。

OB・OG訪問

いつでも対応可能です。



 **企業メモのページ** 2019年3月12日、13日の山形大学合同企業説明会や個別の説明会参加時に、活用ください。

[illegible]

| 企業名 | 魅力を感じた点 | 疑問に思った点 |
|-----|---------|---------|
|     |         |         |
|     |         |         |
|     |         |         |
|     |         |         |
|     |         |         |
|     |         |         |
|     |         |         |
|     |         |         |

アライアンスネットワーク企業に求人検索ナビを使って、アプローチしてみよう。

学生の声に 企業担当者が直接お答えします!

例)

会社見学  
したい!

先輩と話  
がしたい!

などなど。

**まずは  
求人検索  
NAVIに  
ログイン!**

※アドレスを登録して  
各種支援をご利用ください。

山形大学ホームページ→就職情報→求人検索NAVI

求人検索ナビ トップページからアクセス!



ユーザ名: ymgcareer  
学籍番号: 学生番号  
パスワード: 初期値は生年月日8ケタ



スマホの方は  
QRコードをどうぞ!

※ログイン済みの方は登録したパスワードです。 ※パスワードを忘れた方は学生・キャリア支援課 就職担当にお問合せください。

発行年月:2019年2月



## 新庄市

山形航空電子株式会社  
山形東亜D K K株式会社  
株式会社ヤマトテック

## 東根市

アイジー工業株式会社  
株式会社エースジャパン  
スリーエムジャパンプログラツ株式会社山形事業所  
山形カシオ株式会社  
株式会社山形共和電業  
株式会社山本製作所

## 鶴岡市

株式会社荘内銀行  
ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング株式会社  
山形テクノロジーセンター

## 酒田市

東北エプソン株式会社

【山形県】

## 村山市

株式会社コヤマ

## 河北町

升川建設株式会社  
モガミフーズ株式会社

## 寒河江市

T P R工業株式会社  
日東ベスト株式会社  
株式会社山形環境エンジニアリング

## 朝日町

株式会社ニクニアサヒ

## 白鷹町

株式会社ニクニ白鷹

## 南陽市

エヌ・デーソフトウェア株式会社  
株式会社かわでん

## 高島町

A S E ジャパン株式会社  
株式会社小森マシナリー  
株式会社セゾンファクトリー

## 上市市

東和薬品株式会社山形工場

## 米沢市

フジクラ電装株式会社

## 宮城県

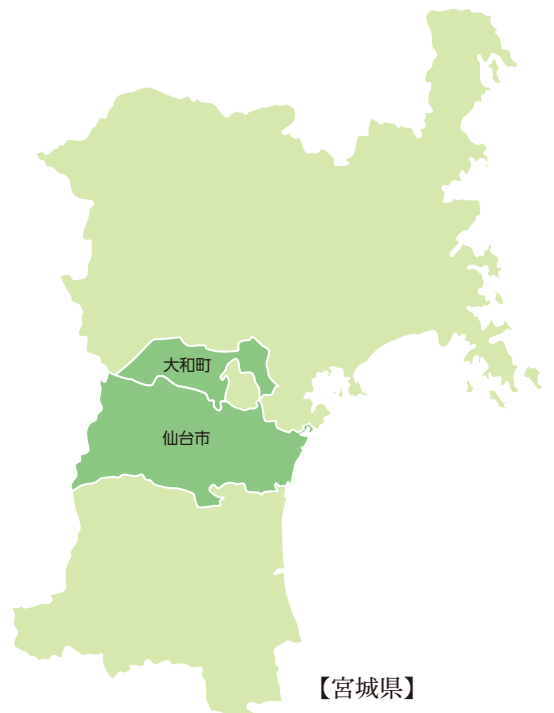
東京エレクトロン宮城株式会社  
東北インフォメーション・システムズ株式会社  
株式会社日立ソリューションズ東日本  
丸木医科器械株式会社  
株式会社ユアテック

## 天童市

株式会社アイ・タックルグループ  
エムテックスマツムラ株式会社  
東北パイオニア株式会社  
株式会社デンソーF A山形  
株式会社ニチレイフーズ山形工場  
日新製薬株式会社

## 山形市

株式会社アサヒマーケティング  
アリオンテック株式会社  
株式会社エム・エス・アイ  
遠藤商事株式会社  
株式会社きらやか銀行  
株式会社シェルター  
株式会社鈴木製作所  
第一貨物株式会社  
東京海上日動火災保険株式会社 山形支店  
株式会社トプコン山形  
農林中央金庫山形支店  
株式会社ハッピージャパン  
ミクロン精密株式会社  
ミドリオートレザー株式会社  
株式会社山形銀行  
株式会社山形新聞社  
山形パナソニック株式会社  
山形放送株式会社  
株式会社ヤマザワ  
株式会社Y C C 情報システム  
JAグループ山形(農業協同組合、  
中央会・各連合会・関係団体)



【宮城県】



**小白川キャンパス キャリアサポートセンター**

〒990-8560 山形市小白川町1-4-12

TEL:023-628-4128 FAX:023-628-4170

URL:<http://www.yamagata-u.ac.jp/jp/employment/>

E-mail:[gssyushi@jm.kj.yamagata-u.ac.jp](mailto:gssyushi@jm.kj.yamagata-u.ac.jp)