



Yamagata  
University

# 一足先に 企業研究！

山形大学生応援企業52社

## ● この本の活用の仕方

業界・企業研究や合同企業説明会に参加する際の  
手引きとしてご活用ください。

- 1 会社の雰囲気・働き方をイメージする。
- 2 先輩のコメント志望動機から企業の魅力を研究する。
- 3 気になった企業をHP等でさらに調べる。
- 4 この冊子を持参し、本学合同企業説明会や個別企業説明会に参加する。

# CONTENTS

## ～アライアンスネットワーク企業～

- 1 アイジー工業株式会社
- 2 株式会社アイ・タックルグループ
- 3 アリオンテック株式会社
- 4 ASEジャパン株式会社
- 5 エヌ・デーソフトウェア株式会社
- 6 株式会社エム・エス・アイ
- 7 エムテックスマツムラ株式会社
- 8 遠藤商事株式会社
- 9 株式会社かわでん
- 10 株式会社きらやか銀行
- 11 株式会社小森マシナリー
- 12 株式会社コヤマ
- 13 JAグループ山形
- 14 株式会社シェルター
- 15 株式会社荘内銀行
- 16 株式会社鈴木製作所
- 17 スリーエムジャパンプログラフ株式会社
- 18 株式会社セゾンファクトリー
- 19 ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング株式会社
- 20 第一貨物株式会社
- 21 TPR工業株式会社
- 22 東京エレクトロン株式会社
- 23 東京海上日動火災保険株式会社山形支店
- 24 東北インフォメーション・システムズ株式会社
- 25 東北パイオニア株式会社
- 26 東北パイオニアEG株式会社
- 27 東和薬品株式会社
- 28 株式会社トプコン山形
- 29 ニクニグループ
- 30 株式会社ニチレイフーズ山形工場
- 31 日東ベスト株式会社
- 32 農林中央金庫山形支店
- 33 株式会社ハッピージャパン
- 34 株式会社日立ソリューションズ東日本
- 35 フジクラ電装株式会社
- 36 升川建設株式会社
- 37 丸木医科器械株式会社
- 38 ミクロン精密株式会社
- 39 ミドリオートレザー株式会社
- 40 モガミフーズ株式会社
- 41 株式会社山形環境エンジニアリング
- 42 株式会社山形銀行
- 43 山形航空電子株式会社
- 44 株式会社山形新聞社
- 45 山形東亜DKK株式会社
- 46 山形パナソニック株式会社
- 47 山形放送株式会社
- 48 株式会社ヤマザワ
- 49 株式会社ヤマトテック
- 50 株式会社山本製作所
- 51 株式会社ユアテック
- 52 株式会社YCC情報システム

## アライアンス企業とは…

### 山形大学と企業の提携

(アライアンスシステムの構築)

【目的】大学と企業が一丸となって時代にマッチした社会人を育てる

- 社員向け出張研修
- 効果的なインターンシップ
- ストレスフリーの企業見学

企業



大学

- キャリア教育
- OB・OGが帰れる環境
- 大学主催による研修会

学生と企業人の互いの顔の見える関係を目指して

本学が推進する趣旨に賛同いただき、本学と一体になって、時代にマッチした社会人の育成に取り組んでいただいている企業とのネットワークです。

本誌面では、学生が社会と触れあう機会を提供して下さるとともに、多大なる協力をいただいているアライアンス企業を紹介しています。

是非、「なりたい自分」を引き寄せるための資料として活用してください。

小白川キャンパス  
キャリアサポートセンター

キャリアセンターからの  
お薦めポイント  
開発・製造・販売の  
一貫体制で強みを  
発揮！

まっすぐに、建物を包むチカラ。

# アイジー工業

<http://www.igkogyo.co.jp/>



断熱性・デザイン性に優れた外壁材「SF-ガルスパン」使用の物件



研究開発部社員（山形大学OB・OG）



製造業務風景



営業業務風景

- 会社名/アイジー工業株式会社
- 住所/山形県東根市蟹沢上縄目1816-12
- 従業員数/337名（男性283名、女性54名）
- 事業所/本社、東根工場、寒河江工場、水戸工場、全国10営業所
- 山形大学OB・OGの数/51名（2017.4月現在）

## 会社PR

主力商品の金属サイディングは断熱性、防火性、耐候性等に優れた外壁材です。当該市場のリーディングカンパニーとして、オリジナル商品の開発・製造・販売を通じた快適な住環境の追求に尽力しています。

### OB・OGに聞きました。



#### 池田京平

大学院理工学研究科  
機能高分子工学専攻修了

研究開発部 機能開発チーム  
2015年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

学生時代から「普段の生活の中で目にするものをつくりたい」という思いがありました。合同企業説明会でアイジー工業を訪れた際、近所の住宅に使われている外壁が展示されているのを見て「この外壁をつくっている企業が山形にあったのか！」と驚きました。この会社なら地元である山形に貢献できる、そして人の目に触れる商品をつくることができると思い入社を決めました。

#### 入社して実感した会社の魅力

商品開発の考え方です。独創的な建材を発明した企業であることから、自由な発想で開発をしているだろうと想像していました。入社してみると若手が挑戦できる環境や、アイデアを後押ししてくれる企業風土が想像以上にあることに驚きました。その分若手社員にもそれなりの責任感が求められますが、やりがいのある日々を過ごしています。

#### 企業連絡先

TEL : 0237-43-1830 e-mail : jinji@igkogyo.co.jp 担当：嶋貫・廣谷・齋藤

#### 会社見学

随時ご連絡ください。日程相談の上、実施いたします。

#### OB・OG訪問

対応可能、まずは上記連絡先までご一報ください。



# 株式会社アイ・タックル グループ

どんなことにも果敢に  
挑戦できる社風

<http://www.itakle.com/index.html>



環境出前教室（マイ箸作り）



モンテ戦出店



講演会開催（2008年～）



本社社屋

## “もったいない”を創造する 目指せ！日本一のハツラツ社員感動企業

- 住所／山形県天童市石鳥居一丁目4番41号
- 従業員数／24名（男性14名、女性10名）
- 事業所／本社、関係会社（株式会社タックルファーム・株式会社アイ・タックルハーモニー）
- 山形大学OB・OGの数／2名（2017.4月現在）

### 会社PR

我が社が大切にしていることは挨拶・返事・後始末のできる人材に成長することです。豊かな人間性を備えた、自分自身が主役意識を持った人生を歩めるような人間形成を目指しています。

### OB・OGに聞きました。



**加藤 春香**

人文学部  
法経政策学科卒業

株式会社タックルファーム  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社訪問の際、対応して頂いた当時の担当者の方や職場で働く皆さんにアットホームにお迎えして頂いたこと。そしてどんなことにも果敢に挑戦できる社風があると感じたから。また、同じ大学の先輩が複数おり、生き生きと仕事をしている姿を拝見したからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

タックルファームは農産物の栽培、加工そして販売を行う6次産業に取り組んでおります。その中で私は商品企画や販売企画、営業事務を担当しております。全国のお客さまからご注文を頂き、心温まるお礼のお手紙など拝見した時が最もやりがいを感じる時です。また、いろんなことに挑戦させて頂ける環境が会社の最大の魅力です。

企業連絡先 TEL：023-658-4211 e-mail：okazaki@ecoshop.co.jp 担当：経営企画室 岡崎俊弘

会社見学 事前連絡対応可能です。

OB・OG訪問 事前連絡対応可能です。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

2017年度Excellent Partner表彰  
2015年度優秀取引先表彰

# AlionTek アリオンテック株式会社

http://www.aliontek.co.jp



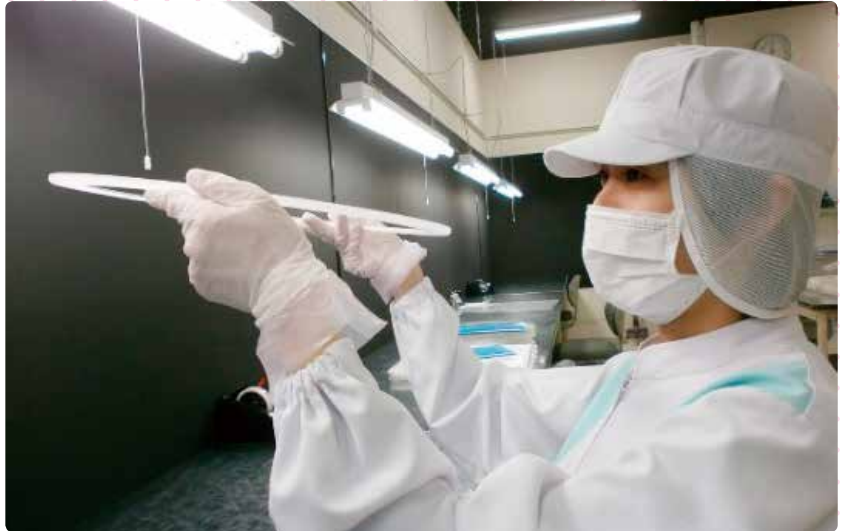
会議風景



特殊加工品



特殊加工品



外観検査

## 業界オンリーワンを追求し、 山形から世界を見つめる

- 住所/山形県山形市松栄1丁目1番58号
- 従業員数/158名(男性128名、女性30名)
- 事業所/本社工場・第二工場・第三工場・東北営業所・関東営業所・北陸営業所・関西営業所 関連企業 1社 石川県小松市・1社 新潟県長岡市
- 山形大学OB・OGの数/11名(2017.4月現在)

### 会社PR

我が社は、石英ガラス・シリコン部品加工を軸にIoT・AIなど社会・生活に不可欠なテクノロジーを支える半導体産業へ貢献しております。山形から世界へ繋がるグローバル企業を目指しております。

### OB・OGに聞きました。



**島津 祐也**  
工学部  
機械システム工学科卒業  
生産技術部 生産技術課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

当社の製品は半導体製造装置で使用するため現在の社会には必要不可欠な仕事です。また、私は電子部品や金属加工といった一般的な製造業よりも変わったことがしたいと考えていました。当社は石英ガラスという特殊な材料を扱っており、専門性と高い技術力を必要とします。その中で技術者として自分を高めていきたいと思い入社しました。生産技術は様々な知識を必要としますが、少しでも早く先輩方に追いつけるよう頑張っています。

#### 入社して実感した会社の魅力

製品が社会から必要とされているというやりがいを感じます。また、自分だけではなく会社もまだまだ成長途中、その成長を実感することができます。自分がスキルアップして成長するとともに会社も大きくなって成長していくのは若い会社ならではの魅力です。夏はビアパーティー、冬は忘年会といった四季それぞれの行事も魅力の一つです。

企業連絡先 TEL : 023-643-8255 e-mail : yo-maeda@aliontek.co.jp 担当 : 総務部 前田・金木

会社見学 いつでも可能。(事前予約) OB・OG訪問 対応可能です。上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

平均勤続30年！  
安定して  
長く働ける会社です



# ASE ジャパン株式会社

<http://www.asejp.aseglobal.com/>



クリーンルームでの作業



2017年入社 (山形大学卒)



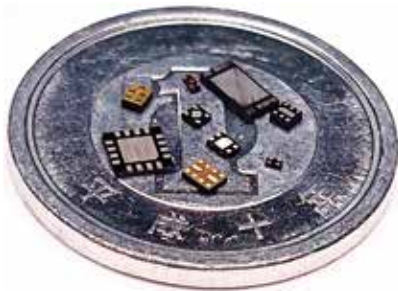
社屋

## 半導体パッケージング市場、 世界No.1のASE Group 日本法人。

- 住所 / 山形県東置賜郡高畠町大字入生田1863
- 従業員数 / 503名 (男性287名、女性216名)
- 事業所 / 本社・本社工場 (山形県東置賜郡高畠町)
- 山形大学OB・OGの数 / 29名 (2017.4月現在)

### 会社PR

弊社は最先端技術を駆使し、車載用の半導体やスマートフォン用の半導体等のパッケージ開発・製造を行っている、山形本社のリーディングカンパニーです。



Small Package

### OB・OGに聞きました。



**松本 雄太**

工学部  
電気電子工学科卒業

プロセスエンジニア 技術部  
2010年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学在学中は半導体関係の研究室に所属していたので、半導体に興味を持っていました。出身は東海地方ですが、ASE ジャパンは半導体組立の世界トップシェアを誇るASE Groupの一員であり、グローバルな仕事ができると感じたため、出身地にUターンせずにASE ジャパンを選びました。また、福利厚生が整っており、特に所定休日も多く仕事とプライベートを充実させたい自分には希望通りの会社でした。

#### 入社して実感した会社の魅力

従業員規模が大きい会社ですが、多くの部署が一つのフロアで業務をしており、同僚、上司との距離も近くコミュニケーションはとりやすいです。社内イベント(飲み会・芋煮会・感謝祭など)も定期的であり、社員同士も良い意味でフランクだと思います。また、社内トレーニングジムが完備されてあるので、仕事帰りにひと汗かいて気持ちよく帰れます！

企業連絡先 TEL : 0238-57-2472 e-mail : hiroaki\_hara@asejp.aseglobal.com 担当 : 原

会社見学 事前に連絡頂ければ日程調整いたします。 OB・OG訪問 事前に連絡頂ければ日程調整いたします。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

社員が活躍できる  
サポート制度が充実!

# NDソフトウェア株式会社

<http://www.ndsoft.jp/>



アットホームな雰囲気があります



南陽市に本社を構えています



アスリートクラブ



コールセンター



当社主力製品「ほのぼのNEXT」

## ITで創るヘルスケアの未来

- 住所/山形県南陽市和田3369
- 従業員数/461名(男性302名、女性159名)
- 事業所/山形本社 東京オフィス、関西オフィス その他全国数か所
- 山形大学OB・OGの数/76名(2017.4月現在)

### 会社PR

介護・福祉・医療施設向けソフトの開発・販売・保守を中心に事業展開しています。「人のやらないことを、人のやらない方法で」をモットーに、常にICTを活用した最適なソリューションをお客さまに提供しています。

### OB・OGに聞きました。



濱田 繁之

工学部  
情報科学科卒業

ICT事業部 第一グループ  
2009年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

地元就職を希望していたところ、大学で学んできたIT分野で介護・福祉の仕事に携われることに興味を惹かれ、この会社で働いてみたいと思いました。また、介護保険ソフトでトップクラスのシェアをもち、県内でも有数の企業であることに魅力を感じ、ここ山形から介護・福祉業界をリードする一員になりたい。と思ったからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

会社の雰囲気です。入社前も社内の雰囲気がいいと感じておりましたが、実際に入社してみると、平均年齢が若いのもあってかフランクな職場で、風通しのいい会社であることがわかりました。休暇もとりやすく、仕事とプライベートを両立できる働きやすい環境です。

企業連絡先

TEL : 0238-47-7903 e-mail : [saiyo@ndsoft.co.jp](mailto:saiyo@ndsoft.co.jp) 担当 : 人材開発部 中川亜希

会社見学

要相談、まずは上記連絡先までご連絡ください。

OB・OG訪問

要相談、まずは上記連絡先までご連絡ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# msi 株式会社 エム・エス・アイ



全国IT業界  
従業員満足度大賞  
3年連続受賞!

<http://www.msi-net.co.jp>



インターンシップ グループワーキングの様子



明るく清潔感漂う本社オフィス



笑顔を絶やさない電話対応



活き活き楽しく働いている社員

## お客様の喜びは社員の喜び “山形Only1の超アナログ的未来創造型IT企業”

- 住所/山形県山形市松栄一丁目5-7
- 従業員数/61名(男性46名、女性15名)
- 事業所/本社、米沢・酒田・仙台・郡山・さいたま他全国7箇所
- 山形大学OB・OGの数/8名(2017.4月現在)

### 会社PR

ICT・IoT・AIの研究開発事業を主体とし、ITの総合商社的役割を果たしているのが特徴です。技術力や仕事力の基底は人間力・人間性にあり、ゆえに従業員の成長こそ企業の発展力と捉え、全国でも珍しい社員教育を継続的に実施しております。



良好な職場環境で仕事も生産性アップ



## OB・OGに聞きました。



**高崎 和志**

地域教育文化学部  
地域教育文化学科卒業

営業本部第1営業グループ  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社見学会に参加し、会社の雰囲気や社員教育が徹底されていることを肌で感じたと同時に瞬時にやりがいがある会社だと思いました。生き生きと笑顔で働いている社員の姿、そして社員の成長を大切に、かつ全産業に通じるIT・ICT・IoTを専門とするエム・エス・アイで働くことにより自分の将来のビジョンを確実に実現できるものと確信したからです。

### 入社して実感した会社の魅力

社員のコミュニケーション力の強さと積極性があれば何にでも挑戦できるという点です。入社前、会社の様々なイベントに参加し雰囲気のよい職場だと感じておりましたが、入社後もそのイメージは一切変わることがありませんでした。社長や上司・先輩社員の丁寧な指導もあり、毎日ワクワクしながら働いています。

企業連絡先

TEL : 023-647-3966 e-mail : n-maemori@msi-net.co.jp 担当 : 経営企画室 室長 前盛直人

会社見学

いつでも何名でも可能です。

OB・OG訪問

対応可能です。上記連絡先までご一報ください。



キャリアセンターからの  
お薦めポイント

創業70年  
天童市に本社を置く  
老舗地元企業



# エムテックスマツムラ株式会社

<http://www.mtex.co.jp>



真剣な表情の組立作業



本社管理棟



半導体デバイス



装置組立の様子



半導体製造装置



自動車用精密部品

## 人と技術で無限の可能性に挑む

- 住所 / 山形県天童市北久野本一丁目7番43号
- 従業員数 / 353名 (男性272名、女性81名)
- 事業所 / 本社・天童事業所、尾花沢事業所
- 山形大学OB・OGの数 / 37名 (2017.4月現在)

### 会社PR

超微細加工技術を中核に、装置事業・半導体事業・樹脂成型事業・自動車部品事業の4事業を展開しています。それぞれ独立した運営をする一方、互いの技術を融合させた新製品開発や、高効率生産ラインを自社独自技術で構築できることを強みとしています。

### OB・OGに聞きました。



**高橋 千秋**  
大学院理工学研究科  
電気電子工学専攻修了  
電子デバイス事業部  
技術部 生産技術課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

半導体の設計や、半導体製造(後工程)のテストといった仕事があり、大学時代に学んできた半導体の知識やプログラミングが活かせる会社だと思い応募しました。また、社員一人ひとりが生き生きと仕事に取り組んでおり、この会社ならば自分が将来に向けてステップアップできると感じられたのが理由です。

#### 入社して実感した会社の魅力

社員間のコミュニケーションが良く、社内の雰囲気も生き生きとしているため、わからないことや困ったことがあれば、先輩などに気軽に質問することができます。上司や先輩の丁寧な指導のおかげで、自分のしている仕事会社の役に立っていることが実感できます。

企業連絡先 TEL : 023-654-9059 e-mail : [saiyo@mtex.co.jp](mailto:saiyo@mtex.co.jp) 担当 : 総務部人事課 伊藤・長谷川

会社見学 1名から可能です。まずご連絡ください。

OB・OG訪問 可能です。日程によってはご希望に添えない場合もありますので、上記連絡先までご一報ください。



# 遠藤商事株式会社

エネルギー・水・  
野菜と暮らしを  
支える総合商社

<http://www.endo.co.jp/>



燃料小売業では県内トップクラスです！



本社オフィスの様子



LPガス充填作業



新規事業では野菜を  
栽培・出荷しています。



本社全景

## いつもそばに、暮らしを支えるライフライン

- 住所／山形県山形市穂積85番地
- 従業員数／227名（男性181名、女性46名）
- 事業所／本社（山形市）、仙台支社、鶴岡支店、寒河江営業所の他  
ガソリンスタンド山形県13店舗、宮城県7店舗
- 山形大学OB・OGの数／13名（2017.4月現在）

## 会社PR

弊社は、創業90年を迎えるエネルギー事業を主体とした地域の「暮らし」に密着した生活のあらゆる側面を支える総合商社です。100周年を迎える上で「地域貢献に一翼を担いたい」と一緒に考える仲間をお待ちしています。

## OB・OGに聞きました。



穴戸 直規

人文学部  
法経政策学科卒業

保険課  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社見学の際に、石油事業やガス事業だけでなく保険事業や野菜の水耕栽培事業など様々な事業を行っていることを知り、この会社なら多様な経験を積むことができるのではないかと感じました。他にも、自社の説明だけでなく私自身の話から会社のどのような点が合っているのかを具体的に説明して頂いたことで就職後の働く自身のイメージが鮮明に湧き、この会社で働きたいと感じたためです。

### 入社して実感した会社の魅力

多種多様な事業から、様々な経験ができる点です。部門間異動は企業内転職のようです。現在保険業務に従事していますが、試用期間の3ヶ月間はガソリンスタンドで働き、短期間で異なる2つの職種を経験できました。

また地域のイベントにも会社の一員として参加するなど、入社前のイメージ以上に多様な経験ができ、充実した毎日を送っています。

企業連絡先 TEL：023-631-1331 e-mail：info@endo.co.jp 担当：総務部総務課 高橋拓也

会社見学 9:00～17:00までの2時間程度で対応致します。事前に上記連絡先までご一報ください。

OB・OG訪問 対応可能です。事前に上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

資格取得制度あり！  
スキルアップを応援！

# 株式会社かわでん

<http://www.kawaden.co.jp/>



検査作業中



作図作業中



製品の配電盤



本社・山形工場

電気に生きるー電気と共に発展する社会と共生し、  
人々の暮らしに貢献するー

- 住所／〒999-2293 山形県南陽市小岩沢225番地
- 従業員数／770名（男性604名、女性166名）
- 事業所／工場：山形、佐賀 支社：全国6支社5拠点【宮城・埼玉・東京・大阪・福岡】 営業所：全国24営業所
- 山形大学OB・OGの数／33名（2017.4月現在）

## 会社PR

当社はカスタム型配電制御システムの設計、製造、販売、メンテナンスを行っており、専門メーカーで国内トップシェアを誇る創業90年余の企業です。今日も全国で『KAWADEN 配電制御システム』は陰ながら活躍しています。

### OB・OGに聞きました。



石塚 貴樹

工学部  
システム創成工学科卒業

技術部 製品技術開発チーム  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社見学に行ってみて、配電盤や分電盤、制御盤の他にデータセンタ向けの特殊な盤があることを知りました。さらにオーダーメイドで製品を作っているため、製品の中で同じものが無いことに興味を持ちこの会社で働いてみたいと思いました。

特に、生活する上で欠かせない電気を取り扱う際に必要な製品を作っている所に魅力を感じ、人々の暮らしに貢献できる製品を作る一員になりたいと思ったからです。

### 入社して実感した会社の魅力

製品ごとに違う仕様なので、製品専用の部品の設計をすることがあります。分からないことがあれば先輩や他の部署に聞いたりしますが、丁寧に教えて下さるのでとても働きやすい環境です。また、製品の試験を行うことがあり大変ではありますが、納得できる製品をお客さまに渡すことができるのでとてもやりがいのある仕事です。

企業連絡先

TEL：0238-49-2011 e-mail：saiyo@mail-kawaden.co.jp 担当：総務部 皆川・安孫子・松木

会社見学

事前にご連絡いただければ、受け入れ可能です。OB・OG訪問 事前にご連絡いただければ、対応可能です。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

地域の皆さまのおかげで、  
10周年を迎えました！



# 株式会社きらやか銀行

<https://www.kirayaka.co.jp/>



お客様の会社へご訪問



本社社屋



「本業支援」を行っています



新入行員研修は熱気に溢れています 営業店内をきれいにディスプレイしています

## 地域の皆さまと共に「生きる」

- 住所 / 山形県山形市旅籠町三丁目2番3号
- 従業員数 / 1434名 (男性776名、女性658名)
- 事業所 / 118ヵ店 実質店舗数: 73ヵ店 (県内56ヵ店、県外16ヵ店、その他1ヵ店)
- 山形大学OB・OGの数 / 96名 (2017.4月現在)

### 会社PR

当行は“地域の皆さまと「共に生きる」”をスローガンとし、地元中小企業の様々な経営課題の解決を支援することで事業の成長をお手伝いする「本業支援」に全行一丸となって取り組むことで、地域経済の発展、地方創生に力を尽くしています。

## OB・OGに聞きました。



木嶋久美子

理学部  
数理科学科卒業

融資課  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社説明会に参加し、女性でも意見・要望を言い活躍できる組織づくりに魅力を感じました。またOB・OGの方と話し、様々な業種の方と携わることで、相手の立場に立ち、いろいろな角度から物事を捉えることが重要になってくると思いました。そしてお客さまをよく見てお客さまの立場に立って考えることで自分自身も成長できると感じ選びました。

### 入社して実感した会社の魅力

支店の雰囲気です。入社当初は分からないことばかりで一日一日が精一杯の毎日でしたが、先輩行員の方の優しさに助けられ、すぐに打ち解けることができました。また、業務では入社前のイメージよりも奥深い融資の仕事にとってもやりがいを感じています。

企業連絡先

TEL : 023-631-0001 e-mail : [saiyou@kirayaka.co.jp](mailto:saiyou@kirayaka.co.jp) 担当 : 人事部 佐藤

会社見学

OB・OG訪問

不可。「きらやか銀行オリジナルセミナー」を行いますので、ぜひご参加ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

# KOMORI 株式会社小森マシナリー

どこにも負けない  
年間休日129日。  
プライベートも充実!!

<http://www.komori-yamagata.co.jp>



設計事務所内風景



製品テストフロア



内覧会風景



本社工外観

お客様の期待を超える商品とサービスを提供し、感動をお届けできる企業を目指す

- 住所/山形県東置賜郡高島町大字福沢300
- 従業員数/336名(男性272名、女性64名)
- 事業所/本社(山形県高島町)
- 山形大学OB・OGの数/24名(2017.4月現在)

## 会社PR

当社は印刷機械を設計・開発から完成品までつくるメーカーで、国内唯一の紙幣印刷機械メーカーである小森コーポレーションの子会社です。日本の紙幣は全て小森コーポレーションの紙幣印刷機械で印刷されています。

UVインクジェット  
デジタル印刷機  
[ImpremialS29]



## OB・OGに聞きました。



**今高 光**  
大学院理工学研究科  
機械システム工学専攻修了  
DPS設計2課  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

工場見学に行き、人事の方とお話したり、組立てフロアで働く人の姿を見て、会社で働く人の雰囲気が良いと感じたからです。また、実寸大の印刷機械を見てその大きさに驚くと同時に、この大きな印刷機械を造ってみたいと思ったからです。

### 入社して実感した会社の魅力

工場見学の際は、会社の雰囲気が良いと感じましたが、実際働いている人たちはみな厳しいのだろうと入社前は思い込んでいました。しかし、入社してみて、実際は工場見学で感じていた以上に働いている方の雰囲気が良いことがわかりました。仕事をする上で質問・相談することが多々あるのですが、質問・相談をしやすい環境であると思います。

企業連絡先 TEL : 0238-57-5111 e-mail : Shota\_ibukuro@komori.co.jp 担当 : 管理課 衣袋翔太

会社見学 いつでも可能、随時対応致します。OB・OG訪問 対応可能。上記連絡先までお気軽にご連絡ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

# Koyama 株式会社コヤマ

女性が活躍する職場として  
国や県の表彰多数

<https://koyama.sharepoint.com/>



子ども参観



会社主催ボウリング大会



会社外観

## ものづくりを通して 地域の発展と自己成長をはかる

- 住所 / 山形県村山市大久保甲1260番地
- 従業員数 / 175名 (男性62名、女性113名)
- 事業所 / 本社、スリーエムジャパンプロダクツ(株)山形事業所構内作業所
- 山形大学OB・OGの数 / 11名 (2017.4月現在)

### 会社PR

大企業から新規事業立上げを任される技術力を持つ当社。社員教育に力を入れ、仕事を通して社員が成長しています。女性も働きやすい職場で『山形いきいき子育て応援企業ダイヤモンド企業』に認定されています。また、文系出身者も多数在籍しており、活躍できる企業です。



代表取締役 小山喜代司

## OB・OGに聞きました。



矢口 奎

地域教育文化学部  
文化創造学科卒業

製造課 業務計画係  
2013年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

合同説明会に参加した際、コヤマの従業員一人ひとりを大切にしている雰囲気が伝わり、その時点で「この会社に入りたい!」と考えていました。専攻とは全く異なる製造業という業種でしたが、自分達の製品が沢山の人の手に届くということが誇りに繋がると感じました。また、将来結婚・出産した後も働ける会社で働きたいという思いが強くあり、その旨を面接で社長に伝えた際、「大歓迎です。」と言って頂いたことが決め手となりました。

### 入社して実感した会社の魅力

アットホームな会社の雰囲気です。入社前、会社説明会で社員の方との対談や社内見学を通して、会社の柔らかい雰囲気を感じていましたが、実際入社すると想像以上に雰囲気が温かく感じました。仕事上もコミュニケーションを取り、相談しながら仕事を進められ、飲み会等も多くの人が出席する、縦も横もとてもアットホームな会社だと感じています。

企業連絡先 TEL : 0237-56-3355 e-mail : koyama@koyama.onmicrosoft.com 担当 : 高橋恵美

会社見学 いつでも可能、遠慮なくご連絡ください。 OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

JAグループは  
生産者と消費者を  
結ぶ架け橋です



# JAグループ山形（農業協同組合、中央会・各連合会・関係団体）

<http://www.nokyo.or.jp/>



JA夏祭りで地元住民と餅つき交流



高級ぶどう「シャインマスカット」の格付け作業



JA職員のための  
マナー研修会の  
ひとコマ



自動車共済・  
暮らしの保障  
を提案

「地域の農業を振興し、安心して暮せる豊かな地域社会を築きます。」

- 住所/各組合団体等による
- 従業員数/県下JAグループ 約5,000名（男性一名、女性一名）
- 事業所/県内に17JA、1中央会、6連合会、その他関係団体あり。
- 山形大学OB・OGの数/約220名（2017.4月現在）

## 職場PR

JAは、組合員農家の農業経営と生活を守り、より良い地域社会を築くことを目的とする協同組合です。指導・経済・信用・共済の各事業のほか、農業後継者育成対策など、多岐にわたる活動を行っております。

## OB・OGに聞きました。



佐藤 宏美

理学部  
生物学科卒業  
JAやまがた(山形農業協同組合)  
南部営農センター 営農企画指導員(野菜・花担当)  
2016年入組

### この職場を選んだ理由【志望動機】

職場説明会に参加した際、職場の雰囲気が高く、ここならスキルアップをしながら、のびのびと積極的に仕事を続けていけそうだと感じました。また、様々な知識を身につけたいと考えていたため、営農事業だけでなく、金融事業や共済事業等の様々な事業も展開しているところにも惹かれました。

### 入組して実感したJAの魅力

JAは常に地域の方と接する機会があります。組合員の方々はお客さまであると同時に、今後の農業を良くしていくための大切な仲間のような存在です。そんな組合員の方々と活発に意見を交わすことができるのは大きな魅力です。

**連絡先** 各組合・連合会・関係団体により異なります。JAグループ山形HPをご覧ください。

**職場見学** 上記にお問い合わせください。 **OB・OG訪問** 上記にお問い合わせください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# Shelter 株式会社シェルター

ギネス記録を持つ  
シェルターなんようホールは  
シェルターの技術を採用！

<http://www.shelter.jp>



98年にグッドデザイン賞も受賞したスタイリッシュな社屋



シェルターの代表作”浮遊する壁の家”



最大の木造コンサートホールとしてギネス世界記録に認定されたシェルターなんようホール



社長主催の  
クラムチャウダーパーティー



山形県と協力して行なっている  
絆の森活動



社内行事の芋煮会の様子

## 木の建築で “都市（まち）に森をつくる”

- 住所 / 山形県山形市松栄一丁目5番13号
- 従業員数 / 107名（男性95名、女性12名）
- 事業所 / 本社、東京支社、仙台支社、プレカット工場（寒河江市）
- 山形大学OB・OGの数 / 5名（2017.4月現在）

### 会社PR

シェルターは創業以来、木造建築一筋に先駆的挑戦を続けてきました。当社が開発した「燃えない木」“COOL WOOD”は日本初の2時間耐火の大臣認定を取得し、14階建てまでのビルを木造で建築することが可能となりました。

### OB・OGに聞きました。



藤沢 優香

人文学部  
法経政策学科卒業

総務部 秘書広報室  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

山形大学の地元企業交流イベントでシェルターの人事担当の方とお話をさせて頂いたことがきっかけです。革新的な技術を持ち、新しいことに挑戦をしている会社が地元にあるのだと初めて知りました。その後も会社訪問やインターンシップに参加させて頂き、社員の方々の仲の良さや自由な雰囲気、各々が活躍している姿に惹かれ、創造・革新・挑戦の理念のもとシェルターで成長したいと考え、志望しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

社員全員に発言の機会があり、「自分が正しいと思うこと」を提案できる素晴らしい環境だと実感しています。木村社長がとても熱心に社員の声に耳を傾けてくださり、社長主催の社員誕生日会や読書会、若手社員との懇談会など、社員を家族のように大切に思っているからこそ、雰囲気もアットホームで居心地が良く、働きやすいです。

企業連絡先

TEL : 023-647-5000 e-mail : [saiyo@shelter.jp](mailto:saiyo@shelter.jp) 担当：総務部 三澤

会社見学

いつでも可能です。

OB・OG訪問

対応可能。上記連絡先までご一報ください。



キャリアセンターからの  
お薦めポイント

キャリアチャレンジ制度!  
育休取得率100%!

# 荘内銀行

<http://www.shonai.co.jp/>



笑顔でお客さまをお迎えます!



地域スポーツの振興に貢献しています!



県内地銀初! 移動店舗車荘銀くらげGO(号)!



本店ビルリニューアルオープン!

## 「革新の金融情報サービスグループ」を目指します!

- 住所/〒997-8611 山形県鶴岡市本町1-9-7
- 従業員数/1,535名(男性658名、女性877名)
- 事業所/87店舗(山形県67店舗、宮城県15店舗、東京都4店舗、福島県2店舗、秋田県1店舗)
- 山形大学OB・OGの数/119名(2017.4月現在)

### 会社PR

荘内銀行は今年で創業140周年。銀行という枠組みにとらわれず、個性を活かし、地域の発展に貢献しようとする人材の集団です。そして、若い人材が自由闊達に行動する組織風土が最大の強みです。次代の価値創造をリードする銀行として、これからも変化し、成長し続けます!一緒に地域を盛り上げていきましょう!

### OB・OGに聞きました。



#### 及川 亮太

理学部  
数理科学科卒業

法人渉外担当(融資課)  
2015年入行

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

地域の方々と密に寄り添うことができる仕事であると強く感じ、地方銀行を選びました。個別会社説明会で人事の担当者と話した際、「革新の金融情報サービスグループ」という当行の企業理念に共感。職場内で自分の意見を持って業務に携われること、ワーク・ライフ・バランスを重視し、メリハリのある職場であることにも大きな魅力を感じました。

#### 入社して実感した会社の魅力

現在入行3年目ですが、2年目から入行前に志望していた融資業務を担当しています。努力次第でさまざまな業務にチャレンジできる柔軟性は、当行の魅力の一つだと思いますし、私自身も喜びとともに責任感を持って毎日仕事をしています。また、職場内の風通しもよく上司、同僚と公私問わずコミュニケーションしやすい雰囲気も特徴です。

**企業連絡先** TEL : 0235-28-2419 e-mail : [saiyo@fidea.co.jp](mailto:saiyo@fidea.co.jp) 担当 : 荘内銀行人事部 長岡・難波

**会社見学** 可。上記連絡先までご一報ください。 **OB・OG訪問** 可。上記連絡先までご一報ください。



# 株式会社 鈴木製作所

知的財産を有効活用する、  
世界が認める将来有望株

<https://suzuki-ss.co.jp>



発明振興賞  
貢献賞



エクセレントデザイン  
大賞



特許を取得した愛称「縫希星」(グッドデザイン賞も受賞)



社屋正面

## 山形のものづくりを全世界に提供し続ける 株式会社鈴木製作所

- 住所 / 山形県山形市嶋南一丁目12番7号
- 従業員数 / 121名 (男性86名、女性35名)
- 事業所 / 本社工場、東京営業所
- 山形大学OB・OGの数 / 2名 (2017.4月現在)

### 会社PR

家庭用ミシン業界では世界初のロックミシン開発に成功し、その技術を基に包装機械にも進出しました。他に無いものを開発し、喜んで使って頂くことをモットーに山形のものづくりを世界に発信している開発型の企業です。



包装機組立



打合せ風景

### OB・OGに聞きました。



**高橋 雅也**

大学院理学研究科  
数学専攻修了

包装機課  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は『ものをつくる』ことが好きで、鈴木製作所は世の中にはないもの【ゼロからものを生み出す】という考え方で開発設計し、お客さまに喜んで使って頂くことをモットーにこの山形から世界に発信し続けることに魅力を感じました。また、業界のリーダーとして君臨し、世界に確固たる地位を築いているところに将来性が有り、その一員になりたかったからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

鈴木製作所の響きはいまどき暗い雰囲気、ベビーロックを作っていると言われても子供のおもちゃでも作っているイメージで会社訪問してみました。しかし、入社して製品や業績を見てびっくりしました。また、社長を始め職場全体が思いのほか家庭的な雰囲気、周りの協力があり働きやすい環境です。

企業連絡先

TEL : 023-684-0843 e-mail : yokoo@suzuki-ss.co.jp 担当 : 横尾信宜

会社見学

いつでも可能、事前連絡あれば幸いです。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

山形から、  
グローバルに仕事  
がしたい方は  
おすすめですよ！

# 3M Science. Applied to Life.™ スリーエム ジャパン プロダクツ株式会社

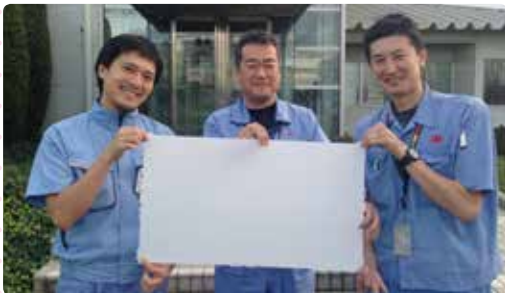
[https://www.3mcompany.jp/3M/ja\\_JP/company-jp/](https://www.3mcompany.jp/3M/ja_JP/company-jp/)



社屋



山形事業所航空写真2017



将来のビジネスに役立つテーマであれば、職務上のテーマとは別に労働時間の15%で研究に取り組むことができる「15% カルチャー」によって生まれた製品でグローバル表彰を受けた山形事業所の社員たち

## 開発・製造・販売を日本で実現できる グローバルカンパニー

- 住所 / 〒141-8684 東京都品川区北品川6-7-29
- 従業員数 / 2,751名 (グループ連結)
- 事業所 / 製造事業所：山形県、岩手県、茨城県、千葉県
- 山形大学OB・OGの数 / 76名 (2017.4月現在)

### 会社PR

3Mは約70カ国に拠点をもち、約9万人の社員からなるグローバル化学メーカーです。日本で製造部門をまとめる3Mジャパンプロダクツ株式会社は、全3Mで最大級の製造拠点を山形に持ち、“Made in Japan”のものづくりを世界規模で行っています。



製品

### OB・OGに聞きました。



#### 小座間 琢

大学院理工学研究科  
機能高分子工学専攻修了

リーニックスシグマ ブラックベルト  
2010年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

失敗を許容する社風です。会社説明会などで先輩方の話を聞く機会がありました。そこでは皆さん失敗談の実話や、それをどのように次に生かしたのか、先輩がどのようなサポートをしてくれたかなどを話していたことが記憶に残っています。失敗を失敗で終わらせない強い根性力が会社に存在するのを感じました。私自身入社後たくさんの失敗を経験しましたが、次のチャレンジに萎縮さえしなければその失敗は許容されていると感じます。

#### 入社して実感した会社の魅力

職場の雰囲気の良いです。経験豊かな先輩たちがたくさんいますが、入社間もない私の意見にも真剣に向き合ってくれました。工程改善の案を出すと、「面白そうだしやってみなよ。分からないことがたくさんあるだろうからサポートするよ。」と言ってくれ、先輩の手厚いサポートを受けながらそのままプロジェクトリーダーになったこともあります。

企業連絡先

e-mail : campus.jp@mmm.com にてお問い合わせください。 担当：人事部担当者

会社見学

機密情報保持の観点から行っておりません

OB・OG訪問

ご紹介はしておりません

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 株式会社セゾンファクトリー

品質の高い食を  
プロデュースできる&  
エネルギッシュな社風

<http://www.saisonfactory.co.jp/>



ミーティングの様子



大ビアパーティー(水かけまつり)



ぶどう収穫



商品開発メンバー

## 想像を超えたおいしさをお客さまへ

- 住所 / 〒992-0262 山形県東置賜郡高畠町大字元和田1566
- 従業員数 / 253名 (男性82名、女性171名) パート含め
- 事業所 / 本社工場、各ショップ全国27店舗
- 山形大学OB・OGの数 / 9名 (2017.12月現在)

### 会社PR

当社では、旬の素材を活かしたジャム、ドレッシング、ドリンクなどの製造・販売を行っております。安全でおいしい素材の厳選と、手づくりこだわった製造方法で高品質と美味しさを追求しています。「きれいはおいしい」「おいしいものにこだわりたい」をコンセプトに、「世界でたたく食のスーパーブランドになりたい」という目標を掲げ、一人ひとりが「ものづくり」を通して人間性の向上を目指し、遊びも仕事も全力で取り組んでいる企業です。

### OB・OGに聞きました。



山田 大樹

農学部  
食料生命環境学科卒業

コンプライアンス統括部  
2014年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

企業理念にある“世界の一流を目指して”というコンセプトと、人＝ブランドであるという考え方に共感興味を持ちました。そして面接の機会に会社を訪問した際、一人ひとりに真摯に向き合う姿勢、会社の力強いエネルギー、世界の一流ブランドとなるという思いを全面に感じ、私もこの会社の一員＝ブランドになり、多くの人に商品を通じて笑顔になってもらいたいと思志望致しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

会社の魅力は、圧倒的な元気の良さです。職場には常に活気があふれ常楽しく働ける環境があります。入社前にも活気のある会社だと感じておりましたが、入社後は更に強く感じております。また常に新しいことへ挑戦するチャンスが多くあり、会社イベント等を通じ企画力等仕事に活かせる能力を学ぶ場があります。

企業連絡先

TEL : 0238-56-2244 e-mail : [saiyo@saisonfactory.co.jp](mailto:saiyo@saisonfactory.co.jp) 担当 : 総務部 総務課 佐藤一代

会社見学

対応可能

OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までご連絡ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

# ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング株式会社

イメージセンサー  
世界シェアNo.1

<http://www.sony-semiconductor.co.jp/>



職場の様子



山形テクノロジーセンター外観



食堂

## 世界にむけて、最先端のものづくりを

- 住所 / 〒869-1102 熊本県菊池郡菊陽町大字原水4000-1 (本社)  
〒997-8522 山形県鶴岡市宝田1-11-73 (山形テクノロジーセンター)
- 従業員数 / 約9,100名 (男性7,800名、女性1,300名)
- 事業所 / 本社・熊本テクノロジーセンター (熊本県菊陽町)  
山形テクノロジーセンター (山形県鶴岡市)  
白石蔵王テクノロジーセンター (宮城県白石市) 他
- 山形大学OB・OGの数 / 48名 (2017.4月現在)

### 会社PR

半導体製品の設計・開発・製造・カスタマーサービスまでを手掛ける半導体デバイスメーカーです。特に主力事業であるイメージセンサーは世界シェアNo.1を誇り、世界中のスマートフォンやカメラ、車載用カメラなどに搭載されています。更にはイメージセンサーにレンズや信号処理エンジンを組み込んだカメラモジュールで、イメージセンサーの付加価値を高めています。

### OB・OGに聞きました。



**加藤 慶**  
工学部  
物質化学工学科卒業  
プロセス技術部  
(Lithography担当)  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私が今の会社を選んだ理由は、イメージセンサーの世界No.1シェアを誇る技術力、そして自由闊達な社風に魅力を感じたからです。また、私は化学工学を専攻していましたが、この会社は専攻分野を問わず様々な分野の方が在籍しており、その枠にとられない採用方式も志望理由の一つになりました。

#### 入社して実感した会社の魅力

この会社は自由闊達な社風であり、“こうしたい”という社員一人ひとりの意見を尊重してくれます。そのため、1年目であっても、やりたいという意思を見れば、重要な業務でも担当者に任命してくれます。また、職場は風通しも良く、困ったことがあれば、部署を問わずにすぐ聞きに行ける働きやすい環境です。

企業連絡先

TEL : 050-3809-3783 e-mail : [sony-semiconductor-saiyou@jp.sony.com](mailto:sony-semiconductor-saiyou@jp.sony.com) 担当 : 採用担当

会社見学

対応可能、上記連絡先までご連絡ください。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 第一貨物株式会社

貨物追跡サービスを  
日本で最初に導入した  
企業です！

<http://www.daiichi-kamotsu.co.jp>



1日10,000~15,000トンの荷物が動いています



働く社員  
(事務総合職)

研修制度も  
しっかりしています



社屋(本社：山形市諏訪町)

## 新たな付加価値(イノベーション)を創出する 東北最大の物流企業

- 住所 / 山形県山形市諏訪町二丁目1番20号
- 従業員数 / 4,300名 (男性4,180名、女性120名)
- 事業所 / 北海道~兵庫県に68事業所
- 山形大学OB・OGの数 / 25名 (2017.4月現在)

### 会社PR

当社は昭和16年に山形県で創業し、76年の歴史の中で物流の全国ネットワークを形成してきた東北を代表する総合物流企業です。日本で初めて貨物追跡サービスを導入するなど、お客さまに確かな「輸送品質」と「安心」を提供しています。



### OB・OGに聞きました。



後藤 剛隆

人文学部  
法経政策学科卒業  
営業本部  
業務第二部所属 (東京都)  
2012年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は就職活動の際、社会における仕事の重要性和働きやすさを重視していました。物流は、社会的にみて需要の無くなることのない必要不可欠な仕事ですし、生活の基盤を支える重要な役割を担っています。また、説明会等の中で当社の社員が生き生きと仕事をしているのを実際に見て自分の軸に合致すると思い志望しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

私は働きやすさを軸の一つとして企業選びをしてきましたが、思った以上に福利厚生面がしっかりしていると思いました。全事業所に社宅と独身寮が完備となっており、独身寮の場合、水道光熱費込みで使用料は3千円程度と格安です。

その他、研修制度もしっかりとしているため、安心して長く働ける環境があるところが当社の魅力だと思います。

企業連絡先

TEL : 023-623-1411 e-mail : [saiyou@daiichi-kamotsu.co.jp](mailto:saiyou@daiichi-kamotsu.co.jp) 担当：細谷・向谷地

会社見学

対応可能です。

OB・OG訪問

対応可能です。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# TPR T P R 工業株式会社

世界をリードし、  
世界に誇る  
“ものづくり”

<http://tpkk.jp/>



技術部門と管理部門との打ち合わせ



新入社員へのOJT教育

## 世界市場で勝ち抜く 柔軟で俊敏な企業を目指す

- 住所 / 山形県寒河江市中央工業団地1番地
- 従業員数 / 431名 (男性394名、女性37名)
- 事業所 / 所在地に同じ
- 山形大学OB・OGの数 / 33名 (2017.4月現在)

### 会社PR

TPR株式会社のグループ企業として、各種内燃機関に使用されます「シリンダライナ」を主力に、「カーボンスクレーパーリング」を初めとする各種新商品の生産・開発にも力を入れるグループ内での主力生産工場です。



笑顔で元気に業務を行う



先輩との良好なコミュニケーション

### OB・OGに聞きました。



**松田 貴文**  
人文学部  
法経政策学科卒業  
業務部総務グループ  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

世界中で人々から慕われ、生活の支えとなる自動車の心臓部とも言えるエンジン。その中心となる「燃焼室」を形成するシリンダライナという部品の生産世界一であることを説明会で知りました。その後の会社見学では、自分と年の近い若手社員が生き生きと仕事をする姿がありました。また、世界一の現状に甘んじず、日々新たな可能性の発見に挑戦する社風を肌で感じ、日々成長するこのTPR工業で自分も一緒に成長したいと感じたからです。

#### 入社して実感した会社の魅力

従業員の働きやすさをとても真剣に考えている会社だなと感じました。実際にそれは女性従業員の産後の復職率やリフレッシュ休暇などの導入にも力を注ぐ姿勢に現れています。お客さまの要望に応えるために、従業員一人ひとりがとても重要な役割を担っています。私も総務グループの一員として、皆さんが働きやすい環境を整えられるように日々頑張っています。

企業連絡先

TEL : 0237-86-4131 e-mail : [tpk\\_jinnji@tpkk.co.jp](mailto:tpk_jinnji@tpkk.co.jp) 担当 : 平澤正晴

会社見学

いつでも可能。

OB・OG訪問

対応可能、上記連絡先までご一報ください。



# TEL 東京エレクトロン株式会社

<http://www.tel.co.jp/>

保養所あり！  
(熊本、ニセコ、  
軽井沢、箱根)



施設外観



航空写真



エンジニア業務風景①



オフィスエリア

世界の進化を止めるな。農業から宇宙まで。  
産業をコアから動かす。

- 住所 / 〒107-6325 東京都港区赤坂5-3-1 赤坂Bizタワー
- 従業員数 / 11,241名 (男性一名、女性一名)
- 事業所 / 赤坂、府中、岩手、宮城、山梨、熊本  
(全世界合計36社 16か国75拠点)
- 山形大学OB・OGの数 / 97名 (2017.4月現在)

## 会社PR

半導体産業はこれからも成長していく業界です。だからこそ経験できる楽しみがあります。チャレンジングな環境で、未知の分野に挑戦したい、世界No.1の技術開発をしたいと思う方はぜひ当社の扉を叩いてください。



エンジニア業務風景②

写真は、東京エレクトロン(株)の主力装置「プラズマエッチング装置」の開発・製造拠点である東京エレクトロン宮城(株)です。

## OB・OGに聞きました。



北 まどか  
工学部  
応用生命システム工学科卒業  
人事部  
2010年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

東京エレクトロンの第一印象は『男女問わず活き活きと働いている！』でした。説明会や工場見学での先輩エンジニアとの交流を通し、生の声をたくさん聞くうちに、私も一緒に働きたい！という思いが強くなりました。また、地元宮城にいながらにして最先端の技術に触れ、世界を相手に仕事ができることはとても魅力的です。女性が周りと同様に働くことができ、仕事も家庭も大事にできる社風であるということも、志望理由のひとつです。

### 入社して実感した会社の魅力

若手社員にも活躍のチャンスがあります。私はエレクトロニクスエンジニアとして入社し、2年目で大きな仕事を担当しました。業務を遂行できたときの達成感は忘れられません。また中長期的なキャリア開発を支援する体制があります。私も現在は人事へ異動し社員教育を担当しておりますが、エンジニアの経験を活かした支援をしていきたいと思っています。

企業連絡先 TEL : 0120-770-074 e-mail : tmlpdsaiyo@tel.com 担当 : 人事部 大久保

会社見学 可 (工場見学会随時開催予定) OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。



キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 東京海上日動火災保険株式会社 山形支店

日本で一番人が育つ会社  
を目指しています！

<http://www.tokiomarine-nichido.co.jp/>



花笠参加



山形支店社屋外観



社内研修の様子



パンフレット

世界中に、使命がある。  
Make a Good Company, Create a New History

- 住所 / (本店)東京都千代田区丸の内1-2-1 (山形支店)山形県山形市松波1-1-5
- 従業員数 / 17,368名 (男性8,932名、女性8,436名)
- 事業所 / 山形支店ほか国内に124営業部支店
- 山形大学OB・OGの数 / 6名 (山形支店のみ表記、2017.4月現在)  
その他全国にOB・OG複数在籍

## 会社PR

「挑戦のDNA」を有した活力あふれる主体的な人材を原動力に、世界中の「使命」に応え続けること。そして、世界中から信頼され必要とされる「Good Company」を創ることが私たちのビジョンです。

### OB・OGに聞きました。



**高野 茜**  
地域教育文化学部  
地域教育文化学科卒業  
東北損害部 山形損害課  
(米沢サービスセンター)  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

就職活動時にセミナーや1 DAYインターンなどに参加し、先輩社員の方とお話する機会がありました。その際、女性が大いに活躍できること、地元で地域の方々のために働くことに魅力を感じました。また、私は元から人と関わることが好きで、自分自身の強みを生かせる職種だと感じました。自分自身の強みを最大限発揮して、山形で山形を元気にする一員になりたいと思い、この会社を選びました。

#### 入社して実感した会社の魅力

入社後の研修や、配属後の周囲の方々からの手厚いサポート体制が充実しており、成長できる機会がたくさんあります。私は実際に事故に遭われた方々に保険金をお支払いする仕事をしていますが、自分一人だけではなく同じ部署の皆さんと助け合いながら、お客さま対応ができるところにやりがいを感じています。アットホームで働きやすい環境です。

企業連絡先 TEL : 023-632-3636 e-mail : 電話にてお問い合わせください。担当 : 山形支店業務グループ 室・多田・武田

会社見学 対応不可

OB・OG訪問 可能。5名以上の参加者を募って頂いた上で上記電話番号までご連絡ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# TOINX 東北インフォメーション・システムズ株式会社

入社3年以内の  
離職率“0%”

<http://www.toinx.co.jp>



平成28年度「いきいき男女 にこにこ子育て応援企業」子育て部門優秀賞



オフィス



オフィス

## ITで、感動を、ともに。

- 住所 / 〒980-0021 宮城県仙台市青葉区中央二丁目9番10号 セントレ東北ビル
- 従業員数 / 682名 (男性546名、女性136名)
- 事業所 / 仙台市内、青森営業所、東北6県+新潟の県庁所在地にサポートセンター
- 山形大学OB・OGの数 / 35名 (2017.4月現在)

### 会社PR

当社は東北電力企業グループの一員として、東北電力・グループ企業をはじめ、自治体・官公庁や地場企業の情報化推進のため、システム構築とその運用・保守を通じて、総合的な情報サービスを提供しています。



オフィス

### OB・OGに聞きました。



前田 好輝

人文学部 人間文化学科卒業

開発運用本部  
システム開発1部 託送開発課  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

当時私は仙台で働きたいと考えており、特にユーザー系のIT企業を探していました。その折に、勤務地が基本的に仙台市内であり、東北電力様の完全子会社である当社を知るに至りました。当社の携わる電力系システム開発・保守は、規模や影響範囲が大きく、同時に責任ややりがいも大変大きな仕事です。地元である東北へ他所よりも大きく貢献できる、当社の業務内容に魅力を感じ、入社を志望致しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

入社後に知った魅力の1つは、人材育成への意識の高さです。私はIT未経験のまま入社しましたが、部署配属前には丁寧な研修期間があり、経験者である同期との差も、ほとんどなくなったように思います。現在も、希望する研修等には積極的に参加させて頂き、当社が人材育成に力を入れているという点を強く実感しています。

企業連絡先 TEL : 070-6956-6762 e-mail : [saiyou@toinx.co.jp](mailto:saiyou@toinx.co.jp) 担当 : 人事労務課 渡辺直子

会社見学 不可 OB・OG訪問 就業時間外の対応となります。上記連絡先にご一報ください。

事業概要 >>> スピーカー、カーステレオメカ、有機ELなどの開発・設計から製造販売まで行います。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# Pioneer 東北パイオニア株式会社

お昼は社員食堂で  
温かいご飯が  
食べられます☆

<http://pioneer.jp/topec/>



製品



社員食堂



天童本社



売店

高い技術を世界に誇るグローバル企業、  
また地元発展に貢献する地域密着企業、  
双方併せ持ったのが東北パイオニア(株)です！

- 住所／山形県天童市久野本字日光1105
- 従業員数／809名(男性650名、女性159名)
- 事業所／山形県天童市(本社)、米沢市(米沢工場)
- 山形大学OB・OGの数／136名(2017年4月現在)

## 会社PR

我が社はイノベーションに挑戦し続ける企業体を目指しており、スピーカー・カーオーディオおよび有機EL分野における日本屈指の開発型企业として世界からの注目と信頼を得てきました。他社が追随できない技術・品質・コストを追求することを使命としハイクオリティな製品の提供をしています。

## OB・OGに聞きました。/



阿部 和正  
人文学部  
法経政策学科卒業  
調達部調達二課  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

元々車が好きで車関係の会社へ就職を考えておりました。車の運転を楽しむうえで音楽は必要不可欠だと思っており、そのために必要なカースピーカーを製造している東北パイオニアに興味を持ちました。また、山形に居ながらにして世界を相手に仕事ができることも理由の一つです！

### 入社して実感した会社の魅力

仕事のフィールドが世界中に広がっていることです！入社前からグローバル企業だとは思っておりましたが、特に私の調達(材料購買)の特性上、お客さま・部品メーカー様と国内外問わず一緒に仕事を進めております。山形でここまでのグローバル企業はなかなかないのではと思いますね！

企業連絡先 TEL : 023-654-9105 e-mail : jinji.www\_tpc@post.pioneer.co.jp 担当 : 人事室 加藤祐大

会社見学 工場見学は、事前にご相談ください。 OB・OG訪問 OB・OG訪問は、事前にご相談ください。



# Pioneer 東北パイオニア E G株式会社



山形県内初の  
ユースエール  
認定企業です！

<http://pioneer.jp/topec-eg/>



多くのOB・OGが活躍



社屋風景



インターンシップ 模擬設計体験の様子



光ディスク生産装置

## 当社はオーダーメイドの自動化生産設備を 全世界へ供給しているメーカーです

- 住所／山形県天童市石鳥居2丁目1-57
- 従業員数／285名（男性213名、女性72名）
- 事業所／本社、営業所／宇都宮営業所  
関連会社／中国(上海)上海先鋒電声器材有限公司 FAセンター
- 山形大学OB・OGの数／38名（2017.4月現在）

### 会社PR

当社は、自動車関連メーカーを中心に高品質・高性能の自動化生産設備を山形から全世界へ供給しています。「プロの技術者集団」の一員として技術革新し続ける世界の技術開発・モノづくりの一翼を担いましょう。

## OB・OGに聞きました。



**佐藤 大海**  
工学部  
応用生命システム工学科卒業  
第一設計部 設計二課  
2015年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社説明会で工場見学した際に、数十メートルもの設備が動いているのを見て感動しました。モノづくりに携わった仕事をしたいと考えていましたが、私が作りたいのはこれだと強く感じました。オーダーメイドで毎回違った設備を作るので、常に新しいことに挑戦し学ぶことができる東北パイオニアEGでなら、私の社会人としてのスキルを伸ばしていけると確信しました。

### 入社して実感した会社の魅力

自分が積極的になることで、任せてもらえる仕事がたくさんあることです。入社前は、工場見学で見たような設備にすぐ携わることはできないだろうと考えていましたが、自分のやる気を評価してもらい、設備の重要な部分の業務に携わることができました。上司や先輩社員の丁寧な指導を受け、最後までやり遂げることができ、自信とやりがいにつながりました。

企業連絡先 TEL：023-655-5477 e-mail：jinji\_www\_tpeg@post.pioneer.co.jp 担当：人事課 兵藤

会社見学 いつでも可能です。

OB・OG訪問 対応可能です。上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

多くの先輩が様々な  
部門で活躍しています



# 東和薬品株式会社

<http://www.towayakuhin.co.jp/>



製造エリア



製品ラインナップ



山形工場



MR活動

## ジェネリックに+αの価値を。

- 住所／大阪府門真市新橋町2番11号
- 従業員数／2,236名（男性1,477名、女性759名）
- 事業所／本社（大阪）、工場（山形、大阪、岡山）、  
研究所（大阪、京都、兵庫）、営業所（山形ほか全国71拠点）
- 山形大学OB・OGの数／28名（2017.4月現在）

### 会社PR

ジェネリック医薬品の専門メーカーとして、「安定供給」「品質確保」「情報提供」を充実していくだけでなく、患者さんや医療関係者が「飲みやすく、扱いやすい」医薬品づくりに注力しています。

### OB・OGに聞きました。



**二階堂由莉**  
工学部  
バイオ化学工学科卒業  
製造部 無菌製剤課  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は「薬を服用する人」と「薬を扱う医療関係者」の両方に思いやりのある薬の開発・製造がしたいと考え、この会社への入社を希望しました。大学時代、授業や研究を通して医薬品の製造に奥深さを感じ、製薬業界で働きたいと思いました。そこで実際に東和薬品の山形工場を見学し、ジェネリック医薬品が医療費抑制に大きく貢献できることを学び、人の命と健康を支えながら社会に貢献できるこの会社の一員になりたい、と強く思いました。

#### 入社して実感した会社の魅力

社員一人ひとりの「真面目さ」と「活気」からできた会社の雰囲気です。入社前から、熱心に説明する姿勢やすれ違う時に必ず挨拶をする姿勢から、いい雰囲気の会社だと感じていましたが、入社後もその印象は変わりませんでした。また、仕事をする上でも、上司や先輩が真面目に生き生きと仕事する姿から、私もやる気をもって仕事を頑張っています。

企業連絡先

TEL : 06-6900-9110 e-mail : [saiyo@towayakuhin.co.jp](mailto:saiyo@towayakuhin.co.jp) 担当：人事部 國司

会社見学

対応可能、上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

平均勤続年数は約21年、  
男女問わず地元で  
長く活躍できます



# 株式会社トプコン山形

<http://www.topcon-yamagata.co.jp/>



70年以上積み重ねてきた光学系精密機器の製造技術



本社外観

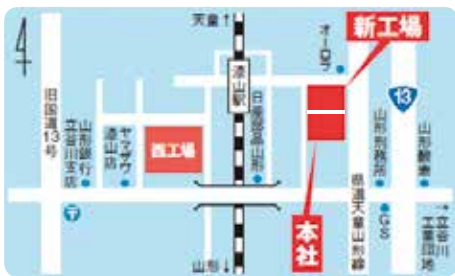


さまざまな世界トップシェア製品を  
生産しています



網膜の断面図を撮影できる  
最先端の医療機器

トプコンは「医・食・住」に関する社会的課題を  
解決し、豊かな社会づくりに貢献します。



勤務地は、山形市の漆山駅周辺です。  
転勤は原則ありません。

- 住所 / 〒990-2196 山形県山形市大字漆山字石田547番地
- 従業員数 / 304名(男性213名、女性91名) ※出向者・嘱託・パート含む
- 事業所 / 本社工場 (上記住所)・西工場 (山形市大字漆山270-2)
- 山形大学OB・OGの数 / 20名 (2017.4月現在)

## 会社PR

トプコングループの中核工場として、光学系精密機器を70年以上にわたり製造しています。医療機器と測量機器の分野で、世界トップシェアの製品を生み出す技術力が当社最大の強みです。

## OB・OGに聞きました。



### 狩野 拓人

理学部  
物理学科卒業  
製造技術部  
製造技術課 製造技術2係  
2017年入社 (第二新卒)

### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学卒業後、いったんは別の会社に就職しましたが、幼い頃から好きだったモノづくりに携わりたい、どうせなら世界中の人々の役に立つモノを作りたいという強い思いで、第二新卒として入社しました。就職活動は、自分の理想とする仕事環境かどうかを軸に厳選に厳選を重ねた結果、トプコン山形に決めました。

### 入社して実感した会社の魅力

入社して実感した一番の魅力は、組織としてのまとまりや安定性が高く、仕事に非常に打ち込みやすい環境が整っている点です。私の仕事は、10の内容を20、30と高めていく技術的改善がメインですが、周囲のサポート、組織としての会社サポートもあり、自分の能力を高めながら安心して働けることがいま一番ありがたいと思っています。

企業連絡先 TEL : 023-686-3987 e-mail : topcon.yamagata-somu@topcon.co.jp 担当 : 人事課 松尾

会社見学 平日9:00~16:00可能 (上記まで要事前連絡)

OB・OG訪問 可能 (上記まで事前連絡の上で時間調整いたします)

事業概要 >>> (1) 産業用ポンプ、ポンプ応用装置、環境関連装置等の製造・販売  
 (2) 半導体・液晶露光装置等の精密部品の加工・表面処理・組立

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

山大OBが  
営業・技術で大勢  
活躍している会社

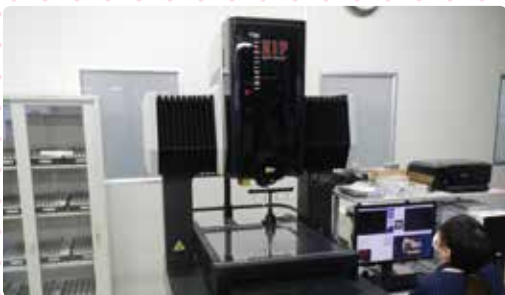
# NIKUNI ニクニグループ

(株式会社ニクニ、株式会社ニクニ白鷹、株式会社ニクニアサヒ、株式会社最上川環境技術研究所)

<https://www.nikuni.co.jp/>



営業に出かける前の打ち合わせ風景。



部品測定作業風景。徹底した品質管理体制でお客様に最高の製品をお届けします。



ニクニ渦流ポンプ。ローテクながら精密機械そのものです。



ニクニ本社。ニクニグループのヘッドオフィスです。

## 創造性と技術革新で夢を実現する企業 ～ニクニグループ

- 住所／〒213-0032 神奈川県川崎市高津区久地843番地5 (株式会社ニクニ)
- 従業員数／430名 (男性353名、女性77名)
- 事業所／生産拠点：ニクニ白鷹、ニクニアサヒ、最上川環境技術研究所 (すべて山形)、国内5営業拠点、海外3拠点
- 山形大学OB・OGの数／33名 (2017.4月現在)

### 会社PR

ニクニグループは、産業用ポンプと精密加工技術で、日本の、そして世界の産業を支えています。創業以来年度末決算では一度も赤字を出したことがなく、経営的にも安定しています。グループ会社2社の社長は山形大学OBが務めています。

### OB・OGに聞きました。



**辻 智洋**

大学院理工学研究科  
物質化学工学専攻修了  
株式会社ニクニ 技術部  
ポンプ開発グループ  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学で学んでいた流体力学と伝熱工学の知識を活かせる会社で働きたいと考えていたときに、学内合同企業説明会でニクニと出会い、産業用ポンプに関心を持ちました。卒業研究を進める中で、生産プロセスにおいて流体輸送機器は必要不可欠なものであると実感していました。そこで、その課題に独自の技術とアプローチで取り組んでいるニクニに入社して一緒に製品開発に携わりたいと考えました。

#### 入社して実感した会社の魅力

ひとつは大きな仕事を任せてもらえることです。入社2年目で製品開発を任せてもらえるなど、想像以上に個人の裁量で動けることも多いです。  
 もうひとつは教育が充実していることです。機械系以外の出身でも開発設計ができるように技能検定の受検を会社で推奨しています。受検費用を会社が負担してくれ、勉強時間も十分に取ることができました。

企業連絡先

TEL : 044-833-1101 e-mail : recruit@nikuni.co.jp 担当 : 志賀・松田

会社見学

ニクニ白鷹、ニクニアサヒともに、いつでもお待ちしております。事前にメールでお申込みください。定期的に工場見学会も開催しています。

OB・OG訪問

お待ちしております。事前にメールでご連絡ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



**N** 暮らしに笑顔を  
**ニチレイフーズ** 株式会社ニチレイフーズ山形工場

**BtoBに強み！  
希望に応じた配属で  
定着率高し！**

<http://www.nichireifoods.co.jp/>



部活動を奨励しています（ソフトバレーボール部）



地域貢献活動 天童ラ・フランスマラソン運営に協力



天童花笠まつりに参加

**企業コンセプト 暮らしに 笑顔を**

- 住所／山形県天童市北目三丁目3-35
- 従業員数／274名（男性153名、女性121名）
- 事業所／ニチレイフーズの自営工場：山形工場のほか全国8工場
- 山形大学OB・OGの数／9名（2017.4月現在）

**会社PR**

当工場はニチレイフーズ唯一の常温食品生産工場です。スパイスコーディネーターを育成することで、ユーザー様の要望に応えられる商品開発力を実現し、幅広い価格帯の商品を生産するラインを兼ね備えております。



まごころを込めて生産している商品の一例

**OB・OGに聞きました。**



**荒目 竜児**  
地域教育文化学部  
生活総合学科卒業  
品質保証グループ  
2013年入社

**この会社を選んだ理由【志望動機】**

第一に社風です。採用担当者や先輩社員とお話する中で、フレンドリーで風通しの良さを感じました。選考で工場に伺った際にも社員さんから気持ちの良い挨拶をして頂き、ホッとしました。第二に入社後の柔軟なキャリアプランです。食に関する知識は皆無でしたが社内外の教育が充実していて、多岐にわたる業務から希望の部署を選ぶことができると聞いて、不安なく志望しました。地域密着で生まれ育った山形に恩返しをしたかったです。

**入社して実感した会社の魅力**

先輩が親切に指導してくださる風土があり、大変助かりました。入社後は食品製造に携わり、今は興味を持った品質保証でキャリアを積んでいます。毎日勉強ですが、やりがいをもち業務にあたっています。会社行事や部活動を通じて他部署の方とも仲良くなり、コミュニケーションも良好です。労働組合の役員もやっています。

**企業連絡先** TEL：023-653-3341 e-mail：furusawae@nichirei.co.jp 担当：総務グループ 古澤栄一

**会社見学** 企業訪問は日程調整の上、お受け致します。工場内部の見学はご遠慮ください。

**OB・OG訪問** 企業訪問の際、スケジュールが合えば先輩社員から同席してもらうことは可能です。



キャリアセンターからの  
お薦めポイント

業界シェア、  
トップクラスの  
商品あり！

# 日東ベスト株式会社

<http://www.nittobest.co.jp>



山形工場



当社主力商品のビーフハンバーグ



懐かしい！牛さんマークのに入ったクレープ



多くの料理に囲まれて楽しい食事を！

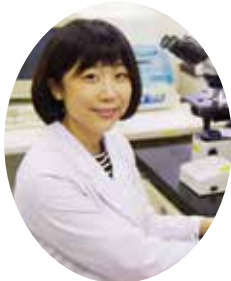
## 食を通して笑顔届けたい

- 住所 / 〒991-8610 山形県寒河江市幸町4-27
- 従業員数 / 1,119名 (男性651名、女性468名)
- 事業所 / 本社、製造工場：山形県内9ヵ所、支店（営業）：全国7ヵ所
- 山形大学OB・OGの数 / 50名 (2017.4月現在)

### 会社PR

当社は、業務用食品の製造販売を行う総合食品メーカーです。「食のプロのための商品」を作り、全国に販売しています。冷凍食品が主力事業で、独自のアイディア・製法による商品はお客さまから高い評価を頂いています。

### OB・OGに聞きました。



佐川菜々絵  
大学院理工学研究科  
バイオ化学工学専攻修了  
研究部  
2012年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学では化学系を専攻していたので、大学で学んでいない食品分野の仕事をやってみたいと思いました。そんな時、就職活動で当社と出会いました。説明会等を通して感じた雰囲気がとても良く、楽しく仕事ができる会社だと思いました。

また、当社には働く力が弱くなった方向けの柔らかく食、アレルギーを持つ子供のためのフレンズスイーツなど、多くの商品があることを知り、食を通して多くのお客さまに笑顔届けたいと思い当社を選びました。

#### 入社して実感した会社の魅力

当社は、仕事と家庭の両立支援に力を入れていて「女性が働きやすい」アットホームな会社です。例えば3歳到達まで利用可能な育児休業、最大10年以内であれば育児のために一時的に離職できる再雇用制度、社内保育所も2ヵ所あるなど、充実した制度が整っています。また、適材適所を見抜き、自分がやりたいことをやらせてくれるのも当社の魅力です。

企業連絡先

TEL : 0237-86-2100 e-mail : infojj@nittobest.co.jp 担当：総務人事部 人事課 遠藤・堀野

会社見学

ご希望の方は上記までご連絡ください。OB・OG訪問 対応可能です。ご希望の方は上記までご連絡ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 農林中央金庫 山形支店

<https://www.nochubank.or.jp/>

手厚い福利厚生！  
充実した研修制度！



## 農林水産業と食と地域のくらしを支えるリーディングバンク

- 住所 / (山形支店) 〒990-0042 山形県山形市七日町3-1-16山形県 JAビル
- 従業員数 / 3,601名
- 事業所 / 本店 (東京) ほかに国内19拠点、海外支店・事務所5拠点
- 山形大学OB・OGの数 / 12名 (2017.4月現在)

### 会社PR

農林中央金庫は、JA (農業協同組合)・JF (漁業協同組合)・JForestなどの協同組合組織を基盤とし、日本の農林水産業の発展のために設立された公共性の高い民間金融機関です。



職員・家族で芋煮会

### OB・OGに聞きました。



仙台慎一郎  
農学部  
食料生命環境学科卒業  
窓口業務班  
2017年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

農林水産業の発展に寄与するという基本的使命のもと、自分の業務一つ一つに意味があり、非常にやりがいがあると感じ、この会社で働いてみたいと思いました。また、会社の個別説明会など職員と話せる機会が多く、職員一人ひとりが自分の業務について生き生きと話す姿を見ることができました。このような環境で山形の、そして全国の農林水産業を盛り上げていきたいと思い、この会社を志望しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

働きやすい環境と充実した研修です。入社前に感じた職員の人柄や職場の雰囲気の良いさは、実際に入社した後とても感じられ非常に働いていて楽しい職場です。また、新人教育や研修も非常に充実しており、自分のキャリアアップの環境が整えられている会社だと感じています。

企業連絡先 TEL : 023-641-6271 e-mail : yamagata-soumu@nochubank.or.jp 担当 : 総務班

会社見学 不可。

OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。



# HappyJapan 株式会社ハッピージャパン

海外生産拠点あり、  
グローバルに  
活躍できます！

<http://www.happyjpn.com/>



2017年 グッドデザイン賞 受賞のミシン



山形市内約1万4千坪の広大な敷地内に本社があります。



技術部では多数の山大OB・OGが活躍中

## “Technology and Beyond” 先進技術のその先に、世界の人々の幸せを。



社内英会話クラスの様子

産学連携して新技術の開発に  
取り組んでいます。

- 住所／山形県山形市立谷川三丁目3515番地
- 従業員数／320名（男性270名、女性50名）
- 事業所／山形本社、東京オフィス、台湾工場、タイ工場他
- 山形大学OB・OGの数／44名（2017.4月現在）

### 会社PR

家庭用ミシンをはじめ、刺繍機・産業用機械・業務用食品機器等、メカトロニクス製品の総合メーカーです。山形に本社工場を有し、研究開発から製造、販売、アフターサービスまで一貫した「ものづくり」環境が整っています。

## OB・OGに聞きました。



**古瀬 世那**  
大学院理工学研究科  
機械システム工学専攻修了  
総務部 研修生  
2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

私が会社選びの軸にしていたものは、開発職であることと山形に本社を置いていることの2点です。大学ではテレロボティクスの研究室に属し、ロボットの開発をしていたこともあり、精密機械やロボットの設計ができる企業を探していました。

家庭用ミシンをはじめ競争力のある製品やコア技術を持つこの会社の将来性に魅力を感じ、入社したいと思いました。

### 入社して実感した会社の魅力

会社に入ってから、大学で学んだこと以上に多くのことを学ぶことができると感じました。特にミシンなどの量産品は海外工場で生産しているため、海外の方に設計者の意図や想いをどのようにして伝えるか、コミュニケーション力が重要であると学びました。

また、会社として人材育成（全社多能工化）に力を入れており、ひとつの仕事に従事するだけではなく、オールマイティーな人材に成長できるチャンスがあると感じました。

企業連絡先

TEL：023-686-2272 e-mail：hpj.saiyo@happyjpn.com 担当：総務部 総務課 吉田康晃

会社見学

随時対応可能です。

OB・OG訪問

随時対応可能です。上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 株式会社 日立ソリューションズ東日本

“社員こそが財産”  
という信念に基づいた  
人財づくり

<http://www.hitachi-solutions-east.co.jp>



本社受付



ゆるぎない自主技術と日立の総合技術により、  
北海道・東北から世界へ



- 住所／宮城県仙台市青葉区本町二丁目16番10号
- 従業員数／1,027名（男性898名、女性129名）
- 事業所／仙台本社（仙台市）、東京事業所（川崎市）、北海道事業所（札幌市）
- 山形大学OB・OGの数／108名（2017.4月現在）

## 会社PR

当社は、ICTを事業とする日立グループの企業です。独自に磨いてきた自主技術と日立の総合技術を基盤に、北海道・東北に根ざしつつ、日本全国、さらには世界へと事業を展開してきました。

## OB・OGに聞きました。



工藤 真大

工学部  
情報科学科卒業

産業ソリューション本部  
2015年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は就職活動時に、当社の「東北から世界まで、幅広く事業を展開している」という点に興味を持ちました。地元地域へ直接貢献できるような地方のシステム開発プロジェクトと、首都圏などの大規模プロジェクトのどちらにも携わることができるという点が特に魅力に感じました。また、会社説明会や会社訪問で先輩社員と話をすることで熱い情熱を持った会社であると感じ、私もその仲間に加わりたいと思い入社を決意しました。

### 入社して実感した会社の魅力

社員を大切にすることが魅力の一つだと思います。教育制度が整っており、自分の進みたいキャリアや今のスキルレベルに合わせて教育を受講することでスキルアップを図ることができます。また、働き方改革の様々な取り組みによって、労働時間の削減や有給休暇を取得しやすい環境づくりなどが進められています。

企業連絡先 TEL：022-266-2191 e-mail：hse-saiyou@hitachi-solutions.com 担当：大内綾子・伊藤雄太郎

会社見学 採用シーズンのみ受付可（選考プロセスにてご案内）

OB・OG訪問 採用シーズンのみ受付可（選考プロセスにてご案内）

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

自動車産業は技術の  
最先端を走っており、  
とてもやりがいがあります！

# Fujikura フジクラ電装株式会社

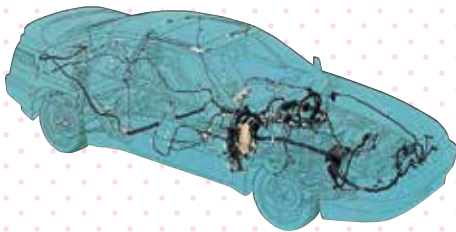
<http://www.fujikuradenso.co.jp/>



FAVL



本社外観



ハーネス自動車這わせ図



ワイヤハーネス

## “つなぐ” 技術で社会に貢献！

- 住所 / 〒992-1128 山形県米沢市八幡原1-1-3
- 従業員数 / 450名 (男性350名、女性100名)
- 事業所 / 本社、米沢東、太田、宇都宮、豊田、広島 他海外5拠点
- 山形大学OB・OGの数 / 30名 (2017.4月現在)

### 会社PR

フジクラ電装株式会社は、株式会社フジクラ（東京都江東区）の自動車電装事業を担う自動車カンパニーのアジア地区統括会社として、海外の生産拠点を拡大するなどグローバル企業として成長しております。

### OB・OGに聞きました。



**田口 守 護**  
工学部  
物質化学工学科卒業  
ハーネス事業部設計部  
2015年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

企業説明会話を聞いて、様々な国の技術者と交流しながら仕事を進めていくことは大変そうだと感じた以上に、面白そうだと思います。また自動車ハーネス製造という業務内容にも興味がありましたが、ひとつひとつ、モノとモノを“つなぐ技術”に、会社自体が誇りを持ち、経営に取り入れていることに、強い魅力を感じたこともこの会社を選んだ理由の一つです。

#### 入社して実感した会社の魅力

国際色豊かな事務所と、明るい雰囲気特に印象的でした。定期的に海外の事業所より研修生が訪れ、共に業務を行います。その中で言葉の壁や、文化(国民性/思想)の違いも多々ありますが、“伝える”熱意と“理解しようとする”熱意が至る所で感じられ、とても活気のある職場環境です。これも弊社の魅力の一つだと思います。

企業連絡先

TEL : 0238-28-9211 e-mail : fjd.somu@jp.fujikura.com 担当 : 総務部 齋藤

会社見学

基本的にはマイナビにて受付。その他日程についても可能な限り対応いたしますので、ご相談ください。

OB・OG訪問

可能な限り対応いたしますので、ご相談ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 升川建設

MASUKAWA

創業150周年  
を迎える  
歴史のある会社です

<http://www.masukawa.co.jp/>



東桜学館体育館 施工時の様子



山形大学がん研究センター (2014年施工)



震災復興関連事業 (宮城県石巻市)



2016年入社 営業部 (山形大学OB) 階層別社内研修の様子

大切なもの、人、夢、自然…。  
～おかげさまで創業150周年を迎えました～

- 住所 / 山形県西村山郡河北町谷地甲1083
- 従業員数 / 148名 (男性143名、女性5名)
- 事業所 / 山形本店、東京支店、新庄営業所、庄内営業所、宮城営業所
- 山形大学OB・OGの数 / 5名 (2017.4月現在)

## 会社PR

当社は土木・舗装・建築の3つの事業を手掛け、橋・道路・ダム・学校等の公共事業から、工場・店舗・個人住宅まで幅広く営業展開をしています。安全でハイクオリティな施工技術で質の高い建造物を提供しています。

## OB・OGに聞きました。



谷坂 知美  
地域教育文化学部  
地域教育文化学科卒業

ハウス事業部 営業・設計担当  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

会社見学で実際に職場を訪問した際、ここで働いてみたいと思いました。業務内容や、アットホームな部署の雰囲気が私の希望と合っており、良いなと感じたからです。また、一世紀を超える歴史があることや、山形県内の建設会社で完工高No.1という点も魅力的でした。重要文化財の慈恩寺、最新施設の山形大学がん研究センター等幅広い実績があり、住宅だけでなく様々なジャンルの建築に触れる機会がある点が他社にない魅力でした。

### 入社して実感した会社の魅力

会社の雰囲気です。入社前は建設業＝体育会系で怖いというイメージがありましたが、実際に入社するとその不安は払拭されました。尊敬できる上司や年の近い先輩も沢山おり、質問や相談事も気軽にできます。会社が若手社員の成長を長い目で見てくれるので、いつか期待に応えたい！と自然に日々のやる気も出ますし、とても働きやすい環境です。

企業連絡先

TEL : 0237-73-2233 e-mail : [saiyou@masukawa.co.jp](mailto:saiyou@masukawa.co.jp) 担当 : 総務部 石井

会社見学

対応可能

OB・OG訪問

対応可能 上記連絡先までご連絡ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

なんと創業は1781年！  
江戸時代からの  
長い歴史があります



# 丸木医科器械株式会社

<http://maruki-ms.co.jp/>



お客様やメーカーさんとの商談。電話でのお問い合わせにもまずは雑談から楽しく入ろうかな。対応します。



倉庫で真剣に在庫確認中。



ipadや資料を使って分かりやすくご提案します。



社内での情報共有は欠かせません。



車で病院様に納品します。



仙台市にある本社の様子

## 地域医療を支えるプロフェッショナル 命に関わる責任とやりがい

- 住所／宮城県仙台市太白区西中田3丁目20番7号
- 従業員数／279名（男性204名、女性75名）
- 事業所／計6ヶ所 仙台市（本社）、山形市、酒田市、矢巾町、奥州市、横手市
- 山形大学OB・OGの数／7名（2017.4月現在）

### 会社PR

当社は東北医療機器商社トップシェアを誇ります。人の命に携わることができ、やりがい・誇りのある大きな仕事です。医療現場の最前線をフィールドとし、手術の立会いもする、営業職だがスペシャリストの集団です。

### OB・OGに聞きました。



#### 山本 北斗

工学部  
応用生命システム工学科卒業

仙台支店 第一営業部 営業1課  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

就職活動において特に着目したのは離職率です。丸木は離職率が例年3%前後という数字でした。離職率が低いということはそれだけ働いている社員が会社に対して満足していることですので、そんな会社で働きたいと感じました。また、医療業界の一員として働きたいという気持ちもありました。医療現場での仕事はとて大変だと想像できましたが、それ以上に現場の方々に感謝された時のやりがいを味わってみたいと思いました。

#### 入社して実感した会社の魅力

どんどん成長していくことができる環境が魅力だと思います。丸木の強みは一人ひとりの営業社員の力だと考えています。尊敬できる先輩からたくさんのことを盗むことができ、私自身も先輩から教えていただいたことを後輩へと教えています。この流れがあるので、着実に成長することができ、同業他社にはない丸木の強みができているのだと思います。

#### 企業連絡先

TEL：022-242-3331 e-mail：suzuki-m@maruki-ms.co.jp 担当：総務部 鈴木将智

#### 会社見学

対応不可です。インターンシップや選考は社内で行いますので、その時に見ることができます。

#### OB・OG訪問

対応不可です。ご質問であれば、上記メールアドレスへご連絡をお願いします。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

センターレス研削盤で  
国内トップシェアを  
持っています

# MICRON ミクロン精密株式会社

INNOVATION IN GRINDING

<http://www.micron-grinder.co.jp/>



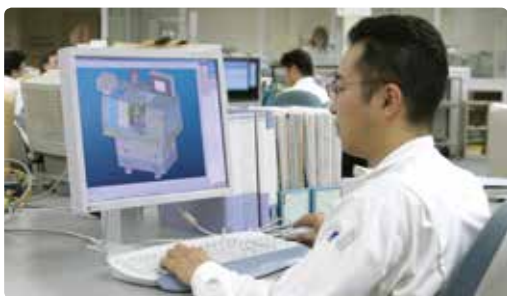
技能五輪メカトロニクス職種



作業風景



みはらし工場風景



設計室

蔵王から世界へ  
世界最高峰の技術を誇るスペシャリスト集団、  
研削技術の最高峰をめざしています。

- 住所／山形県山形市蔵王上野578-2
- 従業員数／226名（男性195名、女性31名）
- 事業所／本社工場、みはらし工場、東京営業所、  
中部サテライト[名古屋営業所]、USA、タイ
- 山形大学OB・OGの数／33名（2017.4月現在）

## 会社PR

『技術と人柄』、『Innovation in Grinding』、『蔵王から世界へ』  
この地で培った研削技術・技能と人柄を世界へ発信し、顧客利益  
の最大化を目指す。これが弊社の経営理念です。

## OB・OGに聞きました。



**丸田 龍**  
工学部  
機械システム工学科卒業

製造部製造1課組立1係 [取材当時]  
2014年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

幼い頃から工作などのものづくりが好きで、何かものづくりがたくて大学へ進学しました。将来は山形や東北から全国や世界に向けたものづくりに携わりたいと思っていました。ミクロン精密は『蔵王から世界へ』という経営理念を持ち、世界に製品を輸出していたので、そこに魅力を感じ、「ここでものづくりをしたい」と思い志望しました。

### 入社して実感した会社の魅力

ライン製造ではないので一人でこなさなければならない作業の幅が広く、覚えることも沢山ありますが、機械を組み立てて完成した時に感動を覚えます。その時にやりがいを感じます。そして、自分で組み立てた機械を実際に動かし、お客様の加工物の研削を行います。さらにお客様への納品も行います。この“自分で作り、自分で加工し、自分でお客様へ納品する”を経験することができるのが当社の魅力であると感じました。

企業連絡先

TEL：023-688-8112 e-mail：[asatou@micron-grinder.co.jp](mailto:asatou@micron-grinder.co.jp) 担当：管理部総務課 佐藤明

会社見学

対応可能、上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。



キャリアセンターからの  
 お薦めポイント

子育てサポート企業に認定  
 されており、仕事と家庭の  
 両立を目指しています



# ミドリオートレザー株式会社

<https://www.midoriautoleather.jp>



管理棟展示室①



管理棟展示室②



本社工場



小林試作中①色調合



小林試作中②手スプレー



小林試作中  
 ③色確認

「天然素材を科学する」を企業コンセプトとし、  
 熟練の技と最新技術の融合、厳しい品質基準のもと、  
 安定した品質の本革製品を提供しています。

- 住所／山形県山形市三社57-1
- 従業員数／636名（男性445名、女性191名）※派遣社員含む
- 事業所／山形本社工場、東京本部、他支店4か所  
 海外工場 中国広州市、ブラジル、メキシコ
- 山形大学OB・OGの数／23名（2017.4月現在）

## 会社PR

日本トップのカーシート用高級皮革メーカーで、国内外の大手自動車メーカー様とお取引しています。山形本社工場を軸に、海外3工場と合わせ4極体制でグローバルに展開しています。

## OB・OGに聞きました。



**小林美夏**  
 工学部  
 バイオ化学工学科卒業  
 技術部  
 2017年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

私は山形で就職を希望しており「革づくり」をしている弊社に興味を持ちました。工場見学で実際に革に触れ、ぼんやりとしていた革のイメージが天然素材と化学を融合させたものづくりだとわかりました。生物の研究をしていた自分には合っている分野であり、幅広く多様な研究ができるだろうと思ひ弊社を選びました。海外3か国にも工場があり山形から世界へと繋がっているグローバルな会社であることも魅力です。

### 入社して実感した会社の魅力

力仕事のできる男性が多い職場だと思っていましたが、女性ならではの繊細さや緻密さが革づくりにも重要であり活躍している女性が沢山います。産休後は全員復帰し、男性で育児休暇をとっている方もいて福利厚生が手厚く働きやすい職場だと思います。

不安な点は上司にいつでも相談でき、失敗を恐れずに仕事に取り組むことができます。

企業連絡先

TEL : 023-684-4311 e-mail : kunio\_kasei@midoriautoleather.jp 担当：総務部長 加勢邦雄

会社見学

お受けいたしますのでご連絡ください。OB・OG訪問 対応可能、上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

# M モガミフーズ株式会社

食に情熱。  
人に思いやり

<http://y-mogamifoods.co.jp>



## 自然解凍品のパイオニアです。

- 住所 / 山形県西村山郡河北町谷地字鉾江96番地
- 従業員数 / 316名 (男性90名、女性226名)
- 事業所 / 本社
- 山形大学OB・OGの数 / 3名 (2017.4月現在)

### 会社PR

日本水産100%の子会社で冷凍食品を生産しています。日本で初めて自然解凍品を開発・生産しているメーカーで、和惣菜カテゴリーでシェアNo.1を維持しています。

子育てサポート企業の認定を受けており、女性の働きやすい職場です。

### OB・OGに聞きました。



**安部 由恵**

地域教育文化学部  
地域教育文化学科卒業

製造部 生産支援課  
商品開発担当 2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

食べることが大好きで、大学で食や栄養について学んでいたこともあり「食」に携わる仕事に就きたいと考えていました。また、商品開発に興味があったため、「自然解凍冷凍食品のパイオニア」という点に技術力面・開発力面において魅力を感じました。

それに加え、地元山形の企業であること、説明会や選考の過程で感じたアットホームな雰囲気(面接では自分のやりたいこと等をじっくり話すことができました!)が決め手となりました。

#### 入社して実感した会社の魅力

若手社員も活躍できる場面が多い点です。その根底には、充実した研修制度や上司から丁寧な指導を頂けるという魅力があるからこそ感じています。入社後は2ヶ月間工場内での実務研修がある他、部署配属後も指導担当の先輩社員を中心に一から指導して頂きました。不安なことや疑問点もすぐ相談できる雰囲気があり、一人で悩むことはありません。

企業連絡先 TEL : 0237-73-2225 e-mail : [kunihiro\\_osada@mogamifoods.co.jp](mailto:kunihiro_osada@mogamifoods.co.jp) 担当 : 長田

会社見学 対応可能です。上記までご一報ください。 OB・OG訪問 対応可能です。上記連絡先までご一報ください。



# 株式会社 山形環境エンジニアリング

山形生き生き子育て応援  
企業（宣言企業）です！

<http://www.yama-kan.com>



貯水槽点検



水質点検



絶縁耐力試験



スーパーカー・ミーティング (当社主催イベント)



平成の雪合戦大会 (当社主催イベント)



「山形県縦断駅伝競走大会」に当社社員が出場！

## 一步先行くメンテナンスで、 お客さまに安心・安全を提供

- 住所 / 山形県寒河江市高田三丁目110番地の1
- 従業員数 / 95名 (男性85名、女性10名)
- 事業所 / 本社、日田事業所、天童事業所、村山営業所、最上営業所、仙台営業所
- 山形大学OB・OGの数 / 5名 (2017.4月現在)

### 会社PR

創業42年。電気・機械・水処理といった技術分野から公園・温泉などの公的サービス分野まで様々な事業を展開。社員各々が斬新なアイデアで「新しい何か」を創造し、お客さまからの期待を上回るような「良い仕事」ができるよう日々取り組んでおります。

## OB・OGに聞きました。



**志賀 範彰**  
工学部  
物質化学工学科卒業  
下水道管理部  
天童事業所 水質担当  
2014年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学で学んだ化学関係の分野を活かせる仕事をしたいという動機から、この会社で働いてみたいと思いました。薬品や器具に触れる機会が多く、幅広い分析業務を行えることに魅力を感じたからです。また、地域の人々の暮らしに欠かせない施設の維持管理を担う一員となって、社会貢献がしたいと思ったのも理由です。

### 入社して実感した会社の魅力

若い社員が多いことです。入社前に想像していたよりも若手社員の育成に力を入れていることが分かり、新しい風を取り入れるという社風に魅力を感じています。また、仕事をする中で気が合う仲間たちと話し合ったり、助け合えることはとても心強いと思っています。先輩たちも親切に教えてくれるので、とても働きやすい環境です。

企業連絡先 TEL : 0237-86-4380 e-mail : info@yama-kan.com 担当：総務部長 奥山喜一

会社見学 いつでも何名でも可能です。 OB・OG訪問 対応可能です。上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



全国初！  
プラチナくるみん  
認定企業

# 山形銀行

<http://www.yamagatabank.co.jp/>



お客さま1人ひとりに最適なご提案を。



2017年度新入行員の集合写真



山形花笠まつりには例年大会最大規模の人員を動員！



女子バスケットボール部「ライヤーズ」。

## もっと山形に、 ～山形の発展に「責任」を持つ～

- 住所／山形県山形市七日町三丁目1番2号
- 従業員数／2,119名（男性962名、女性1,157名）
- 事業所／山形県内70カ店、  
山形県外11カ店（秋田、宮城、福島、栃木、埼玉、東京）
- 山形大学OB・OGの数／222名（2017.4月現在）

### 会社PR

山形県に本店・本部を置く唯一の銀行として、「地域とともに成長発展する」という理念のもと、山形県経済を力強くリードし続けることが当行の使命です。将来の「やまがた」を一緒に描きませんか？皆さんのチャレンジを心からお待ちしています。

### OB・OGに聞きました。



**安藤 彰之助**  
大学院理工学研究科  
数理科学専攻修了

金融市場部  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

自分がこれまで成長できたのは周りの環境に恵まれたおかげ。その想いが常にあり、地域に貢献できる仕事がしたいと考えていました。他業種と迷いましたが、地域経済の活性化のお手伝いが地域貢献に繋がる、という銀行業務のスケールの大きさに魅力を感じ、山形銀行を志望するようになりました。また、仕事を通して様々なお客さまや業界に触れ、知識の幅を広げながら自己成長できる点も入行を決意した理由のひとつです。

#### 入社して実感した会社の魅力

銀行は仕事内容も雰囲気も堅いイメージがありましたが、実際に仕事を経験し、「お客さまのために何が出来るか」を自分で考え、行動することが大切だと感じます。良い提案を行うには勉強も不可欠ですが、自分の成長を日々実感できるのも銀行の魅力のひとつです。お客さまからの「ありがとう」の言葉が何よりもやりがいを感じる瞬間です。

企業連絡先

TEL：023-623-1221 e-mail：jinji@yamagatabank.co.jp

担当：人事総務部 採用担当 大沼龍也・神田咲希

会社見学

OB・OG訪問

支店訪問やOB・OG訪問をご希望の方は、上記連絡先までご連絡ください。



# 航空電子 JAE 山形航空電子株式会社

ワーク・ライフ・バランス  
県知事表彰受賞企業です！

<http://www.yae.jae.co.jp/>



新入社員研修 (2017年度)



社内研修の様子



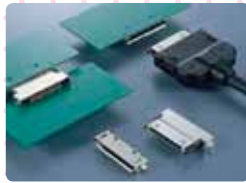
技能五輪2016全国大会出場！



社屋外観



定期的なスポーツ大会を実施！



スマホ・タブレット用コネクタ



自動車用コネクタ (情報通信系)



自動車用コネクタ (エアバッグ用)

## ミクロの技術を 世界へ、未来へ、繋げるために

- 住所 / 山形県新庄市泉田字高台新田4102-6
- 従業員数 / 391名 (男性352名、女性39名)
- 事業所 / 本社工場：山形県新庄市
- 山形大学OB・OGの数 / 23名 (2017.4月現在)

### 会社PR

コネクタは、スマホや自動車等に使用され、人々に快適な暮らしを提供します。最高品質を目指す現場を支えるのは、卓越した技能と最新鋭の技術、そして社員の働きやすさを重視した福利厚生です。成長が見込まれる業界で、一緒に未来を拓いていきませんか？

### OB・OGに聞きました。



羽賀 和輝

工学部  
機械システム工学科卒業

技術部生産技術1グループ  
2016年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学主催の合同企業説明会でこの会社を知り、製造業やコネクタ業界に興味を持つきっかけになりました。後日実際に工場を訪問し見学した時に、製品や製造工程の説明や質疑応答の際に社員の人や担当者の対応が非常に良かったことが印象に残っています。また、会社の業績や工場の規模、作っている製品の需要とシェアの高さから将来の安定が見込めると思い、入社を決めました。

#### 入社して実感した会社の魅力

工場見学の時も社員の対応が良いと感じていましたが、実際に入社し職場の温かさを実感しました。技術部の仕事で何か困ったことがあれば上司をはじめ誰かが助けてくれます。また、仕事の話はもちろん、プライベートな悩みも相談できる深い関わりが部内で醸成されています。同じ山大出身の先輩も多いので職場に馴染みやすいことも魅力の一つです。

企業連絡先

TEL : 0233-24-1111 e-mail : okuyamah@yae.jae.co.jp 担当：総務部総務・人事 G 奥山・杉原

会社見学

平日8:00~16:45いつでも対応可能です！1名から見学を受け付けておりますので希望者はお電話・E-mail等でご連絡ください。

OB・OG訪問

希望される方は必ず会社を通してご依頼願います。希望者はお電話・E-mail等でご連絡ください。

事業概要 >>> 日刊新聞の発行、書籍出版など。地域文化事業（山形県縦断駅伝競走大会、山形県総合美術展覧会、最上川さくら回廊など）の主催

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



地域社会に立脚し視野は世界へ

株式会社 **山形新聞社**

医療費補助制度など  
福利厚生が充実

<http://yamagata-np.jp>



色鮮やかなパノラマ紙面



情報発信の拠点・山形メディアタワー（中央）



活気あふれる編集フロア

## 山形とともに歩み140年。 地方紙の矜持と責任これからも――

- 住所 / 山形県山形市旅籠町2-5-12
- 従業員数 / 216名（男性190名、女性26名）
- 事業所 / 本社（山形）、東京支社、大阪支社、仙台支社、山形県内12支社
- 山形大学OB・OGの数 / 36名（2017.4月現在）

### 会社PR

山形新聞の基本理念は、社会正義の実現、地域密着、地域貢献、言論即実践です。1学級1新聞やN I B（Newspaper in Business）、クラウドファンディングなど、地方創生につなげていこうと新たな事業に積極的に取り組んでいます。

### OB・OGに聞きました。



**高野 周平**

人文学部  
法経政策学科卒業

編集局整理部  
2013年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

「自分の生まれ育った山形と、そこに住む人たちを元気にできる仕事がしたい」というのが、仕事を選ぶ上で欠かせない条件でした。楽しいニュース、役に立つ話題、時には悲しい事件や事故もありますが、それらの情報は、さまざまな形で読む人の暮らしを豊かにするものだと思います。この社会に無数に存在する「声なき声」を伝え、それを世の中に出すことができる新聞社に魅力を感じ、志望しました。

#### 入社して実感した会社の魅力

自分のした仕事がすぐに翌日の新聞という形になるため、正直怖さもありますが、同時にとてもやりがいを感じています。編集、広告、販売、デザインといった多くの部署に、大勢の人々がいます。それぞれの役割は違いますが、日々の新聞発行という一つの目標に向かって取り組んでいます。誰が欠けても山形新聞にはならないので、全員で作っているという一体感があります。

企業連絡先

TEL : 023-622-5272（総務部） e-mail : soumu@yamagata-np.jp 担当：菅野（かんの）

会社見学

可能(事前に総務部に相談してください)

OB・OG訪問

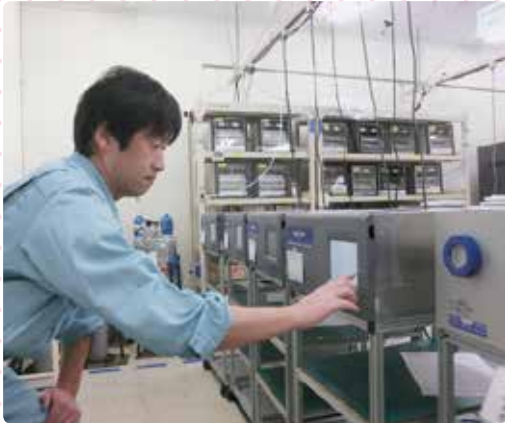
可能(事前に総務部に相談してください)

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

H18山形労働局均等推進企業表彰、  
H23山形県ワークライフバランス  
優良企業表彰 各種受賞

# 山形東亜D K K 株式会社

<http://www.y-dkk.com/>



作業



会社全景



作業



2017 新庄商工見本市参加

## 『誠実・創造・挑戦』

- 住所／山形県新庄市大字福田字福田山711-109
- 従業員数／116名（男性66名、女性50名）
- 事業所／上記のとおり。
- 山形大学OB・OGの数／4名（2017.4月現在）

### 会社PR

当社では水や大気を計測する機器を製造しています。平成2年に新庄の中核工業団地に進出し、今年で、27年になります。山形県新庄の地で製造された製品（各種分析計）を日本全国のお客さまにお届けしています。自社製品の開発部門もあります。



山形県 ワークライフバランス



山形労働局 均等推進企業

### OB・OGに聞きました。



岸 大 輔

工学部  
情報科学科卒業

開発設計部 開発技術課  
2012年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

“電子回路の知識を有する者”という条件での社員募集があり、自分の学んできた知識を生かせる職種だと思い、応募しました。会社見学の際に、担当者が製品を1台ずつ、組み立てから調整まで行う1個づくりで製品を製造している現場を見て、各社員の物づくりへの責任感がとても感じられました。また、製造品目も環境（大気・水）に関わる特殊な製品が多く、興味を持ちました。

#### 入社して実感した会社の魅力

現在は、新製品の開発、製品の故障個所の解析、生産設備の改善などの業務を担当しています。担当業務の範囲が広く、知識の習得が大変ですが、とてもやりがいがあります。納期近くはキツイこともありますが、休日が多く、有給休暇も取得しやすい（昔からの会社の風土だそうです）環境なので、働きやすい職場だと感じています。

企業連絡先

TEL：0233-23-5011 e-mail：kato@toadkk.co.jp 担当：業務課 加藤

会社見学

いつでも可能です。

OB・OG訪問

可能です。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 山形パナソニック株式会社

- ・ひとを大切にする会社です
- ・「働き方改革」に社員自ら取り組んでいます

<http://www.y-panasonic.co.jp>



本社屋全景

## 『新・価値創造企業』

- 住所／山形県山形市平清水一丁目1-75
- 従業員数／297名（男性228名、女性69名）
- 事業所／本社（山形市）、営業所（酒田市、米沢市、新庄市）
- 山形大学OB・OGの数／21名（2017.4月現在）

### 会社PR

私たちは、活力ある地域社会と人々の豊かな暮らしの創造のために最新の技術と豊富な企画力で、新しい価値ある提案をし続けます。



OBの一人 原田くん  
(工学部機械システム工学科)



花笠まつりに毎年参加

## OB・OGに聞きました。



### 後藤 啓介

人文学部  
法経政策学科卒業  
コンシューマー事業部  
リビング営業部 中央営業課  
2012年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

私の就職活動時期は東日本大震災の混乱時期だったので、多くの企業で会社説明会や選考会が中止になっていました。そんな状況下でも山形パナソニックは予定通り選考も行っており、学生への対応力、そして強い組織力を感じました。

また、山形パナソニックは様々な商材を取り扱っており、提案の幅が広く、地域の方のお困りごとにフィットする提案営業ができると思いました。地域の企業はやはり地域の信頼なくして生き残れません。この会社は、地域にとってなくてはならない存在であると感じ、またその強い組織力に魅かれ、入社を決意しました。

### 入社して実感した会社の魅力

弊社は「人とのつながり」を大事にします。お客さまはもとより仕入先様、協力業者様、そして社員です。新入社員は配属先で、2～3年先輩社員が「チューター」に任命され、1年間しっかり指導してくれます。何より一緒に悩んでくれる先輩が近くにいてくれるだけで安心していろんなことにチャレンジできました。今は私が「チューター」として後輩に接しています。

企業連絡先 TEL：023-622-5402 e-mail：komatsu.shinji@jp.panasonic.com 担当：総務部 小松伸治

会社見学 対応可能です。上記にご連絡いただければ、日時調整いたします。

OB・OG訪問 対応可能です。上記にご連絡いただければ、日時調整いたします。



キャリアセンターからの  
お薦めポイント

県内で最も親しまれ  
信頼されている  
放送局です



<http://www.ybc.co.jp/>



山形県内テレビ視聴率24年連続年度三冠王、  
ラジオ局別接触率全国1位！

- 住所／山形県山形市旅籠町2-5-12 山形メディアタワー
- 従業員数／130名（男性90名、女性40名）
- 事業所／本社（山形市）・東京・大阪・仙台・鶴岡・酒田・米沢・新庄
- 山形大学OB・OGの数／23名（2017.4月現在）

会社PR

山形放送は開局以来、県内民間放送では唯一ラジオ・テレビ両方の放送を行う会社として県民とともに歩んできました。テレビ視聴率では11年連続年間・24年連続年度三冠を継続中です。

OB・OGに聞きました。



佐藤 玲  
人文学部  
法経政策学科卒業  
営業局営業戦略部  
2017年入社

この会社を選んだ理由【志望動機】

大学3年時に山形放送が全国最優秀賞を受賞したラジオ番組を聴くセミナーに出席したことがあります。そこでは、県民がラジオを聴きながら感動して涙を流しており、その姿が強く印象に残りました。また、山形放送へ20日間のインターンシップに参加し、実際に放送されるラジオ原稿を制作した経験から、自分の想いが「音」や「映像」となり、多くの人に伝えることができること、そして、人の心を動かす仕事に魅力を感じたからです。

入社して実感した会社の魅力

日々営業・制作・編成・技術等あらゆる分野のプロと一緒に仕事をしているので、周りの方から学ぶ機会が多いことと、社内外を問わずたくさんの人と連携して番組制作やイベントを運営していくことにやりがいを感じます。また、1年目からテレビCMやラジオCMの編集を任されることもあり、仕事の幅が広いことも入社して気づいた会社の魅力です。

企業連絡先

TEL：023-622-2020 e-mail：ybcasaiyo@ybc.co.jp 担当：深瀬

会社見学

対応可。上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 対応可。上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント



# 株式会社ヤマザワ

入社3年以内の  
新卒離職率  
6%以下!

<http://yamazawa.co.jp>



花笠には毎年参加しています♪



研修で市場や農園に視察に行きます!



NEW OPEN☆開店セールは超満員です!



こんな売場を作ってます☆

## 健康・元気! ヤマザワ♪

- 住所/山形県山形市あこや町3-8-9
- 従業員数/3,577名 (正社員855名) (男性672名、女性183名)
- 事業所/本社、山形県43店舗、宮城県24店舗
- 山形大学OB・OGの数/57名 (2017.4月現在)

### 会社PR

山形・宮城で67店舗を展開する食品スーパーマーケットです。  
山形県内シェアNo.1! 地域密着の企業です。  
安心と挑戦が共存する環境で地域貢献できます!

### OB・OGに聞きました。



**會田 雄亮**  
人文学部  
総合政策科学科卒業

人事教育部  
2004年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

もともと食に関心があり、食べ物に関わる仕事、ということで就職活動をしていました。ヤマザワは生まれた頃から身近にあったこともあり、さらに、調べてみると地域No.1ということや、東証一部ということが分かり、魅力的でした。自分の好きなことをしながら、地域貢献もできると思い、入社を決めました。

#### 入社して実感した会社の魅力

入社前は厳しいイメージがあったので、正直ちょっと怖かったです。でも、実際は人がとても温かかったので安心しました。また、震災後は、スーパーマーケットが食を支えるライフラインなのだと気づかされ、自分の仕事の大切さを改めて実感しました。

企業連絡先 TEL : 0120-154-655 e-mail : SaiyoK@yamazawa-co.jp 担当 : 人事教育部 山鹿(やまか)

会社見学 店舗見学いつでも可能。事前にお問い合わせください。 OB・OG訪問 対応可能。事前にお問い合わせください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

各種保険、  
企業年金制度も充実

# 株式会社 ヤマトテック

<http://www.yamato-tec.co.jp/>



明るく清潔感漂うオフィス



会社全景



若手・女性社員が活躍



上司との  
コミュニケーション



山大学生との企業PR作り



理系の専門を活かす  
職場もあります

イノベーションへの挑戦で、夢・驚き・感動・  
未来をカタチにして顧客満足の向上を目指そう

- 住所／山形県新庄市大字福田字福田山711番地108
- 従業員数／127名（男性97名、女性30名）
- 事業所／本社
- 山形大学OB・OGの数／6名（2017.4月現在）

## 会社PR

当社のめっき加工技術は、スマートフォンなどの小型化には必須の技術です。世界中の製品に当社のめっき製品が使われています。新庄の地で、世界に貢献する製品を作っております。

## OB・OGに聞きました。



**水落 優**  
工学部  
機能高分子工学科卒業  
技術部  
2009年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

大学では、各プラスチックの材料の特性や、プラスチックの成形技術、成形品の性質について勉強しました。電子部品製造の優れた基盤技術を持つ当社に入社し、仕事を通して高品質な“めっき”製品を送り出すことで、東北地方の電子部品産業に貢献したいと考えました。

### 入社して実感した会社の魅力

大学で学んだ物質工学の知識も活かせて、やりがいを感じております。幅広く仕事を任せてもらい、お客さまとの会議にも出席し、緊張感の中に充実感を感じています。研修制度も充実しており自分自身がとても成長できる会社だと思いました。8月には、有給休暇を取得して、ユネスコ無形文化遺産に登録された「新庄まつり」を見に行きました。

企業連絡先

TEL：0233-22-6678 e-mail：tec-keiri@yamato-tec.co.jp 担当：総務部 沓澤宏樹

会社見学

いつでも、1人から可能です。

OB・OG訪問

対応可能です。上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

世界一周旅行を  
社員へプレゼント！

# 株式会社山本製作所

<http://www.yamamoto-ss.co.jp/>



社屋全景



技術



社屋



製造



親睦会ボーリング大会



こめ太郎



穀物乾燥機



発泡スチロール減容機



ペレットストーブ



## 創業100年！日本全国、 海外でも活躍中のメーカーです。

- 住所 / 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800番地の1
- 従業員数 / 314名 (男性275名、女性39名)
- 事業所 / 本社、全国 9営業所 1工場
- 山形大学OB・OGの数 / 31名 (2017.4月現在)

### 会社PR

1918年、山形県天童市にて桑切り機製造から創業し今年で100年。継承された固有の技術を活かした製品が、「農業」「精米」「環境」各分野において、全国各地、そして海外でも数多く活躍しています。

### OB・OGに聞きました。



**熊谷 崇史**

大学院理工学研究科  
機械システム工学専攻修了  
ソリューション事業部  
技術部 環境グループ  
2014年入社

#### この会社を選んだ理由【志望動機】

学生の時の共同研究がこの会社を知るきっかけでした。学生の内から社員の方と関わらせて頂き、感じたことは「思いついたらまずやってみる」という環境があることでした。技術職で言えば、思いついた物を図面にし、自社の工場ですぐに試作品ができます。若手の内から自分のアイデアを形にでき、仕事に活かせることに魅力を感じました。材料から製品になるまでを一貫して携わることができるのも「メーカー」としての魅力です。

#### 入社して実感した会社の魅力

チームでモノづくりをしているという実感です。技術者は開発業務が中心だと思っていたのですが、実際は営業と一緒にお客様の声を聴くところから始まり、開発設計、製造現場とのやりとり、機械の納品まで立ち会うことができます。想像していた以上に他部門との関わりが多く、会社が一つのチームとしてモノづくりをしているという実感があります。

企業連絡先

TEL : 0237-43-3411 e-mail : jinji@yamamoto-ss.co.jp 担当 : 矢口・東海林

会社見学

可能。日時については随時お問い合わせください。OB・OG訪問 上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

# Yurtec 株式会社ユアテック

ライフラインを守る  
公共性の高い仕事！

<http://www.yurtec.co.jp/>



打合せ風景（工事現場）



打合せ風景  
（事務所）



社会貢献活動



ユアテック本社ビル

海外事業



ユアテック人財育成センター（研修施設）

ユアテックはお客様の心ゆたかな価値の創造に  
協力し、社会の発展に貢献します。

- 住所／宮城県仙台市宮城野区榴岡4丁目1-1
- 従業員数／3,707名（男性3,451名、女性256名）
- 事業所／東北6県、新潟県、東京を含む関東圏など約80箇所
- 山形大学OB・OGの数／55名（2017.4月現在）

## 会社PR

当社は電力流通設備の建設、維持、修繕をはじめ、社会の様々な建物（学校・病院・ビル等）における電気、空調、給排水、情報通信工事から土木・建築工事、再生可能エネルギー関連工事等を行う総合設備エンジニアリング企業です。

## OB・OGに聞きました。



**渡部 啓太**  
工学部  
電気電子工学科卒業  
福島支社  
設備部 電気設備課  
2016年入社

### この会社を選んだ理由【志望動機】

ライフラインのトータルサポーターとして、あらゆる面から地域社会の発展に貢献している所に魅力を感じたからです。特に東日本大震災の際には、震災で途絶えた電力の早期復旧に尽力し、東北の復興に大きく貢献しました。また、お客様のより良い価値の創造に協力するため、更なる技術力の向上に社員一丸となって取り組む姿勢は必ず私自身も成長させてくれると思い、この会社を選びました。

### 入社して実感した会社の魅力

仕事を成し遂げたという達成感を得られることです。入社後は工事現場の電気担当者の仕事を行っています。わからない点や問題に直面した時も、先輩社員が親身になって指導してくれます。様々な問題を解決して自分が携わった建物が完成した時、何物にも代えられない達成感を味わうことができます。入社前にも感じた、日々成長していると実感できる職場環境です。

企業連絡先

TEL：022-296-2111 e-mail：y11220@yurtec.co.jp 担当：人事労務部 人事課 土井芳幸

会社見学

上記連絡先までご一報ください。OB・OG訪問 上記連絡先までご一報ください。

キャリアセンターからの  
お薦めポイント

インテグレーター  
としてのやりがい!



<http://www.yamagata-ycc.co.jp/>



SEの作業風景



プロジェクト成功の達成感!



手煮会、ピアガーデンなどイベントも盛りだくさん



山形本社は県庁の目の前!

地方だからできないなんて何もない!  
Made in TOHOKUを全国に!

- 住所 / 山形県山形市松波四丁目5-12
- 従業員数 / 159名 (男性136名、女性23名)
- 事業所 / 山形本社、東京支社、仙台支社、庄内支社
- 山形大学OB・OGの数 / 37名 (2017.4月現在)

会社PR

当社は山形新聞・山形放送グループの情報サービス企業です。創業からの主力事業である、公共団体、民間企業、医療機関向けのシステム開発・運用に加え、クラウド、組込システム、ドローンなど新たな技術への取り組みにも注力しています。

OB・OGに聞きました。



奥山 颯  
工学部  
応用生命システム工学科卒業  
公共システム部  
2014年入社

この会社を選んだ理由【志望動機】

地元で就職したいと考えていたことから、「地元山形で、SEを募集している企業」を目標にしていました。中でもYCCを選んだ理由は「長い業務実績」と「資格取得の奨励」です。当時は創業50年を目前にし、県内でも有数の業績歴を有しており、個人頼りでない組織として事業に取り組む力があると思ったからです。また、IT資格の取得を勧めており、知識不足の私にも基礎知識を習得させる機会を準備してもらえたことです。

入社して実感した会社の魅力

研修などの能力向上支援です。入社後の研修期間を過ぎても、社外で開催される研修会への参加が斡旋され、自身の能力向上に取り組むことができます。「コミュニケーション」「キャリアアップ」など若手向けのものから専門的な技術まで、研修の内容は幅広く、中堅SEでも継続して取り組むことができる環境です。

企業連絡先 TEL : 023-641-4666 e-mail : info@yamagata-ycc.co.jp 担当 : 斎藤

会社見学 いつでも対応可能です。

OB・OG訪問 いつでも対応可能です。







### 新庄市

山形航空電子株式会社  
山形東亜D K K株式会社  
株式会社ヤマトテック

### 東根市

アイジー工業株式会社  
スリーエムジャパンプロダクツ株式会社  
山形事業所  
株式会社山本製作所

### 鶴岡市

株式会社荘内銀行  
ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング株式会社  
山形テクノロジーセンター

### 天童市

株式会社アイ・タックルグループ  
エムテックススマツムラ株式会社  
東北パイオニア株式会社  
東北パイオニアE G株式会社  
株式会社ニチレイフーズ山形工場

【山形県】

### 村山市

株式会社コヤマ

### 山形市

アリオンテック株式会社  
株式会社エム・エス・アイ  
遠藤商事株式会社  
株式会社きらやか銀行  
株式会社シェルター  
株式会社鈴木製作所  
第一貨物株式会社  
東京海上日動火災保険株式会社 山形支店  
株式会社トプコン山形  
農林中央金庫山形支店  
株式会社ハッピージャパン  
ミクロン精密株式会社  
ミドリオートレザー株式会社  
株式会社山形銀行  
株式会社山形新聞社  
山形パナソニック株式会社  
山形放送株式会社  
株式会社ヤマザワ  
株式会社Y C C 情報システム  
JAグループ山形(農業協同組合、  
中央会・各連合会・関係団体)

### 河北町

升川建設株式会社  
モガミフーズ株式会社

### 寒河江市

T P R工業株式会社  
日東ベスト株式会社  
株式会社山形環境エンジニアリング

### 朝日町

株式会社ニクニアサヒ

### 白鷹町

株式会社ニクニ白鷹

### 南陽市

エヌ・デーソフトウェア株式会社  
株式会社かわでん

### 上山市

東和薬品株式会社山形工場

### 高島町

A S E ジャパン株式会社  
株式会社小森マシナリー  
株式会社セゾンファクトリー

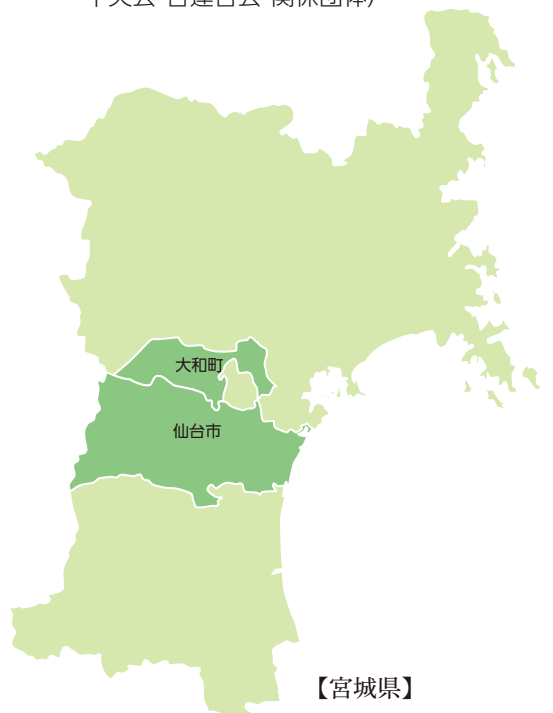
### 米沢市

フジクラ電装株式会社

### 宮城県

東京エレクトロン宮城株式会社  
東北インフォメーション・システムズ株式会社  
株式会社日立ソリューションズ東日本  
丸木医科器械株式会社  
株式会社ユアテック

【宮城県】





山形大学  
Yamagata University

小白川キャンパス キャリアサポートセンター

〒990-8560 山形市小白川町1-4-12

TEL:023-628-4128 FAX:023-628-4170

URL:<http://www.yamagata-u.ac.jp/jp/employment/>

E-mail:[gssyushi@jm.kj.yamagata-u.ac.jp](mailto:gssyushi@jm.kj.yamagata-u.ac.jp)